548 860 / 4001050-110 RE / 10.2015

**FR**

**Instructions de montage et de maintenance**
Portes en acier à 1 et 2 vantaux

HÖRMANN

**FRANÇAIS** . . . . . **3**

. . . . . **9**

Toute transmission ou reproduction de ce document, toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation expresse. Tout manquement à cette règle est illicite et expose son auteur au versement de dommages et intérêts. Tous droits réservés en cas de dépôt d'un brevet, d'un modèle d'utilité ou d'agrément. Sous réserve de modifications.

## Table des matières


**1 A propos de ce mode d'emploi ..... 3**
1.1 Consignes de sécurité utilisées ..... 3
1.2 Symboles utilisés ..... 3
**2 ⚠ Consignes de sécurité ..... 4**
**3 Informations sur les propriétés de porte ..... 4**
3.1 Portes coupe-feu et anti-fumée ..... 4
3.2 Portes antibruit ..... 4
3.3 Portes anti-intrusion ..... 6
3.4 Portes de fonction ..... 6
3.5 Protection coupe-feu et utilisation en extérieur ..... 6
**4 Montage ..... 6**
4.1 Avant le montage ..... 6
4.2 Dimensions ..... 6
4.3 Lors du montage ..... 6
4.4 Remarques concernant la partie illustrée ..... 7
**5 Maintenance et entretien ..... 7**
5.1 Travaux de maintenance annuels ..... 7
5.2 Traitement de surface nécessaire ..... 7
5.3 Nettoyage ..... 7
5.4 Entretien des composants en acier inoxydable ..... 7
**6 Etiquetage et marquage ..... 8**
**7 Généralités ..... 8**
**..... 9**


Cher client,
Nous vous remercions d'avoir opté pour un produit de notre société.

## 1 A propos de ce mode d'emploi

Lisez attentivement et suivez les présentes instructions. Elles vous fournissent des informations importantes pour l'installation, la maintenance et l'entretien de votre porte en acier et représentent un document essentiel pour le dossier de construction.

Si vous avez encore des questions après avoir parcouru les présentes instructions, veuillez vous mettre en relation avec notre service clientèle.

### 1.1 Consignes de sécurité utilisées

⚠ Ce symbole général d'avertissement désigne un danger susceptible de causer des **blessures** graves ou la **mort**. Dans la partie texte, le symbole général d'avertissement est utilisé en association avec les degrés de danger décrits ci-dessous. Dans la partie illustrée, une indication supplémentaire renvoie aux explications du texte.

**⚠ DANGER**

Désigne un danger provoquant immanquablement la mort ou des blessures graves.

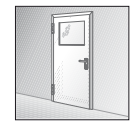
### 1.2 Symboles utilisés

Coupe-feu

Anti-fumée

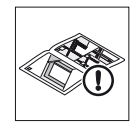
Porte de sécurité

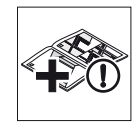
Insonorisation


Porte de fonction

Remarque importante

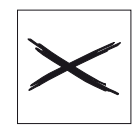
Voir partie texte


Voir partie illustrée

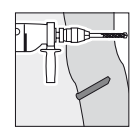

Voir instructions de montage du paquet d'accessoires

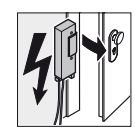
A commander comme accessoire

Procédure correcte


Procédure interdite

Soudure


Perçage

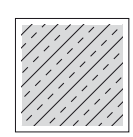

Gâche électrique

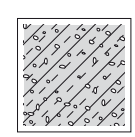
Risque d'intrusion sur le côté d'ouverture

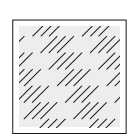
Risque d'intrusion sur le côté de fermeture

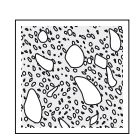
Porte de sécurité certifiée classe 3/A

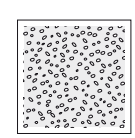
Fluchtweg

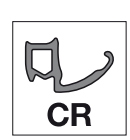

Maçonnerie / béton


Béton cellulaire

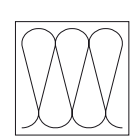

Plâtre


Béton


Mortier



Joint d'huisserie CR
T60 / $EI_2$ 60 / HBS60
T90 / $EI_2$ 90 / HBS90
T120 / $EI_2$ 120 / HBS120
T30 / $EI_2$ 30 avec remplissage en laine minérale


Matériau isolant A (EN 13501-1)

Bois

## 2 ⚠ Consignes de sécurité

**⚠ DANGER**

**Danger mortel lors du montage de la porte en acier**

Durant le montage, la porte ou l'encadrement de porte sont susceptibles de choir sur une personne.

▶ Avant et pendant les travaux de montage, protégez la porte et l'huisserie de toute chute.

- Ne confiez le montage et l'entretien qu'à un personnel qualifié et formé.
- Ne confiez les travaux électriques qu'aux seuls professionnels formés.
- Ne procédez à aucune extension ou modification susceptible d'affecter la sécurité de la porte.
- Lors des travaux de soudure, de brasage ou de meulage, assurez-vous que tout danger d'incendie et d'explosion ou autres dangers provoqués par des éléments tels que feu, gaz, poussière, vapeur ou fumée sont exclus.
- Lors de travaux de soudure, évitez que les matériaux de construction moussants ne réagissent sous l'influence de la chaleur et ne perdent par là leur effet.

## 3 Informations sur les propriétés de porte

Veuillez noter que la porte peut posséder des propriétés individuelles, une combinaison de propriétés coupe-feu, anti-fumée, insonorisantes et anti-intrusion ou être une porte de fonction.

### 3.1 Portes coupe-feu et anti-fumée

- Vous pouvez consulter l'agréation correspondante sur le site **www.hoermann.de/dokumentation/zulassungsbescheide-fuer-feuerschutzabschluesse/**. L'agréation doit être présente sur le site d'utilisation.
- Les informations indiquées correspondent aux exigences minimales pour une installation en Allemagne. En cas d'installation dans d'autres pays, les agréations nationales respectives s'appliquent. Toutefois, les valeurs caractéristiques des matériaux doivent au minimum correspondre aux normes DIN.
- Observe the standards DIN 18093 (Installation of Fire Doors) and DIN 18100 (Wall Openings for Doors) or the country-specific regulations.
- Dans certains cas, le fabricant peut établir une déclaration de conformité selon les § 22 et 23 du code modèle de la construction.
- **L'exploitant est responsable de l'état correct de la porte.**
- En Allemagne, les paumelles à ressort ne doivent **pas** être utilisées sur les portes et les trappes possédant les caractéristiques suivantes:
  - Poids de vantail > 80 kg
  - Vitrage
  - Pose sur parois préfabriquées (exception: dimensions < 1000 × 1000 mm)
  - Combinaison comme portes coupe-feu selon la norme DIN 18095
  - A 2 vantaux

  D'autres prescriptions sont applicables en dehors de l'Allemagne, toutefois nous vous recommandons de respecter les directives allemandes.
- Parois en carton-plâtre et épaisseurs de paroi (en mm): voir Tab. 1:
- Parois et épaisseurs de paroi autorisées: voir Tab. 2:
- Utilisez uniquement les ferrures, serrures, moyens de fermeture et pièces électriques compris dans l'agréation de la porte ou disposant d'une autorisation expresse du fabricant.
- Montez les portes à recouvrement de ferrure sur 3 côtés sans fermeture de regard inférieure dans des regards au niveau de sol le plus bas.
- Procédez à un remplissage arrière de l'huisserie à l'aide de mortier minéral à base de ciment (par exemple LM 21 de Sakret), si cela ne va toutefois pas à l'encontre de la situation de montage. Avant le remplissage arrière, étançonnez les huisseries enveloppantes et huisseries d'angle (avec ou sans contre-huisserie) afin d'éviter qu'elles ne fléchissent sous la pression du mortier.
- **Protection anti-fumée:**
  - Utilisez des joints de sol et des cales d'étanchéité (voir partie illustrée, points 10.6 et 11).
  - Si l'huisserie n'est pas remplie de mortier à l'arrière, scellez le raccord entre l'huisserie et les éléments de construction attenant sur les deux faces avec un produit à élasticité durable, sans laisser d'interstices.
  - Utilisez des cylindres de fermeture.
- Les vitrages des portes coupe-feu ne doivent pas être soumis à un rayonnement solaire direct.

*Tab. 1: Parois en carton-plâtre homologuées selon ABP et épaisseurs mur minimales pour portes coupe-feu et anti-fumée (mm)*

| Parois en carton-plâtre[1] | T30[6] | T60[6] | T90[6] | Rapport de test n° |
|---|---|---|---|---|
| Knauf W112, F90 | 100 | 100[2]<br>125[3] | 125[5] | P-3310/563/07-MPA BS |
| Knauf W131 | 116[4] | 116[4] | 177 | P-3391/170/08-MPA BS |
| Knauf W132 | 161[4] | 161[4] | 161 | P-3391/170/08-MPA BS |
| Knauf W352 | 100 | 100[2]<br>150[3] | 150 | P-3202/2028-MPA BS |
| Rigips 3.40.04 | 100 | – | 125[5] | P-3956/1013-MPA BS |
| Rigips 3.60.20 | 100 | 100[2]<br>125[3] | 125 | P-MPA-E-99-184 |
| Rigips SB, F90-A, 6.70.10 | 165[4] | 165[4] | 165 | P-3020/0109-MPA BS |
| Rigips TB, F90-A | 130[4] | 130[4] | 130 | P-3021/0119-MPA BS |
| Fermacell 1S 31, F90-A | 95 | – | 145 | P-3854/1372-MPA BS |
| Fermacell 1S 35, F90-A | – | – | 140 | P-3365/2559-MPA BS |
| Fermacell 4S 31 | 176[4] | 176[4] | 176 | P-3358/2489-MPA BS |
| Plâtre Lafarge L14 | 100 | – | 125[5] | P-MPA-E-99-020<br>P-MPA-E-99-021 |
| Plâtre Lafarge L15 | 100 | 100[2]<br>125[3] | 125 | P-MPA-E-98-005 |
| Plâtre Lafarge L16 | 150[4] | 150[4] | 150 | P-3515/0519-MPA BS |
| Plâtre Lafarge L18 | 161[4] | 161[4] | 161 | P-3391/0890-MPA BS |
| Promat F90-A | 140[4] | 140[4] | 140 | P-MPA-E-99-047 |

1) Voir Tab. 2: 2) A 1 vantail 3) A 2 vantaux
4) Non utilisable en tant que paroi coupe-feu
5) **Fig. 9 / D4** et **Fig. 9 / D8** respectez la hauteur
6) A 1 vantail et A 2 vantaux: e ≤ 2500 et k ≤ 2500; Voir 4.2

*Tab. 2: Parois homologuées et épaisseurs mur minimales pour portes coupe-feu et anti-fumée (mm) voir 4.2*

| Porte en acier / Paroi | H3D H_30 B | H3-1 H_30 C-1 H_30 D-1 | | H3-2 H_30 C-2 H_30 D-2 (VM) | | H6-1 H_60 D-1 | | | H6-2 H_60 D-2 | H16-1 | | | H16-2 | | H16-S1 H_90 E-1 | HBS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Béton** selon la norme DIN 1045-1, stabilité ≥ C12/15 | | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | e > 1250 ou k > 2500 | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | e > 2500 ou k > 2500 | e ≤ 1250 et k < 1750 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | e > 1250 ou k > 2500 | | e ≤ 625 et k ≤ 750 | | e > 625 ou k > 750 | | | | |
| | 100 | 100 | 140 | 100 | 140 | 100 | 120 | 140 | 140 | 100 | | 140 | 140 | | 140 | 140 |
| **Maçonnerie** selon la norme DIN 1053-1, résistance à la pierre ≥ 12, groupe de mortier ≥ 2 | | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | e > 1250 ou k > 2500 | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | e > 2500 ou k > 2500 | e ≤ 1250 et k < 1750 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | e > 1250 ou k > 2500 | | e ≤ 625 et k ≤ 750 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | e > 1250 ou k > 2500 | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | e > 2500 ou k > 2500 | | |
| | 115 | 115 | 175 | 115 | 175 | 115 | 175 | 240 | 175 | 115 | 175 | 240 | 175 | 240 | 240 | 175 |
| **Bloc en béton cellulaire ou parpaings** DIN 4165-3, classe de résistance ≥ 4, Plaques de béton cellulaire selon par. = autorisation générale de l'office de construction, cl. de résistance ≥ 4.4 | | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | e > 1250 ou k > 2500 | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | e > 2500 ou k > 2500 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | e > 1250 ou k > 2500 | | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | e > 1250 ou k > 2500 | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | e > 2500 ou k > 2500 | – | |
| | 115 | 150 | 175 | 150 | 175 | 175 | | 200 | 175 | 175 | | 200 | 150 | 200 | – | 175 |
| **Paroi préfabriquée F90 A** selon ABP, **Fig. 9D,** respectez la hauteur max. de 5000 mm | | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | | e ≤ 2500 ou k ≤ 2500 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | | – | |
| | Voir Tab. 1: | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Paroi préfabriquée F90 A** DIN 4102-4/Tab. 48, **Fig. 9D,** respectez la hauteur max. de 5000 mm | | | | **H3-2 H_30 C-2** e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | **H_30 D-2 (VM)** e ≤ 2750 et k ≤ 2750 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | | – | |
| | 100 | 100 | | 100 | | 100 | | | 125 | 125 | | | 125 | | – | 150 |
| **Paroi préfabriquée F90 B** DIN 4102-4/Tab. 49, **Fig. 9D,** respectez la hauteur max. de 5000 mm | – | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 9 / A6 et 9 / B9 | | – | | | – | – | | | – | | – | – |
| | – | 130 | | 130 | | – | | | – | – | | | – | | – | – |
| **Paroi préfabriquée F30 A** | – | e ≤ 1250 et k ≤ 2500 | | e ≤ 2500 et k ≤ 2500 | | – | | | – | – | | | – | | – | – |
| | – | 75 | | 75 | | – | | | – | – | | | – | | – | – |
| **Carreaux à parois en plâtre** VG Orth, P–SAC 02 / III-468, **Fig. 9/E1** | e ≤ 1125 et k ≤ 2125 | – | | – | | – | | | – | – | | | – | | – | – |
| | 100 | – | | – | | – | | | – | – | | | – | | – | – |

Epaisseurs mur minimales

### 3.2 Portes antibruit

- L'intégralité de l'isolation acoustique dépend des éléments de construction attenants. Vous devez procéder à une détermination spécifique de l'isolation acoustique de la paroi et de la porte en résultant puisqu'elle ne peut être déduite au seul moyen de l'isolation acoustique $R_w$ ou R évaluée de la porte.
- La valeur d'insonorisation indiquée ne peut être atteinte que si le jeu au sol n'excède pas les 10 mm.
- Assurez-vous que le(s) joint(s) est/sont complet(s).
- Le sol doit être lisse afin d'assurer parfaitement la fonction d'étanchéité du joint de sol.
- Séparez la chape de béton dans la zone de seuil.
- Utilisez des joints de sol et des cales d'étanchéité (voir partie illustrée, points 10.6 et 11).
- Utilisez des cylindres de fermeture.
- Procédez à un remplissage arrière complet de l'huisserie.

### 3.3 Portes anti-intrusion

- La porte ne satisfait aux exigences de sécurité anti-intrusion que si le verrou est entièrement fermé et que la clé est retirée de la serrure.
- Pour les portes WK4/B ainsi que toutes les portes WK à 2 vantaux, consolidez les panneaux de porte au niveau des paumelles en utilisant chaque fois deux vis (voir partie illustrée, points 8.4b et 10.2).
- Utilisez uniquement des huisseries d'angle, huisseries d'angle avec contre-huisserie et des huisseries enveloppantes.
- Pour les portes WK2/N, procédez à un remplissage de l'huisserie résistant à la pression aux niveaux des points de verrouillage, des paumelles et des points d'anti-dégondage.
- Pour les portes WK3/A et WK4/B, procédez à un remplissage périphérique de l'huisserie résistant à la pression.
- Pour les portes à vitrages, montez le châssis à parcloses avec des pattes de fixation de sécurité sur le côté d'attaque.
- Lors du remplacement du vitrage supérieur, montez le calage arrière de la même manière qu'avant le montage.
- Pour les portes à 2 vantaux, mesurez les dimensions inférieures de la fente de la rainure de sol.
- Pour les portes antipaniques, rendez toute intrusion à l'aide d'un fil métallique quasi impossible, notamment par un jeu au sol réduit ou en utilisant un seuil bombé.
- En cas de montage sur cloisons sèches F90A pour les portes avec équipement anti-effraction classe 2 / CR 2, procédez à un remplissage complet des huisseries avec du mortier.

#### 3.3.1 Exigences minimales des portes anti-intrusion

| Classe de résistance selon DIN EN V 1627 / DIN EN 1627 / VDS | WK2 / RC2 / N | WK3 / RC3 / A | WK4 / RC4 / B |
|---|---|---|---|
| Maçonnerie DIN 1053 partie 1 (mm) | 115 | 115 | 240 |
| Béton armé, min. B12 / 15 (mm) | 100 | 120 | 140 |
| Briques en béton cellulaire classe 4 (mm) | 175, 115 [1] | 300 | - |
| Plaques en béton cellulaire classe 4 (mm) | 150 | - | - |
| Paroi préfabriquée F90 | ✓ | - | - |
| Cylindre profilé selon DIN 18252 [3] | P2BS | P2BS | P3BS |
| Cylindre profilé [2] [3] [4] | Classe A | Classe A | Classe B |
| Ferrure de protection selon DIN 18257 [3] | ES1 (ZA) | ES2 (ZA) | ES3 (ZA) |
| Ferrure de protection [2] [3] | Classe A | Classe A | Classe B |
| Vitrages EN 356 (coupe-feu) | P4A | P6B / P7B | - |

1) Uniquement pour les portes à 1 vantail, nous recommandons une épaisseur de paroi supérieure à 150 mm
2) Portes reconnues par le VdS
3) La ferrure de protection ou le cylindre profilé doit être équipé(e) d'une protection contre l'arrachement (ZA).
4) Ne fait pas nécessairement partie du matériel livré

### 3.4 Portes de fonction

Les huisseries ne doivent pas obligatoirement faire l'objet d'un remplissage arrière.

### 3.5 Protection coupe-feu et utilisation en extérieur

Les protection coupe-feu et utilisation en extérieur requièrent une homologation séparée. Veuillez observer la notice de montage séparée, n° d'art. 479166.

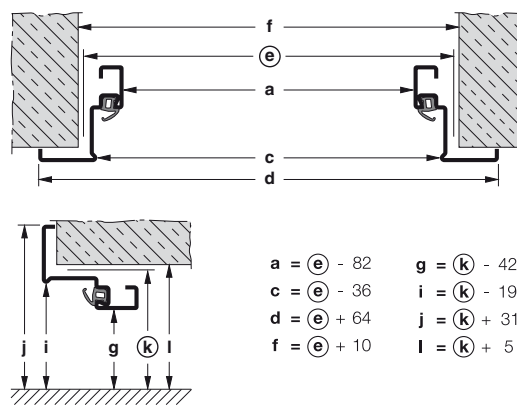
## 4 Montage

### 4.1 Avant le montage

Avant le montage, veuillez éclaircir les points suivants:

- Quelles sont les propriétés de la porte?
- Le type de paroi est-il adapté au montage de la porte?
- Le niveau du sol est-il connu (repère à un mètre)?
- Dans quelle direction la porte doit-elle ouvrir?
- Des prescriptions de construction doivent-elles être respectées?
- La paroi doit-elle être mortaisée au niveau de l'huisserie?

### 4.2 Dimensions




**a** = (e) - 82 **g** = (k) - 42
**c** = (e) - 36 **i** = (k) - 19
**d** = (e) + 64 **j** = (k) + 31
**f** = (e) + 10 **l** = (k) + 5

*Abb. 1: Dimensions*

**a / g** Largeur / hauteur d'ouverture libre
**c / i** Largeur / hauteur de feuillure libre
**d / j** Largeur / hauteur hors-tout cadre
**e / k** Largeur / hauteur jour
**f / l** Largeur / hauteur jour de gros-œuvre EN 12519

### 4.3 Lors du montage

- Respectez les consignes de montage fournies dans les paquets d'accessoires.
- Utilisez le matériel de montage fourni, par exemple pattes de fixation à cheviller, chevilles ou vis.
- Utilisez les chevilles indiquées à la section 8 et respectez les indications fournies dans l'agrément des chevilles.
- Pour les huisseries sans encastrement, notez que l'équerre de montage inférieure doit être retirée avant le montage.

### 4.4 Remarques concernant la partie illustrée

| Voir point | Description |
|---|---|
| **8** | Aperçu des situations de montage<br>**A =** montage dans maçonnerie / béton<br>**B =** montage dans maçonnerie / béton, visible<br>**C =** montage dans béton cellulaire<br>**D =** montage dans carton-plâtre / construction légère<br>**E** = pose sur carreaux à parois en plâtre |
| **8.1** | Feuillure mince et épaisse |
| **8.2** | Formes d'huisserie |
| **8.3a / 8.3b** | Nombre de points de fixation |
| **8.3c** | Instructions de montage |
| **8.4a** | Démontage de la porte standard |
| **8.4b** | Démontage de la porte de sécurité |
| **8.5** | Assemblage de l'huisserie d'angle |
| **8.6** | Rainure de sol et équerres de montage |
| **8.7** | Matériel de fixation |
| **8.8** | Montage des profils à rainure |
| **8.9** | Tubes vides dans l'huisserie |
| **8.10** | Suitable electric strikes |
| **8.11** | Boîtiers de protection muraux pour murs en plaques de carton-plâtre coupe-feu |
| **9.0** | Situations de montage |
| **10.1a** | Pose avec paumelles standards |
| **10.1b** | Pose avec paumelles 3D |
| **10.2** | Montage de la porte de sécurité |
| **10.3** | Réglage du jeu |
| **10.4** | Retrait des équerres de transport en cas d'huisseries sans encastrement au sol |
| **10.5** | Montage de la contre-huisserie |
| **10.6** | Fixer les cales d'étanchéité avec du silicone |
| **10.7** | Pose du joint d'huisserie |
| **10.8** | Limage de la plaque de serrure |
| **10.9** | Relevage de la porte |
| **10.10** | Mise sous tension des paumelles à ressort |
| **10.11** | Réadapter le châssis vitré |
| **10.12** | Réadapter la grille d'aération |
| **10.13** | Composants de la couche isolante pour protection coupe-feu et anti-fumée |
| **10.14** | Créateur de couche isolante sur points d'anti-dégondage |
| **10.15** | Marking of large glass surfaces |
| **10.16** | Portes antipanique et WK3/A |
| **10.17** | Pose d'une serrure monobloc en cas de verrouillage multiple |
| **11** | Joints de sol |
| **12** | Ferme-porte |
| **13.1** | Removing the key in anti-panic doors |
| **13.2** | Avoiding incorrect operation of the lock |

## 5 Maintenance et entretien

### 5.1 Travaux de maintenance annuels

- ▶ Contrôlez le panneau de porte, l'huisserie et la fixation quant aux éventuels dommages mécaniques et de corrosion.
- ▶ Assurez-vous du bon fonctionnement de la serrure et, le cas échéant, graissez le pêne.
- ▶ Graissez les serrures à pêne dormant à l'aide d'un aérosol au téflon.
- ▶ Vérifiez la fixation des pièces telles que béquille, serrure, ferme-porte, paumelle, etc.
- ▶ Graissez les broches de paumelle et les anneaux de roulement.
- ▶ Contrôlez les dimensions de la fente.
- ▶ Assurez-vous que l'identification soit visible.

**⚠ DANGER**

**Danger mortel dû à des créateurs de couche isolante défaits**

En raison de créateurs de couche isolante défaits, la fermeture coupe-feu perd de sa fonction.

- ▶ Remplacez les créateurs de couche isolante défaits, voir partie illustrée, point 10.13.

- ▶ Remplacez les pièces défectueuses.
- ▶ N'utilisez que les pièces détachées originales du fabricant.

Si vous identifiez certaines défaillances auxquelles vous n'êtes pas en mesure de remédier, confiez la réparation à une entreprise spécialisée.

### 5.2 Traitement de surface nécessaire

La surface du panneau de porte et de l'huisserie est constituée d'un revêtement d'apprêt à base de poudre de résine polyester époxydique.

1. Retirez le(s) joint(s).
2. Poncez toutes les surfaces à laquer jusqu'aux composants de la couche isolante.
3. Nettoyez minutieusement les surfaces.
4. Pour la couche de finition du panneau de porte, de l'huisserie et des composants de la couche isolante, utilisez la structure de revêtement suivante :
   - Revêtement d'apprêt par peinture d'accroche époxy à 2 composants et revêtement de finition avec peintures pour bâtiments courantes appropriées ou
   - Revêtements d'apprêt et de finition par vernis PUR à 2 composants.

   En cas d'exposition directe au soleil, n'utilisez pas de peintures foncées. Respectez la fiche technique BFS n° 24 ainsi que les consignes d'utilisation du fabricant de peinture et effectuez un test d'adhérence. Afin d'éviter tout dégât dû à la corrosion, procédez à la couche de finition dans les trois mois suivants le montage.
5. Après séchage de la peinture, replacez le(s) joint(s).

### 5.3 Nettoyage

- ▶ Nettoyez les surfaces à l'eau claire ou à l'aide de produits de nettoyage pour surfaces laquées du commerce.

### 5.4 Entretien des composants en acier inoxydable

- Nettoyez et entretenez régulièrement les composants en acier inoxydable en appliquant le produit d'entretien pour acier inoxydable Edel Glanz (disponible chez Hörmann) à l'aide d'un chiffon doux.

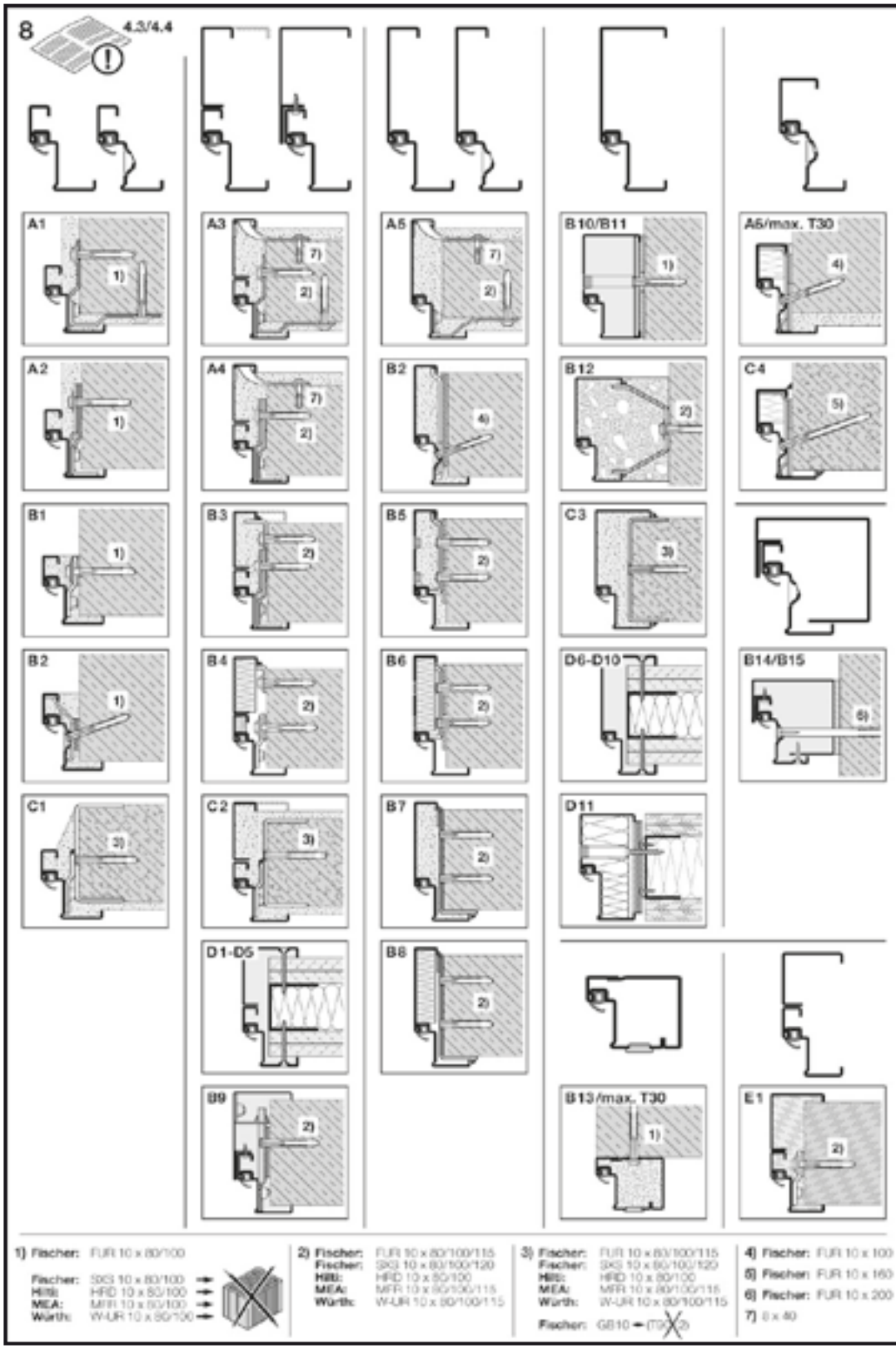
## 6 Etiquetage et marquage

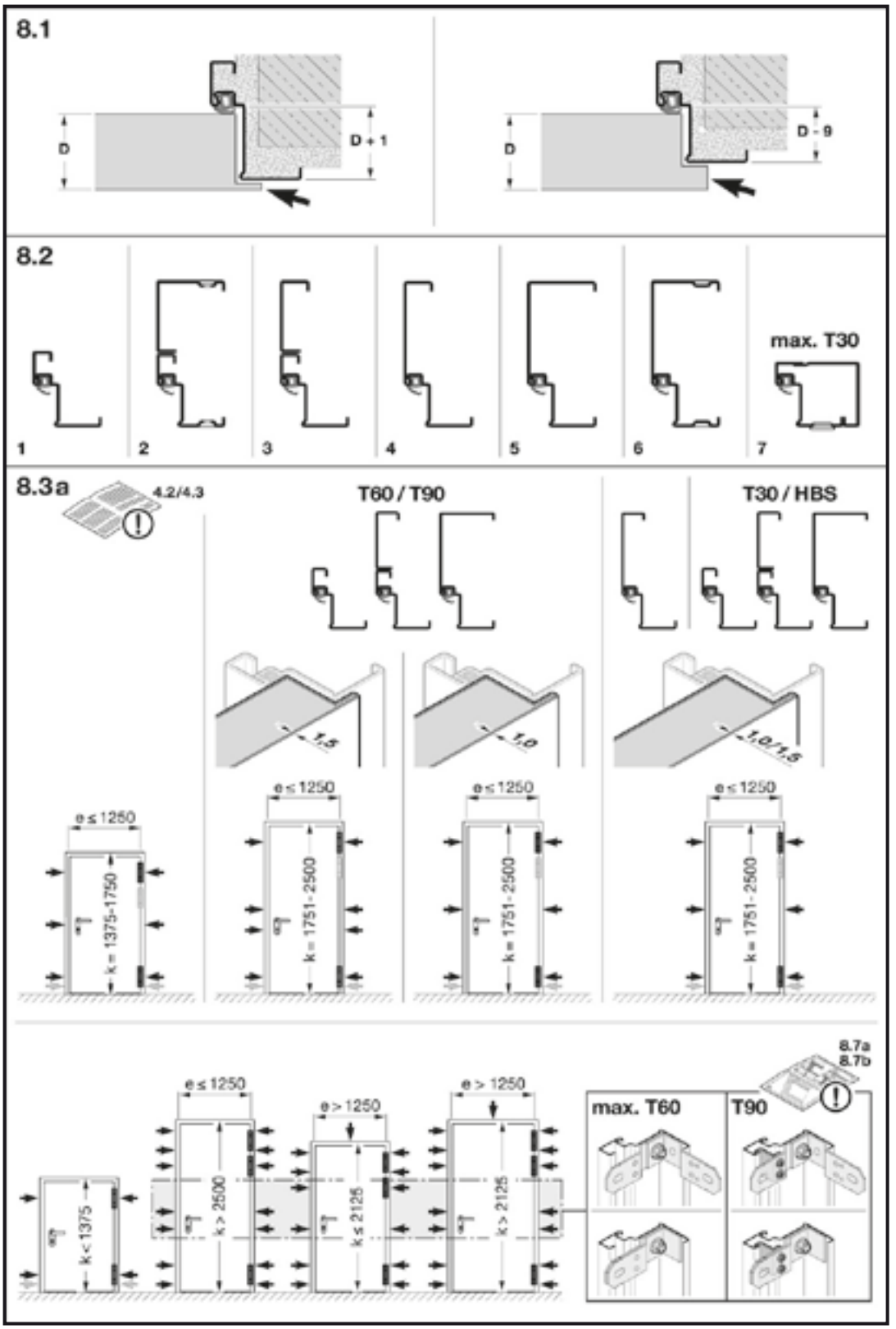
L'étiquette des **types de porte D45-1, D45-2, D55-1, D55-2, D65-1, D65-2, E45-1, E45-2, E55-1, E55-2, E65-1 et E65-2** est pourvue du sigle de conformité CE selon le décret européen n° 305/2011. La norme de produit européenne apparentée et connexe est EN 14351-1:2006 + A1:2010 « Fenêtres et portes – Norme produit, caractéristiques de performance – Partie 1 : Fenêtres et blocs-portes extérieurs pour piétons sans caractéristiques de résistance au feu et/ou dégagement de fumée ». Le numéro du sigle CE ou de la déclaration de performance respectif/respective figure au niveau de la feuillure de la porte, sur l'étiquette mentionnée ci-dessus, entre le logo du fabricant et le sigle de conformité CE.

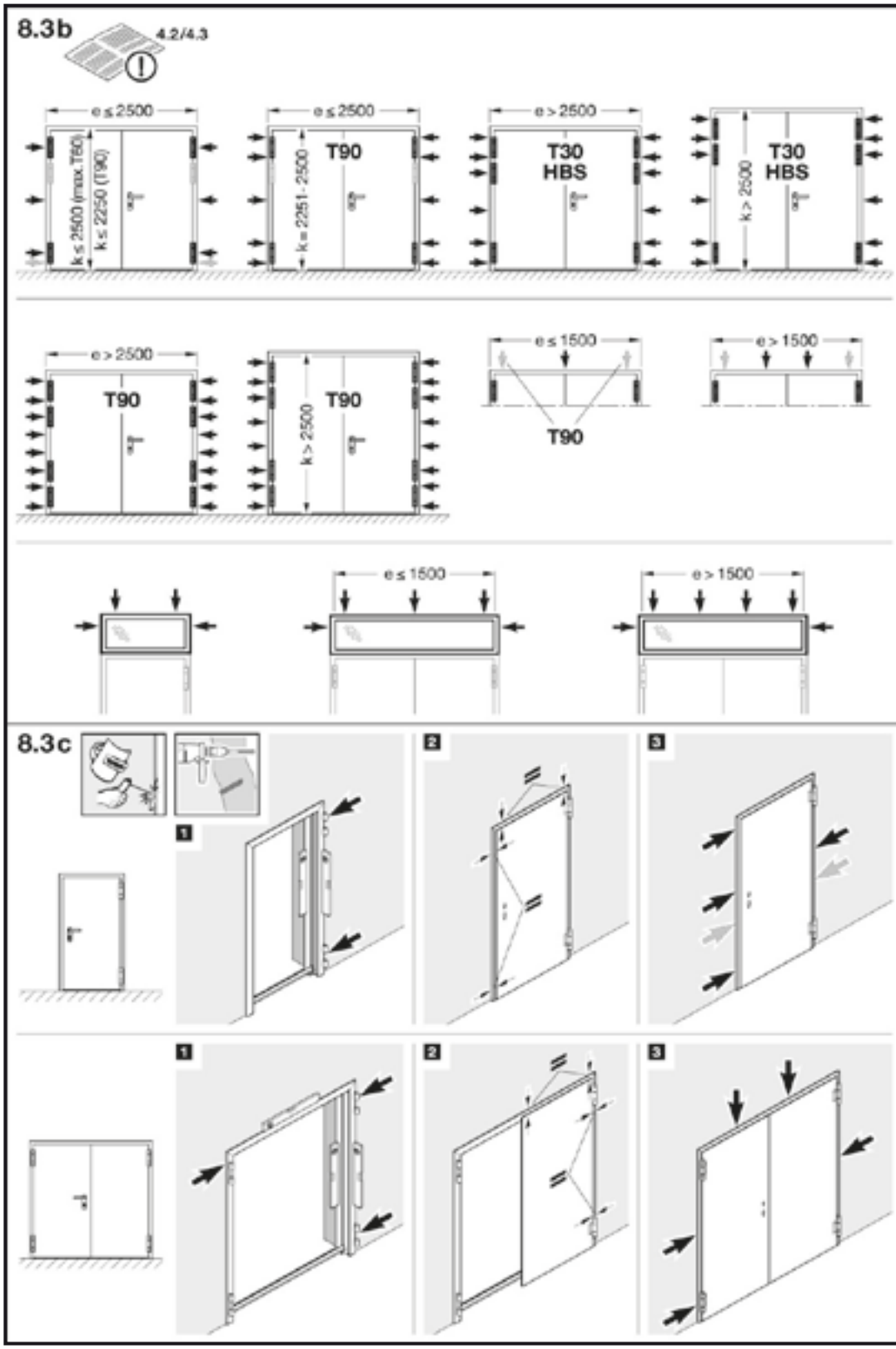
Les portes munies d'étiquettes sans sigle de conformité CE ne sont pas concernées par le domaine d'application de la norme produits européenne harmonisée ci-dessus et ne peuvent par conséquent disposer d'un marquage CE et/ou d'une déclaration de performance.

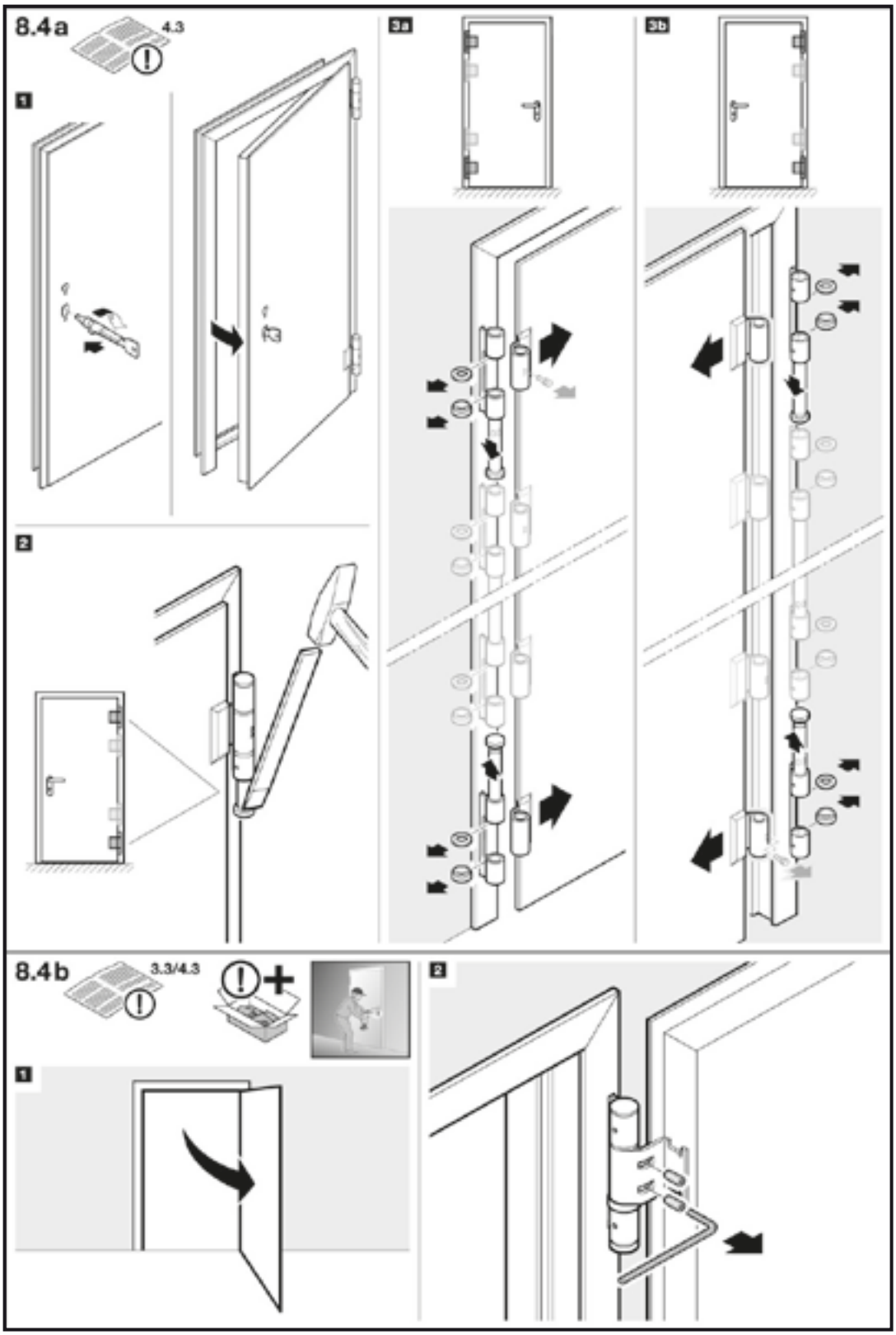
## 7 Généralités

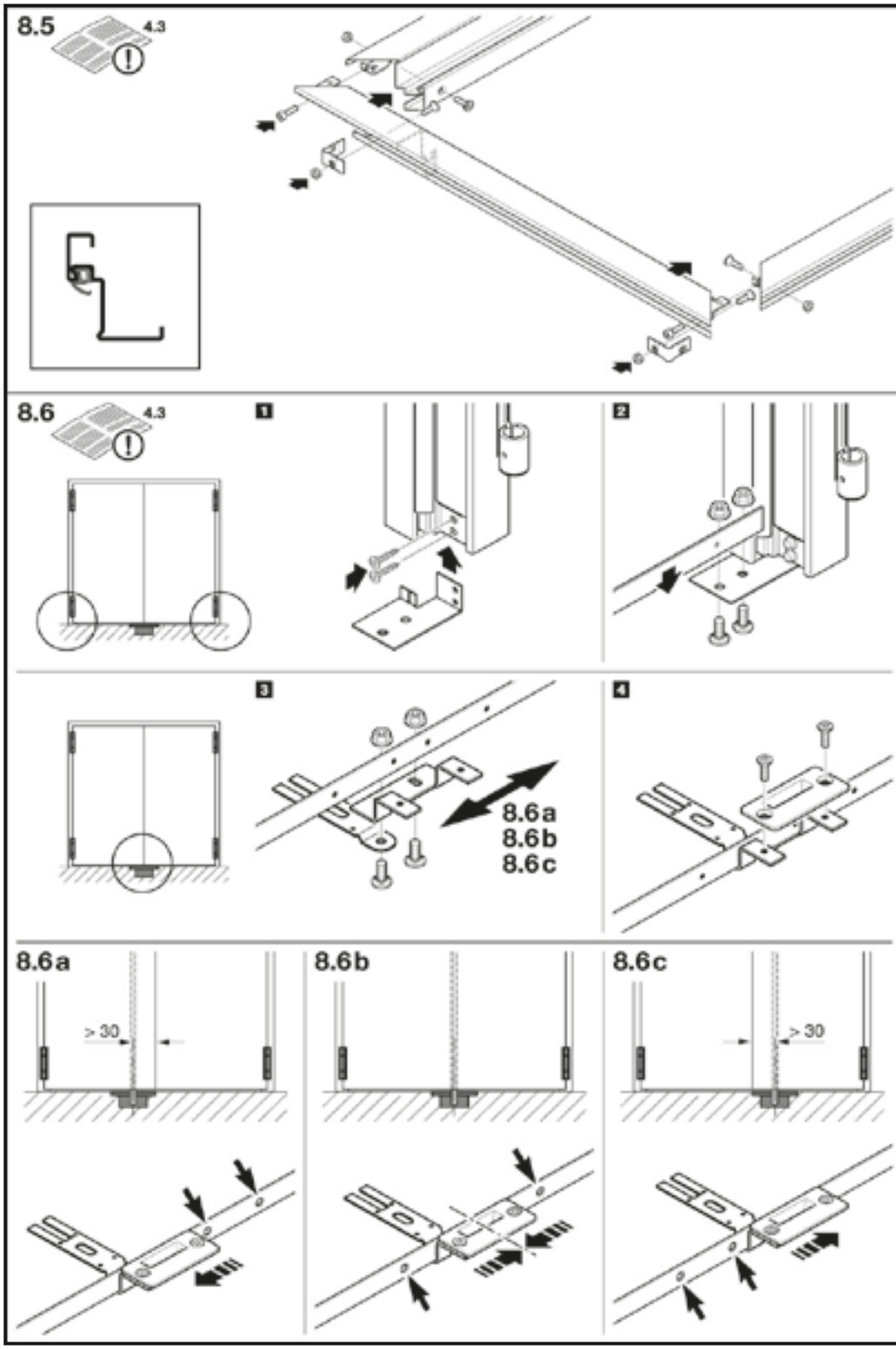
La mise en service de la porte est interdite jusqu'à constatation de sa conformité avec nos prescriptions d'installation et de son fonctionnement irréprochable. Toute modification du produit non approuvée par nous annule la validité de la présente la déclaration de performance.

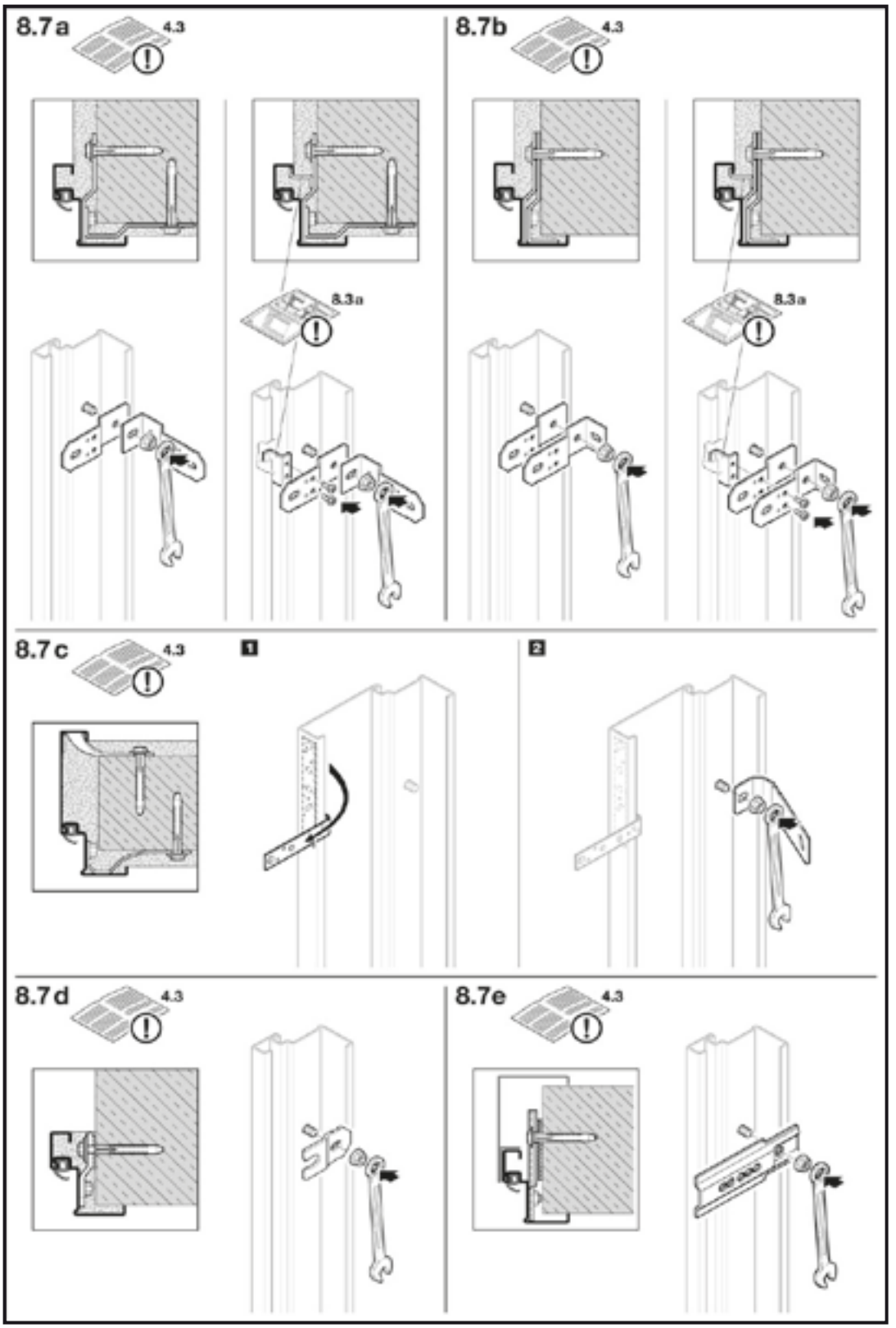

8
4.3/4.4
A1
1)
A2
1)
B1
1)
B2
1)
C1
3)
A3
7)
2)
A4
7)
2)
B3
2)
B4
2)
C2
3)
D1-D5
B9
2)
A5
7)
2)
B2
4)
B5
2)
B6
2)
B7
2)
B8
2)
B10/B11
1)
B12
2)
C3
3)
D6-D10
D11
B13/max. T30
1)
A5/max. T30
4)
C4
5)
B14/B15
6)
E1
2)
1) Fischer: FUR 10 x 80/100
Fischer: SXS 10 x 80/100
Hilti: HRD 10 x 80/100
MEA: MFR 10 x 80/100
Würth: W-UR 10 x 80/100
2) Fischer: FUR 10 x 80/100/115
Fischer: SXS 10 x 80/100/120
Hilti: HRD 10 x 80/100
MEA: MFR 10 x 80/100/115
Würth: W-UR 10 x 80/100/115
3) Fischer: FUR 10 x 80/100/115
Fischer: SXS 10 x 80/100/120
Hilti: HRD 10 x 80/100
MEA: MFR 10 x 80/100/115
Würth: W-UR 10 x 80/100/115
Fischer: GB10 (T30 2)
4) Fischer: FUR 10 x 100
5) Fischer: FUR 10 x 160
6) Fischer: FUR 10 x 200
7) 8 x 40

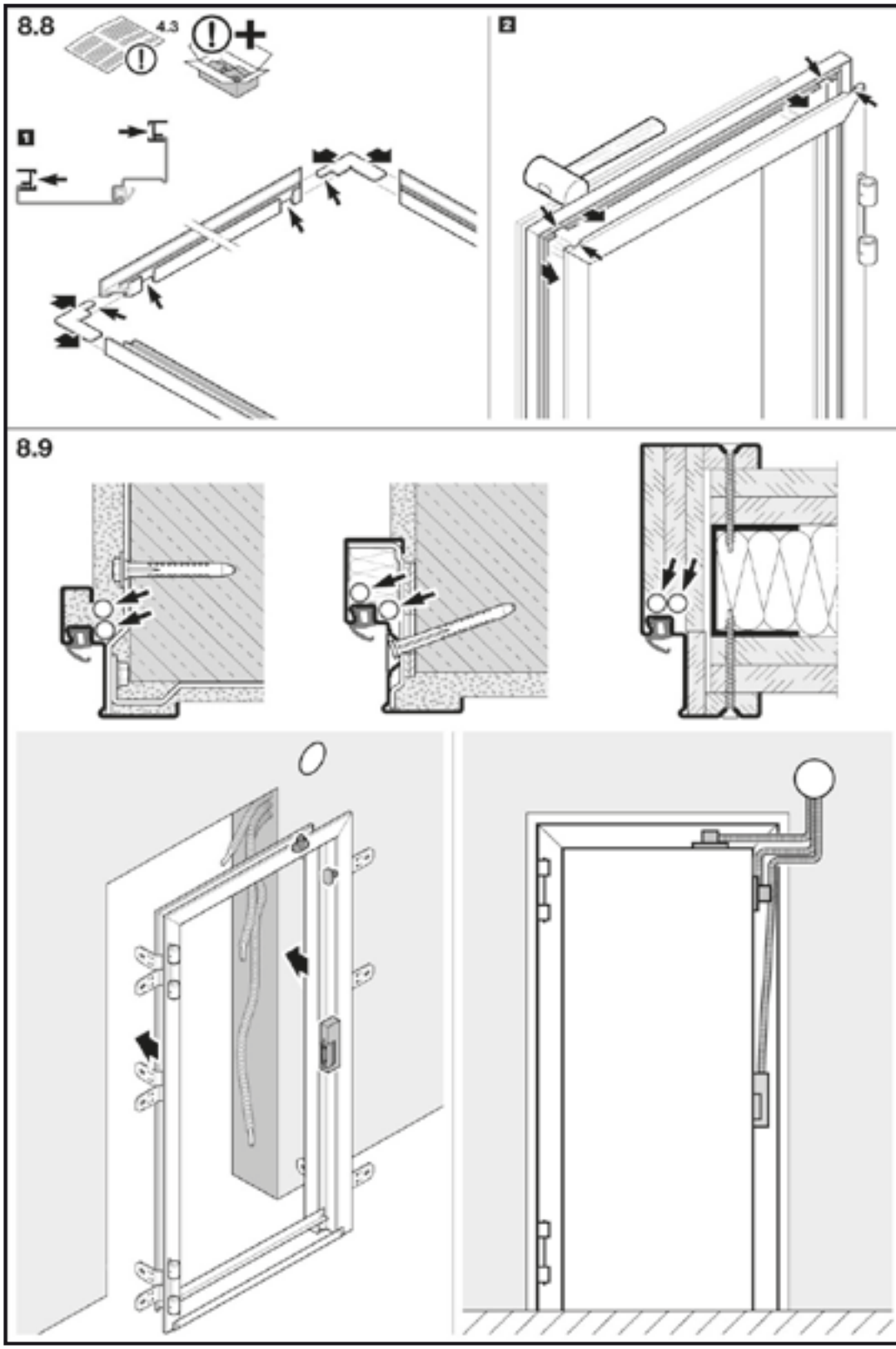

8.1
D
D + 1
D
D - 9
8.2
max. T30
1
2
3
4
5
6
7
8.3a
4.2/4.3
T60 / T90
T30 / HBS
1.5
1.0
1.0/1.5
e ≤ 1250
k = 1375-1750
k = 1751- 2500
8.7a
8.7b
e > 1250
k < 1375
k > 2500
k ≤ 2125
k > 2125
max. T60
T90


8.3b
4.2/4.3
e ≤ 2500
k ≤ 2500 (max. T60)
k ≤ 2250 (T90)
e ≤ 2500
T90
k = 2251 - 2500
e > 2500
T30
HBS
e > 2500
T30
HBS
k > 2500
e > 2500
T90
T90
k > 2500
e ≤ 1500
T90
e > 1500
e ≤ 1500
e > 1500
8.3c
1
2
3
1
2
3


8.4a
4.3
1
2
3a
3b
8.4b
3.3/4.3
1
2


8.5
4.3
8.6
4.3
1
2
3
4
8.6a
8.6b
8.6c
8.6a
> 30
8.6b
8.6c
> 30

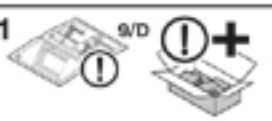

8.7a
4.3
8.3a
8.7b
4.3
8.3a
8.7c
4.3
1
2
8.7d
4.3
8.7e
4.3

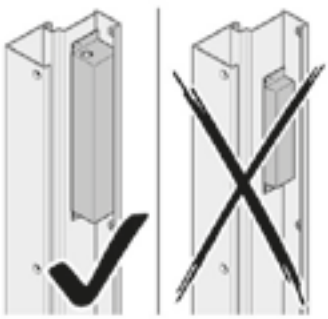

8.8
4.3
1
2
8.9

## 8.10

| | | AC ~ | DC ⎓ | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| I.S.T. Systems | FT100 / FT101 | X | | X | X | X | X | X |
| | FT100 E / FT101 E | | X | X | X | X | X | X |
| | FT200 / FT201 | X | | | | X | X | X |
| effeff | 142 UF | X | | X (19) | X | X | X | X |
| | 143 MF | X | X | X (19) | X | X | X | X |
| | 111 U | X | | | X | X | X | X |
| | 14 / 34 | X | | | | X | X | X |
| Dorma | 447 / Basic | X | | | | X | X | X |
| | Lucky Basic | | X | | | X | X | X |

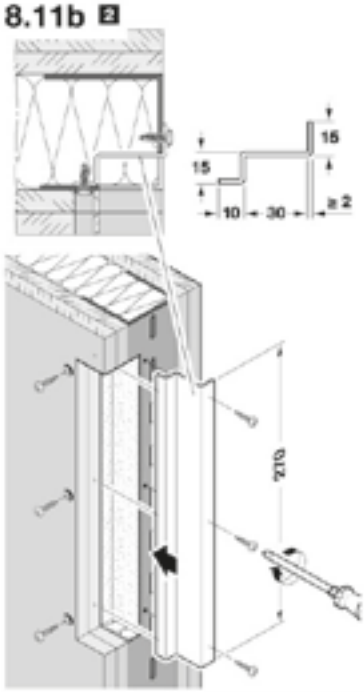
## 8.11



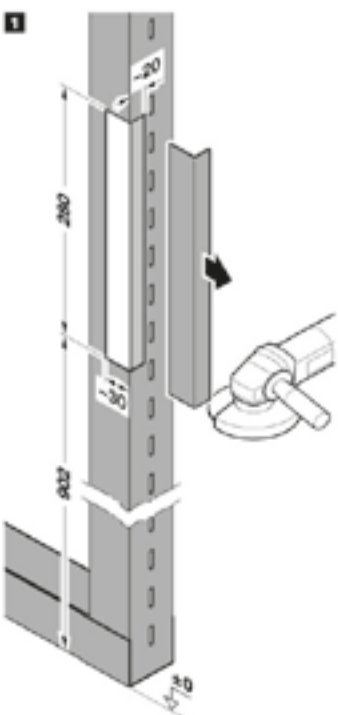


### 8.11a 2

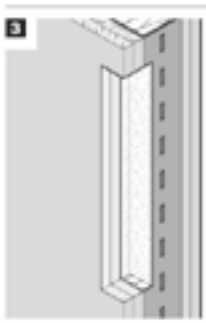
### 8.11b 2



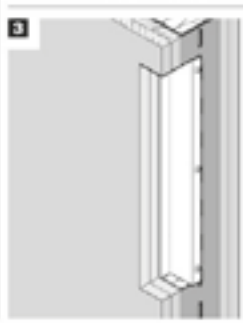

1

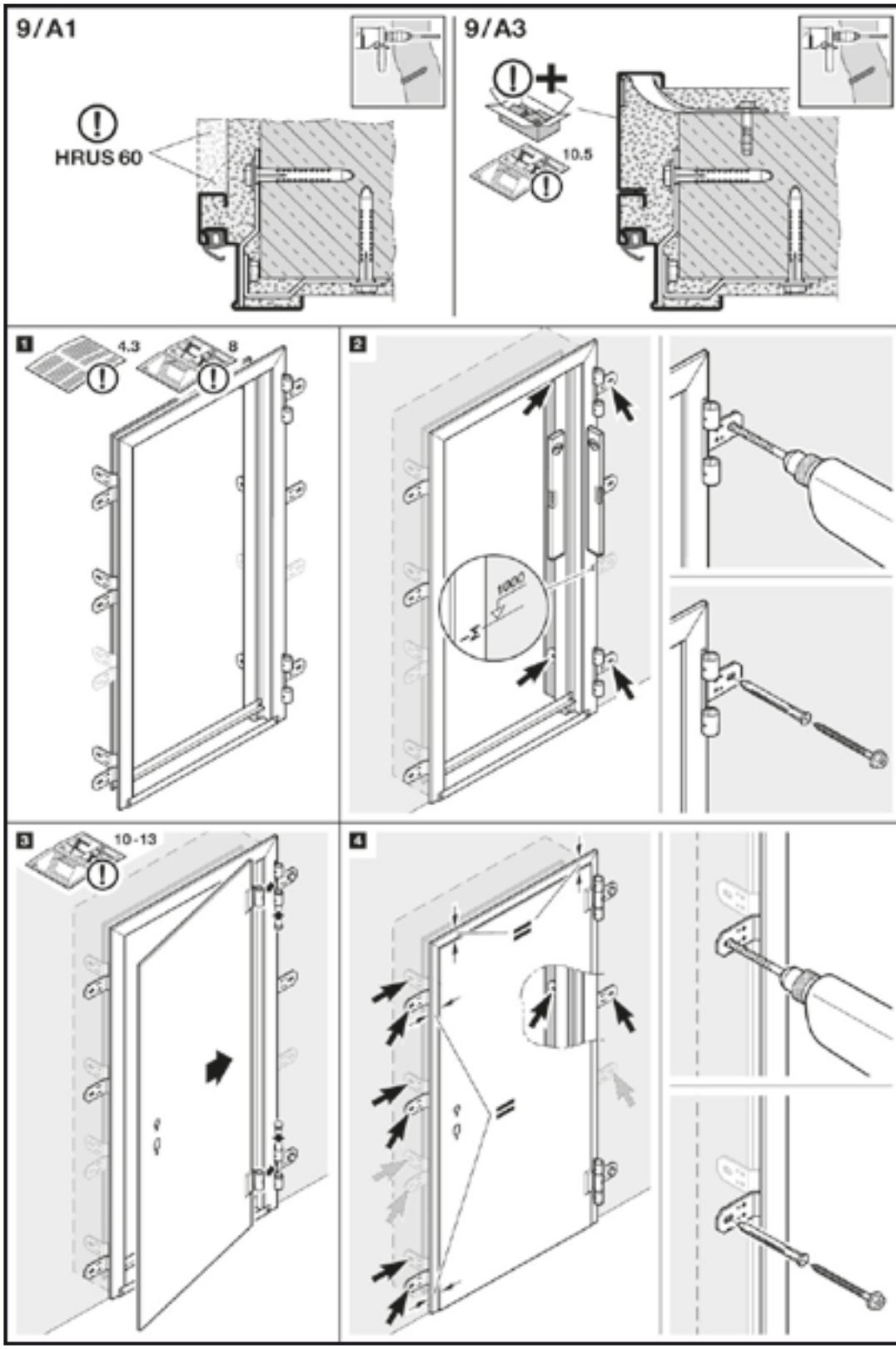


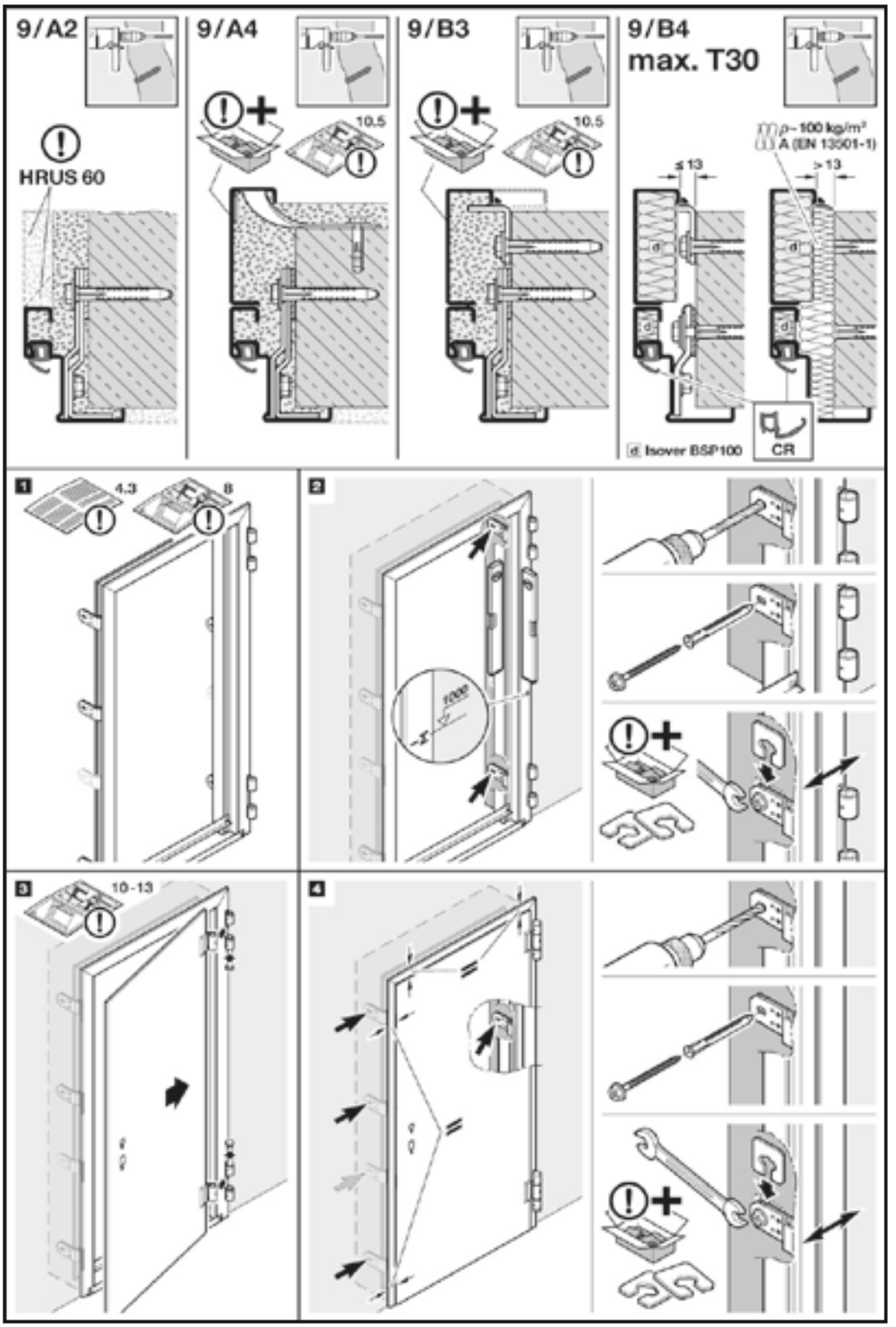

3

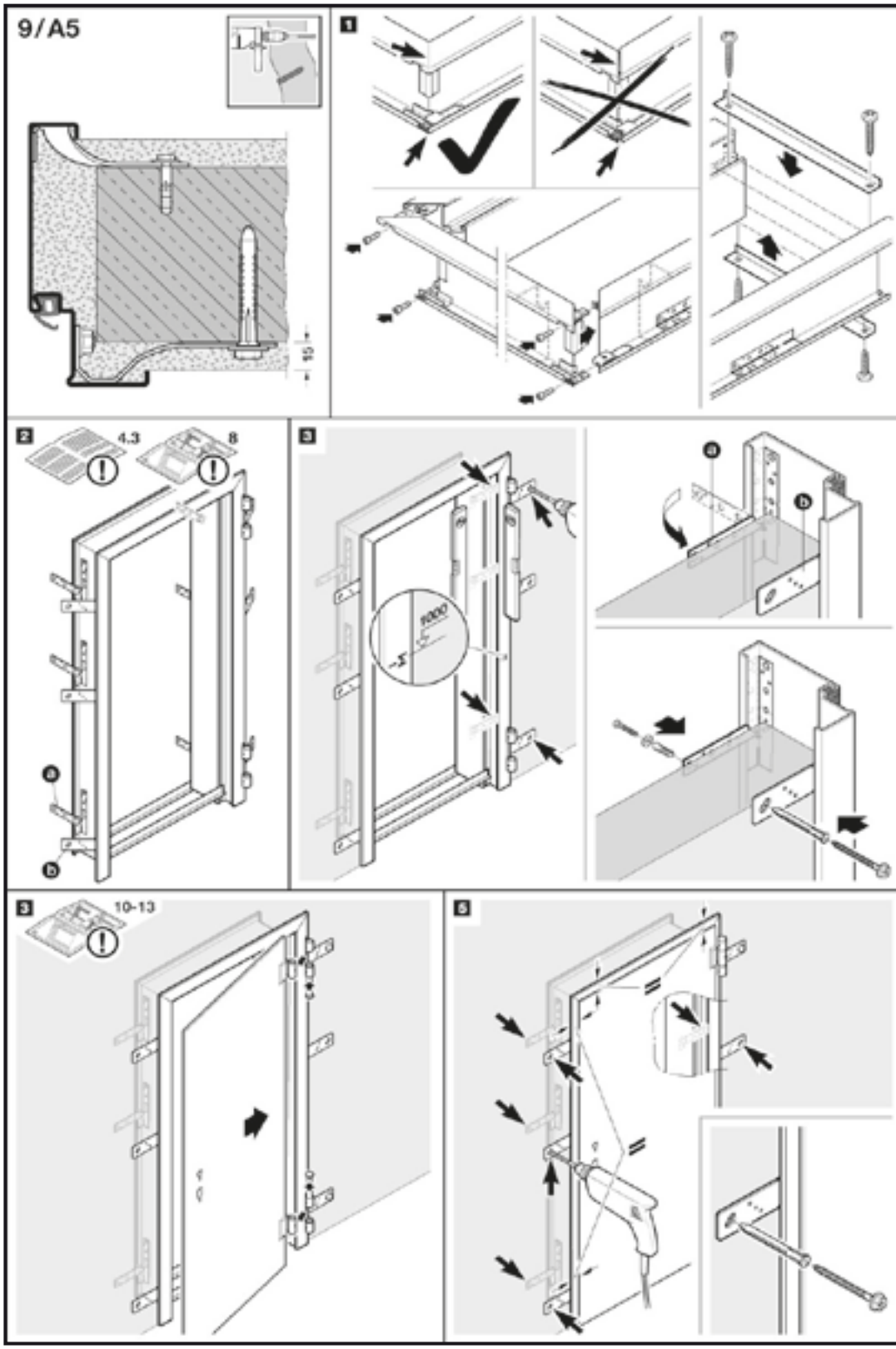


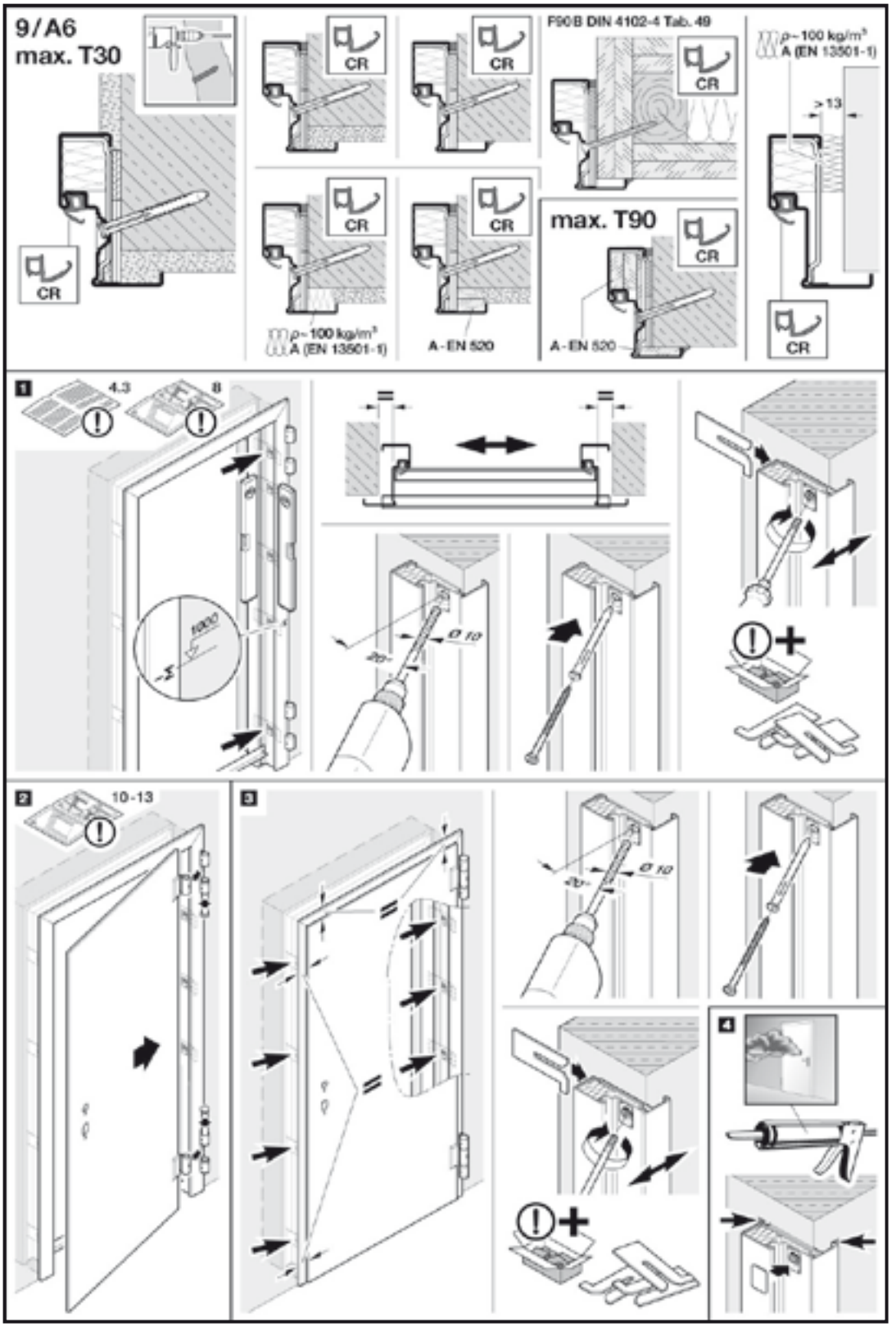
3

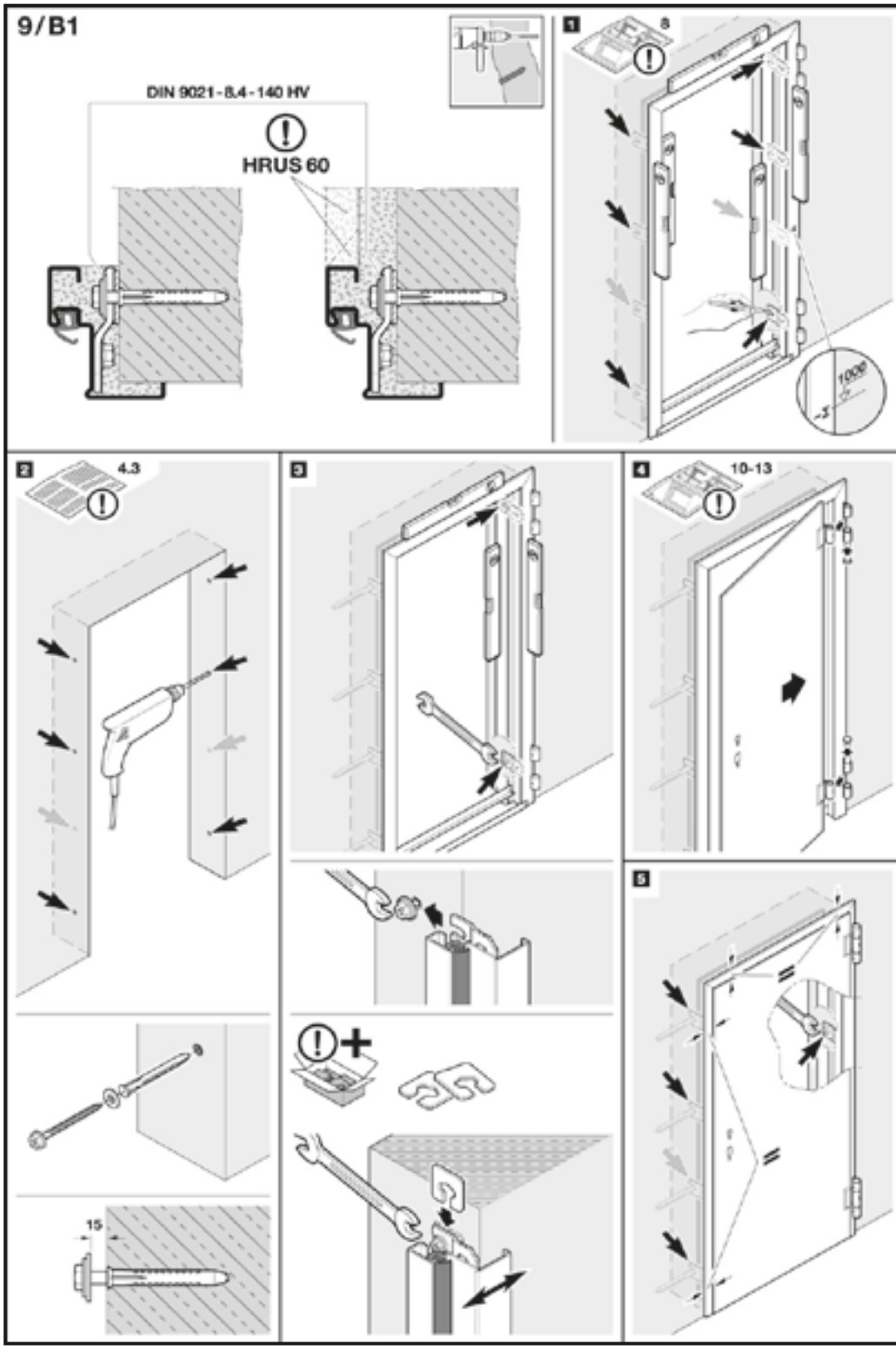


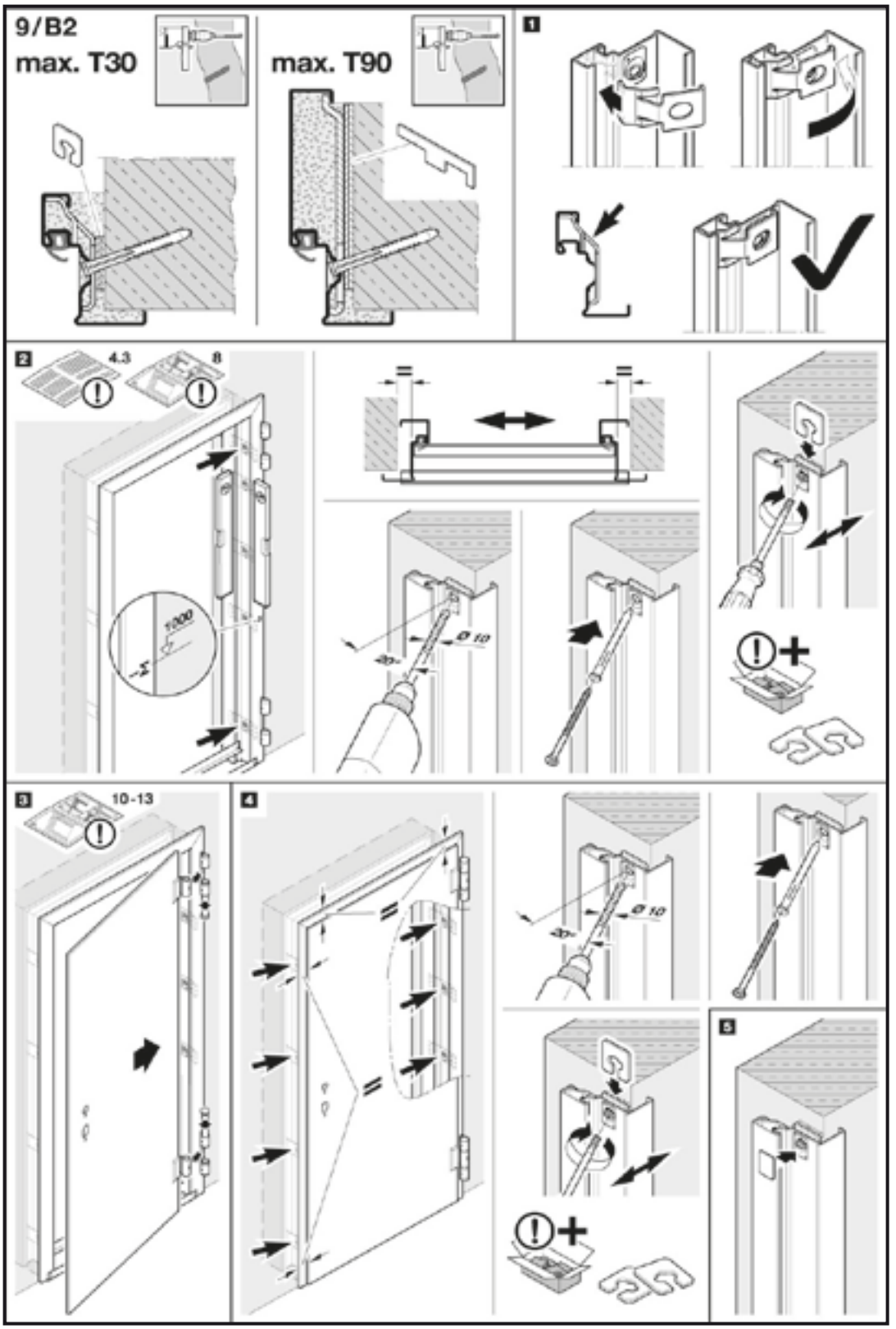

9/A1
HRUS 60
9/A3
10.5
1
4.3
8
2
3
10-13
4

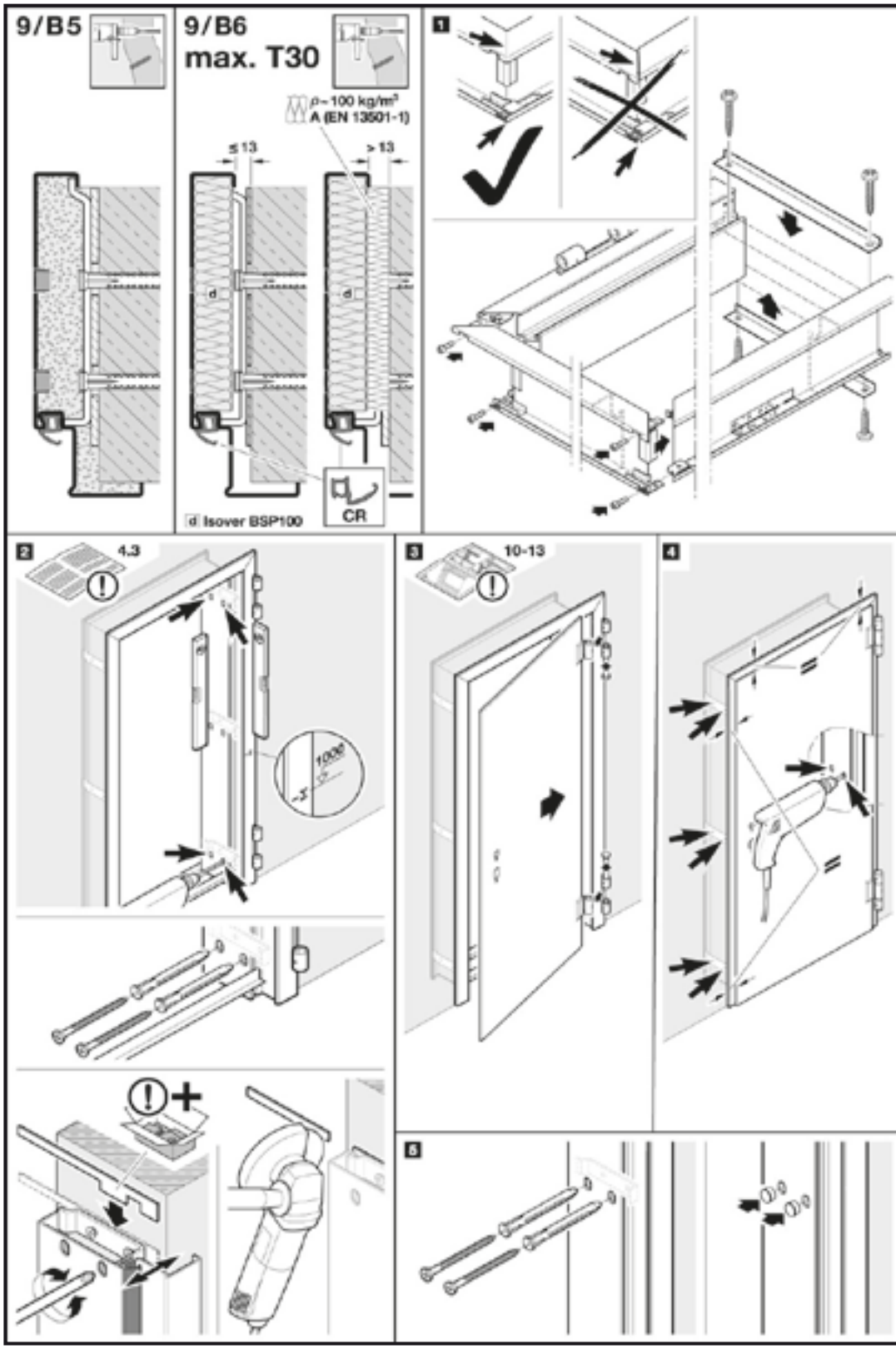

9/A2
HRUS 60
9/A4
10.5
9/B3
10.5
9/B4
max. T30
ρ ≥ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
≤ 13
> 13
d
Isover BSP100
CR
1
4.3
8
2
100
3
10-13
4

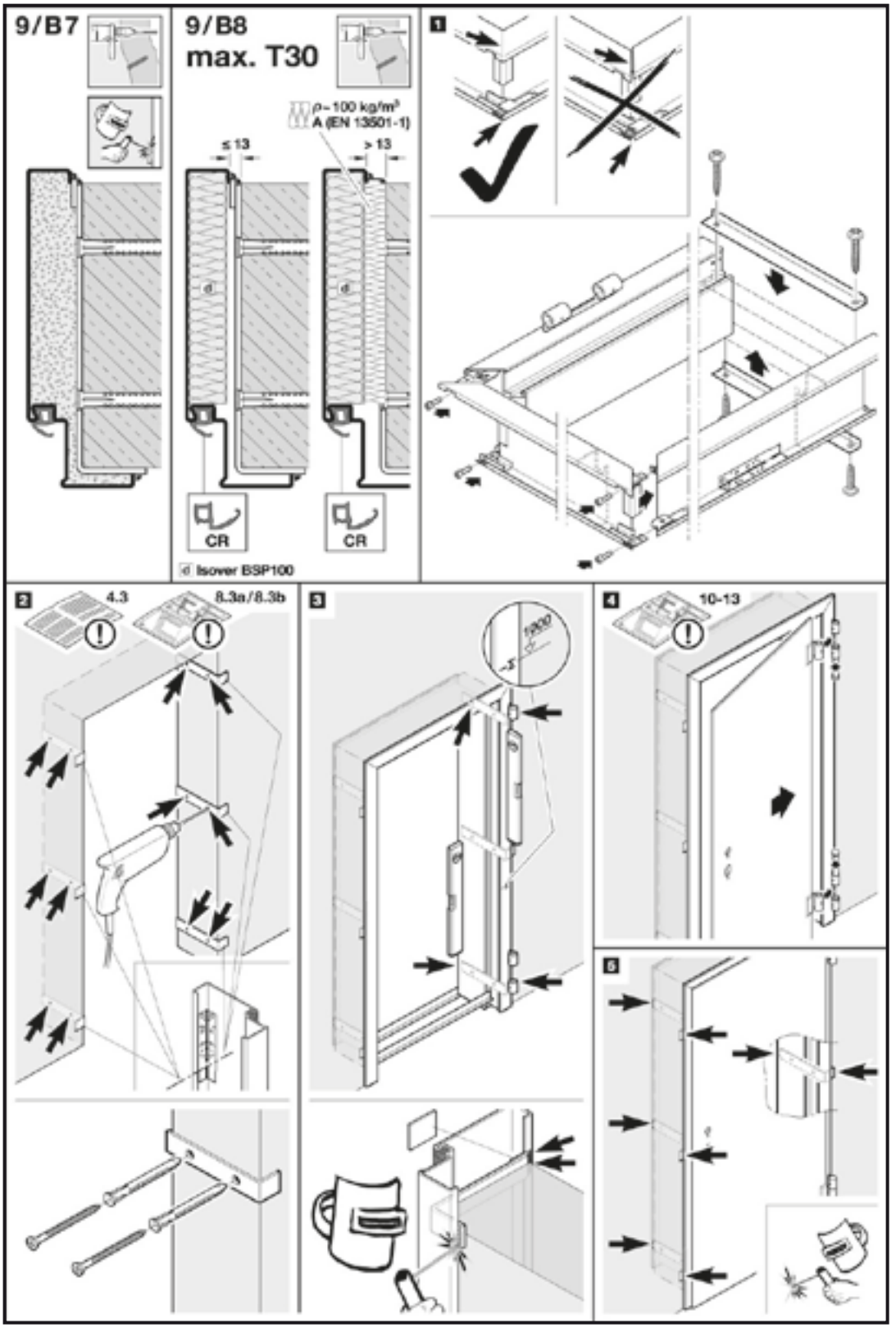

9/A5
1
2
4.3
8
3
a
b
4
10-13
5

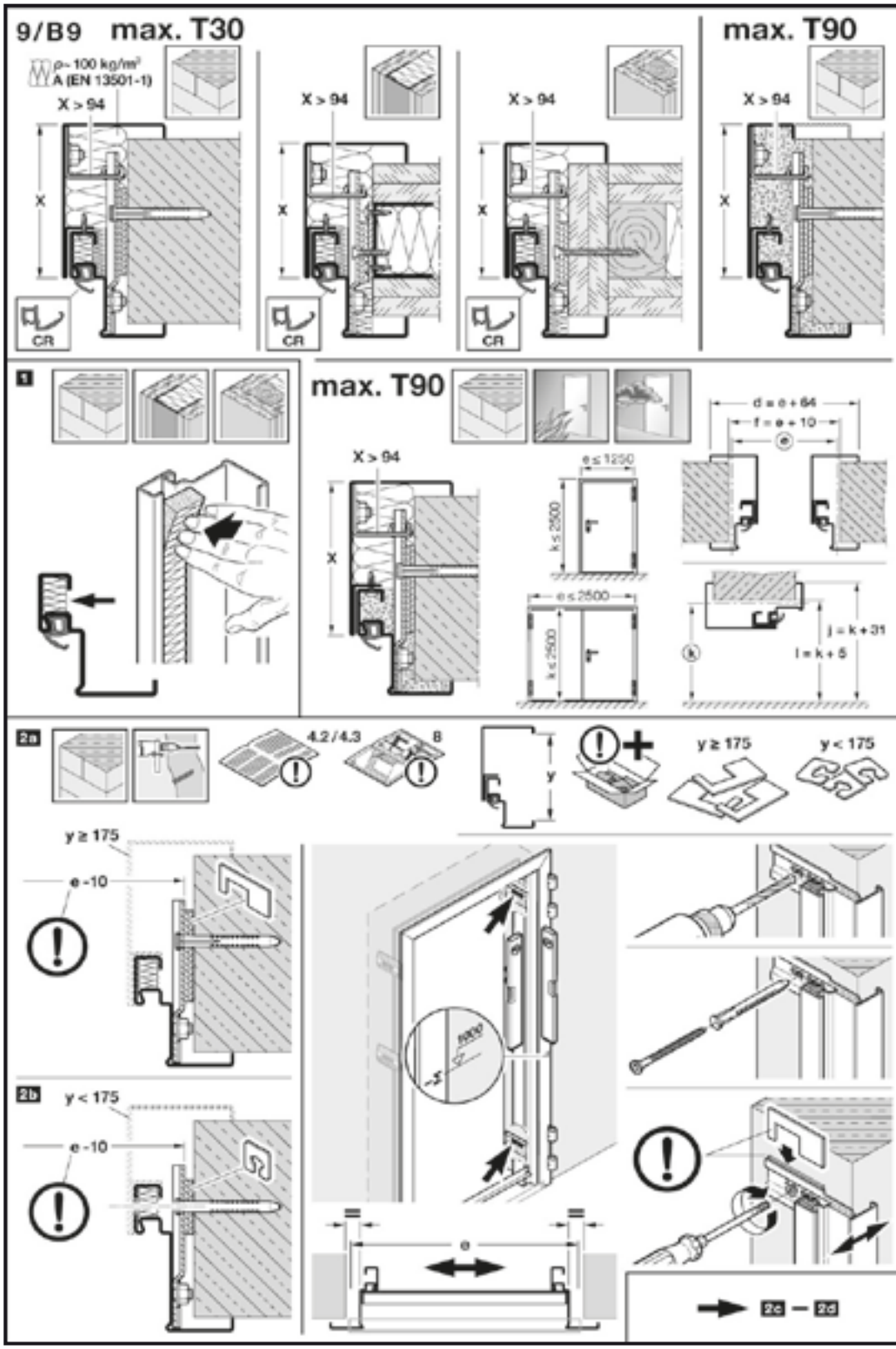

9/A6
max. T30
CR
FS90 B DIN 4102-4 Tab. 49
ρ ~ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
> 13
max. T90
A - EN 520
1
4.3
8
2
10-13
3
Ø 10
4

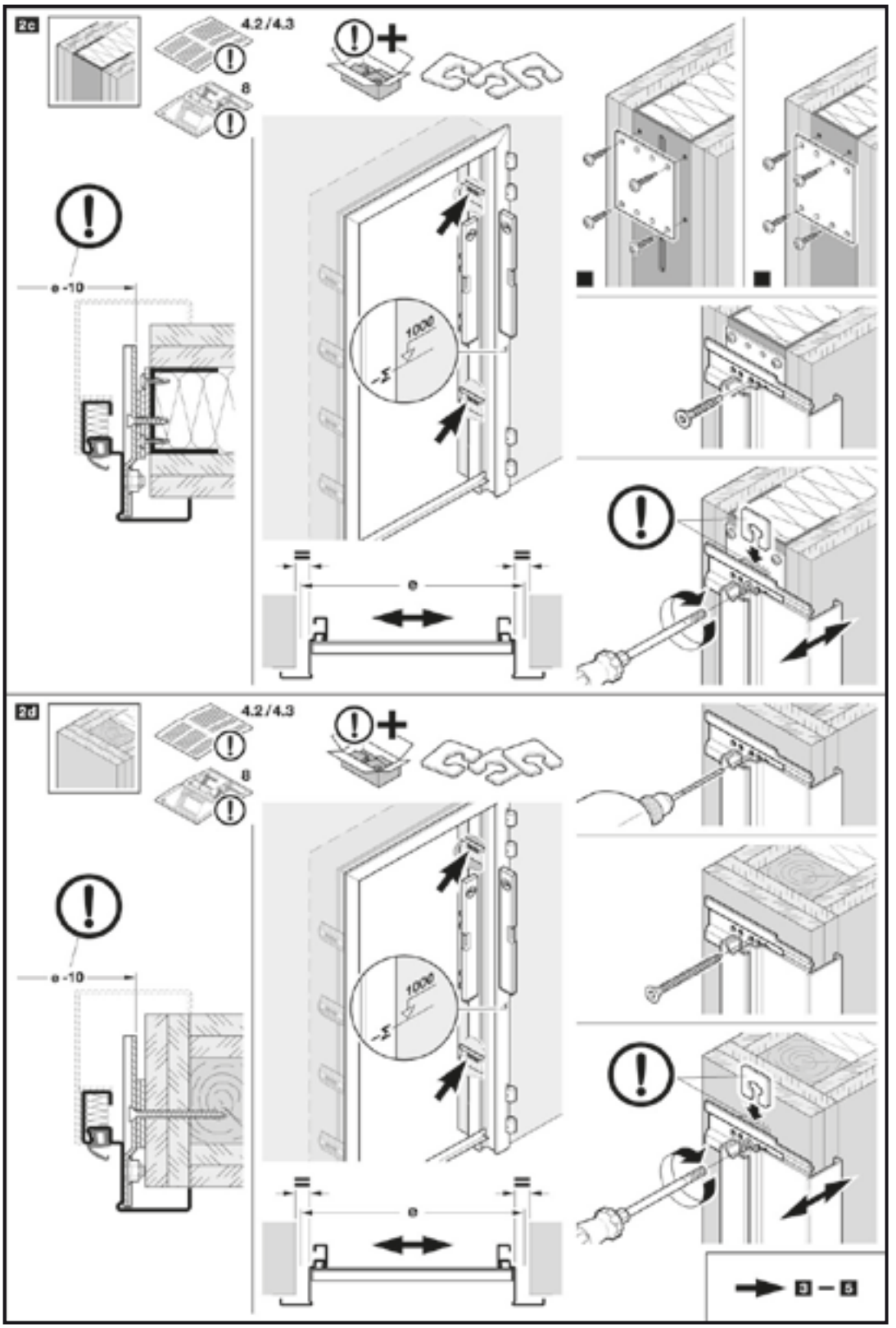

9/B1
DIN 9021 - 8.4 - 140 HV
HRUS 60
1
8
100
3
2
4.3
3
4
10-13
5
15

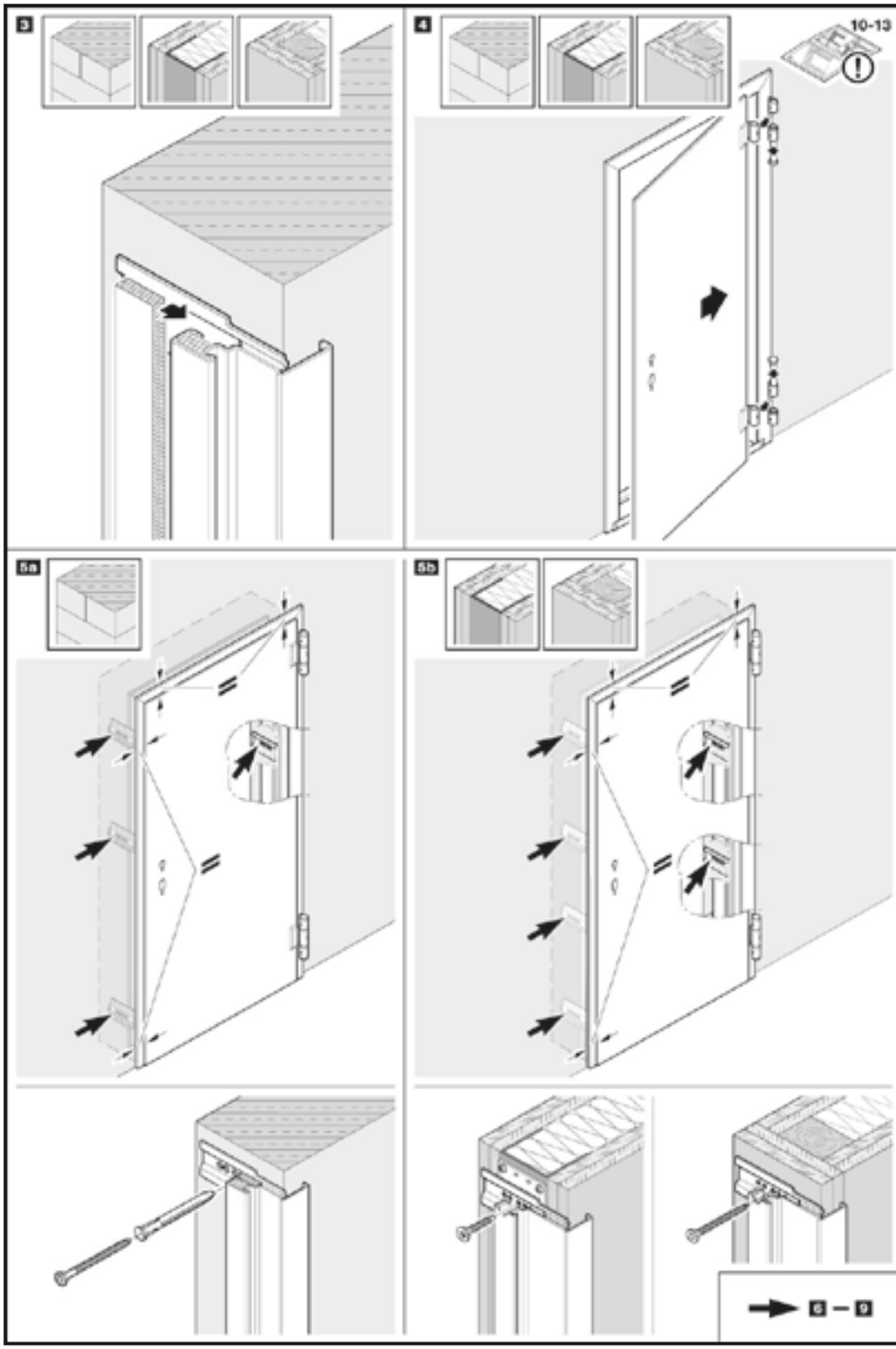

9/B2
max. T30
max. T90
1
2
4.3
8
T200
Ø 10
3
10-13
4
Ø 10
5

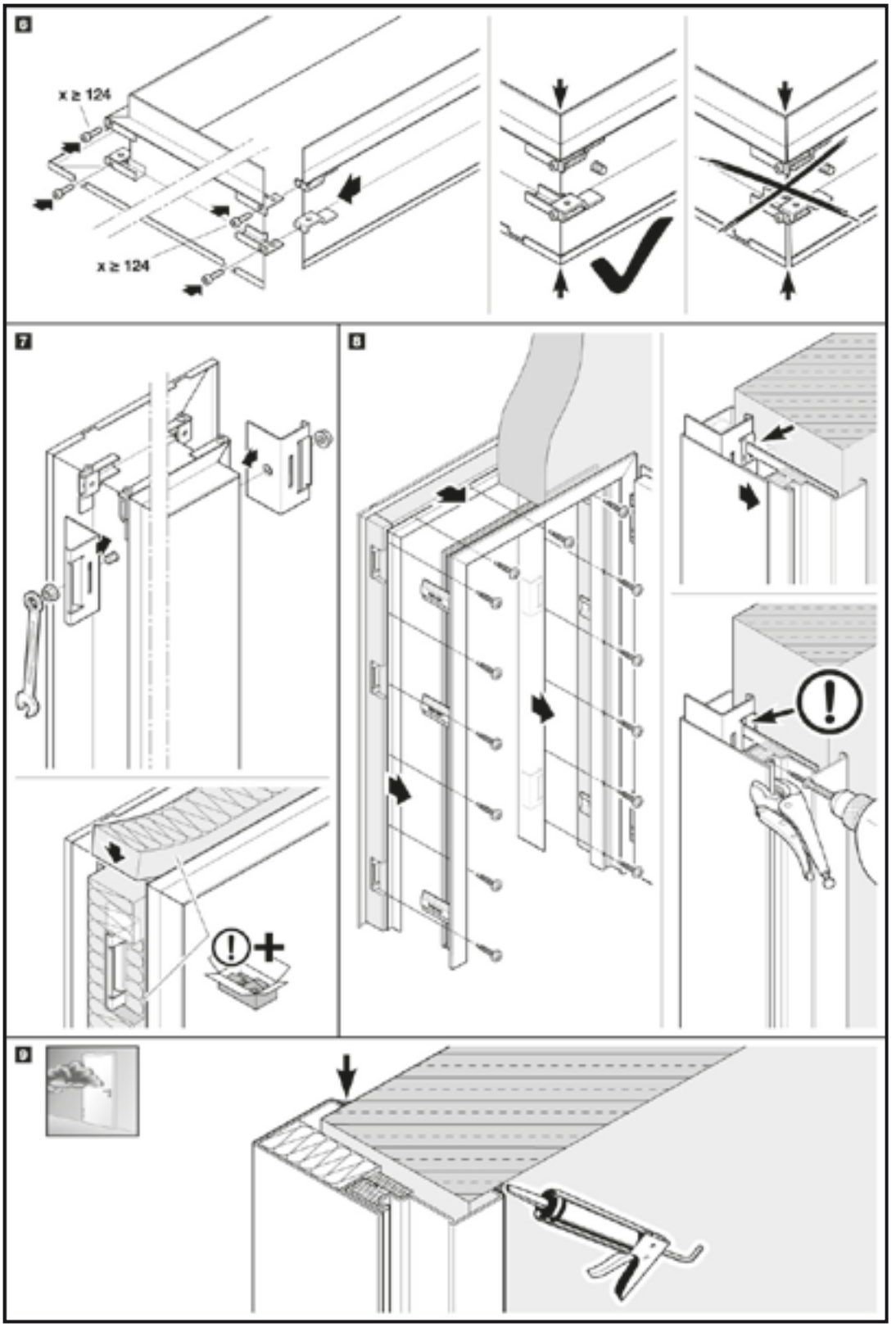

9/B5
9/B6
max. T30
ρ~100 kg/m³
A (EN 13501-1)
≤ 13
> 13
d
d
d Isover BSP100
CR
1
2
4.3
~3
10x26
3
10-13
4
5
6

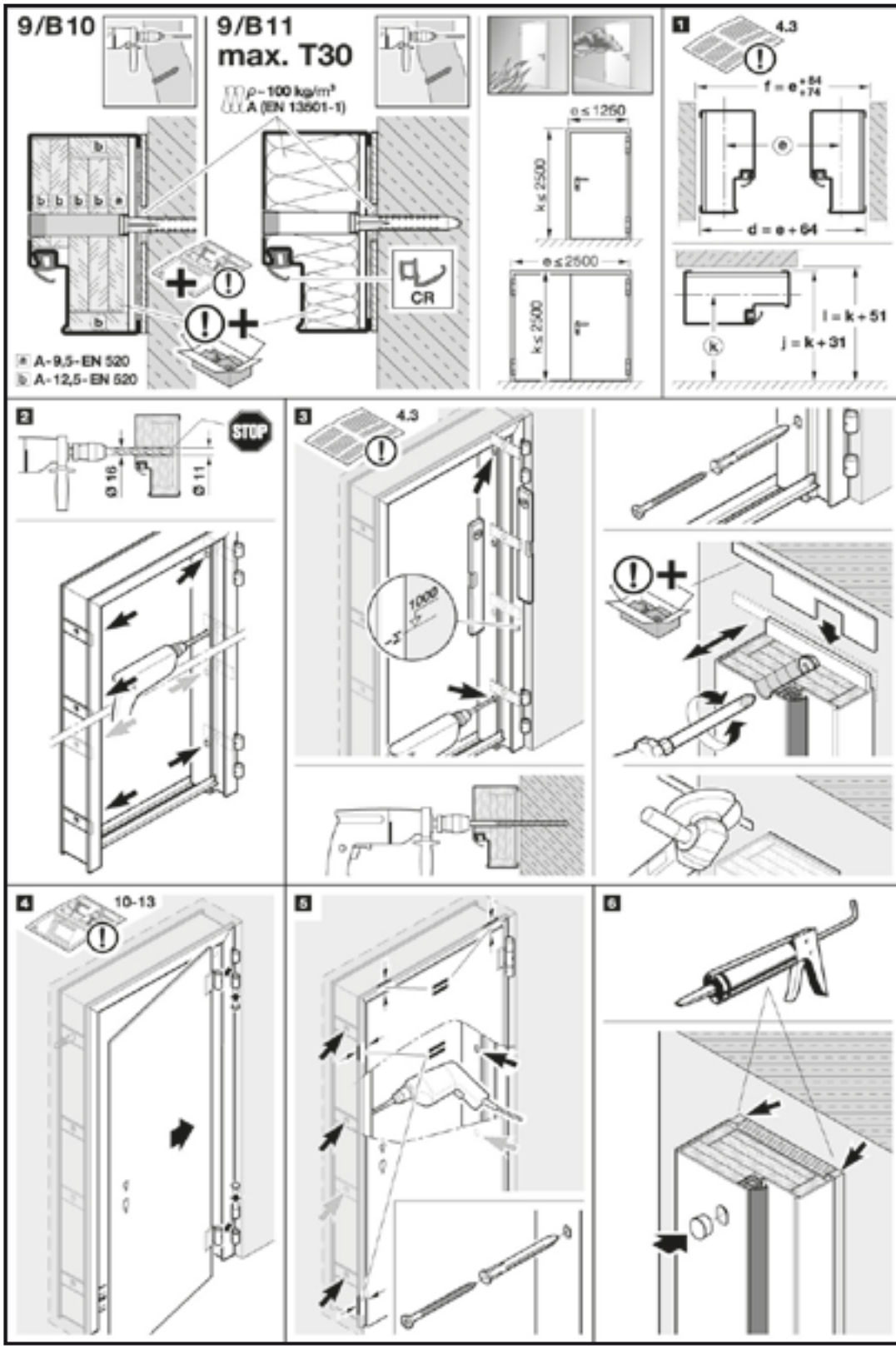

9/B7
9/B8
max. T30
ρ ~ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
≤ 13
> 13
d
CR
CR
d Isover BSP100
1
2
4.3
8.3a/8.3b
3
4
10-13
5

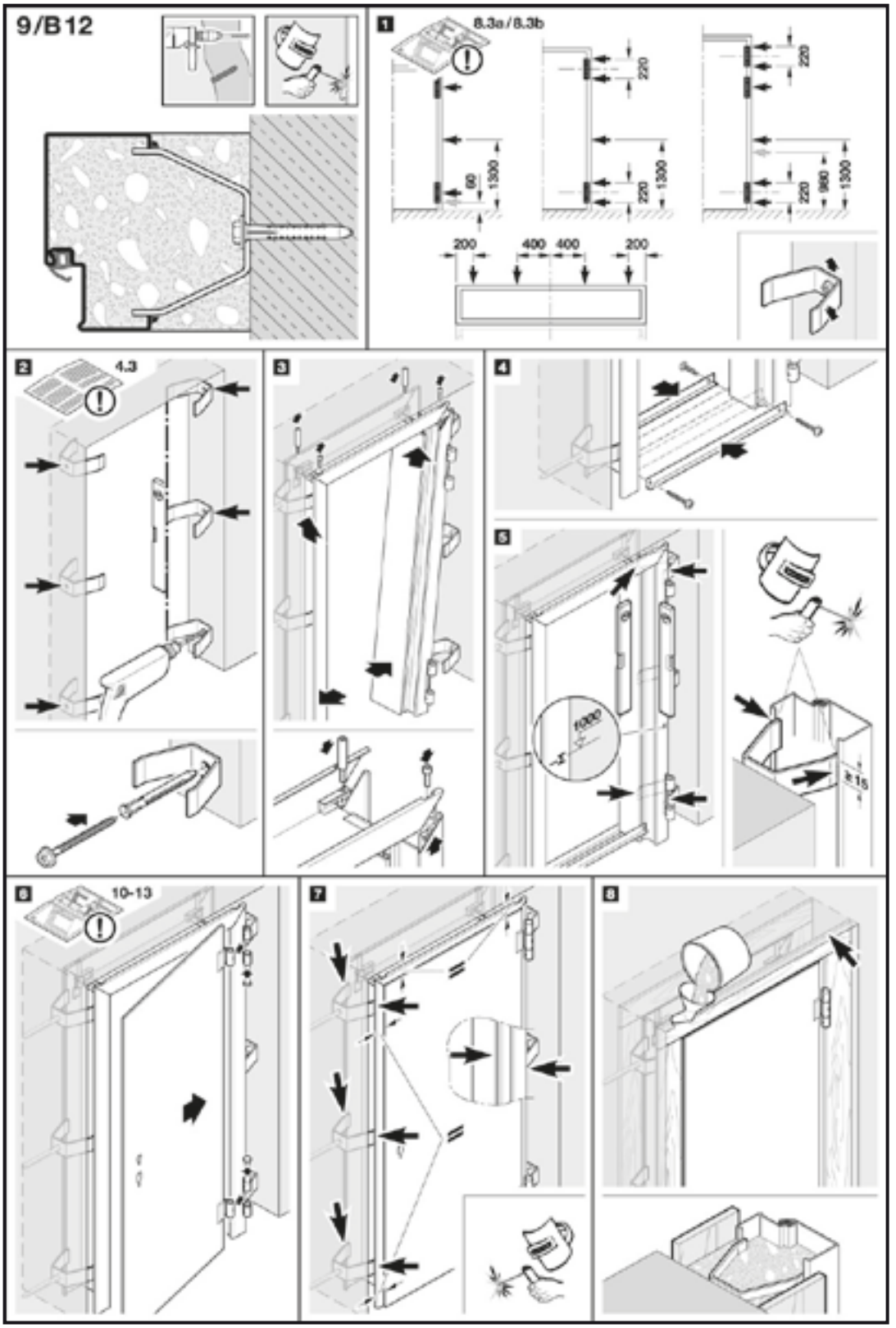

9/B9 max. T30
ρ~ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
X > 94
X
CR
max. T90
1
max. T90
d = e + 64
f = e + 10
e
e ≤ 1250
k ≤ 2500
e ≤ 2500
j = k + 31
l = k + 5
2a
4.2 / 4.3
8
y
y ≥ 175
y < 175
e -10
2b
2c – 2d

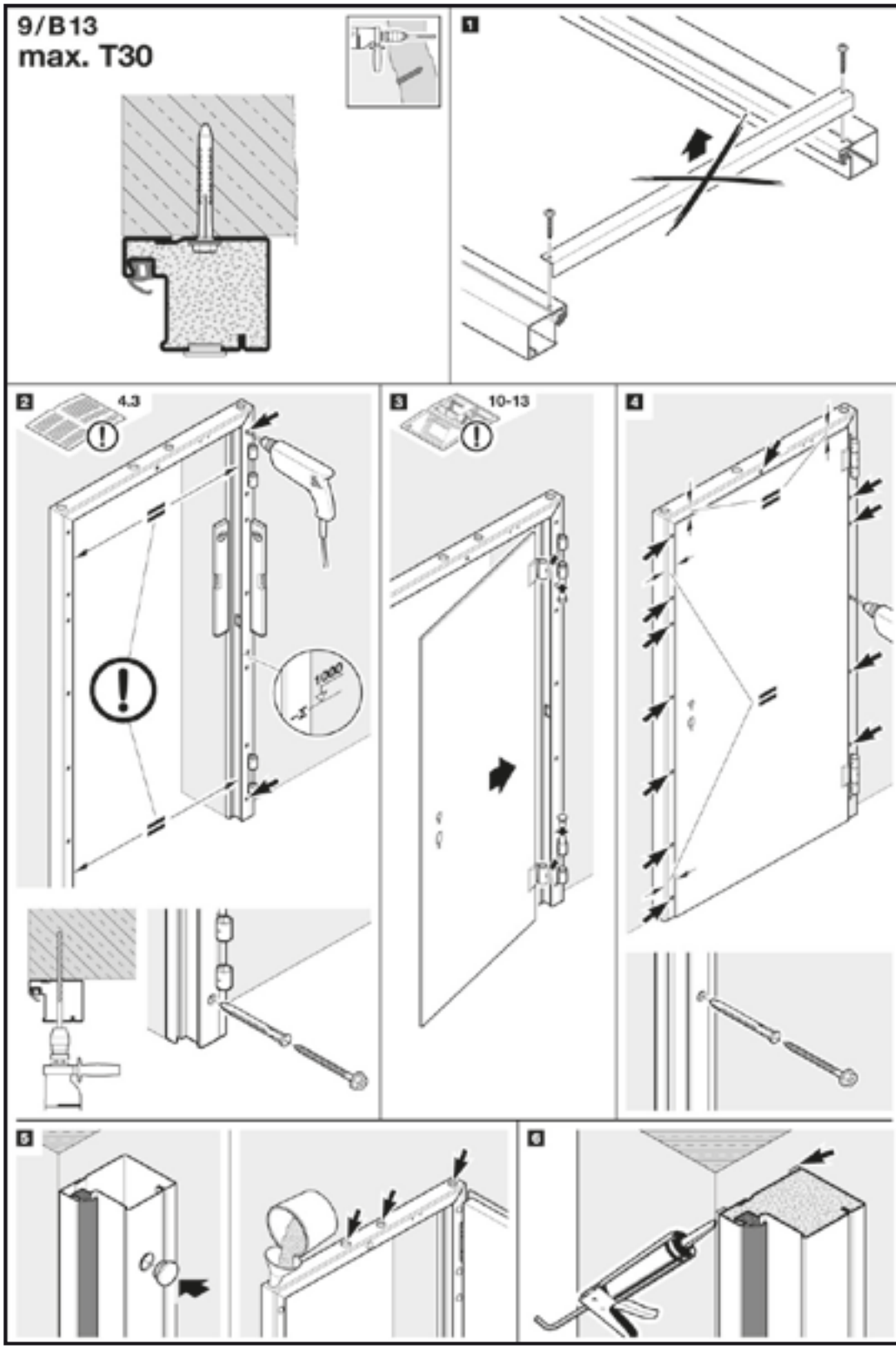

2c
4.2 / 4.3
8
e -10
100
5
e
2d
4.2 / 4.3
8
e -10
100
5
e
3 – 5

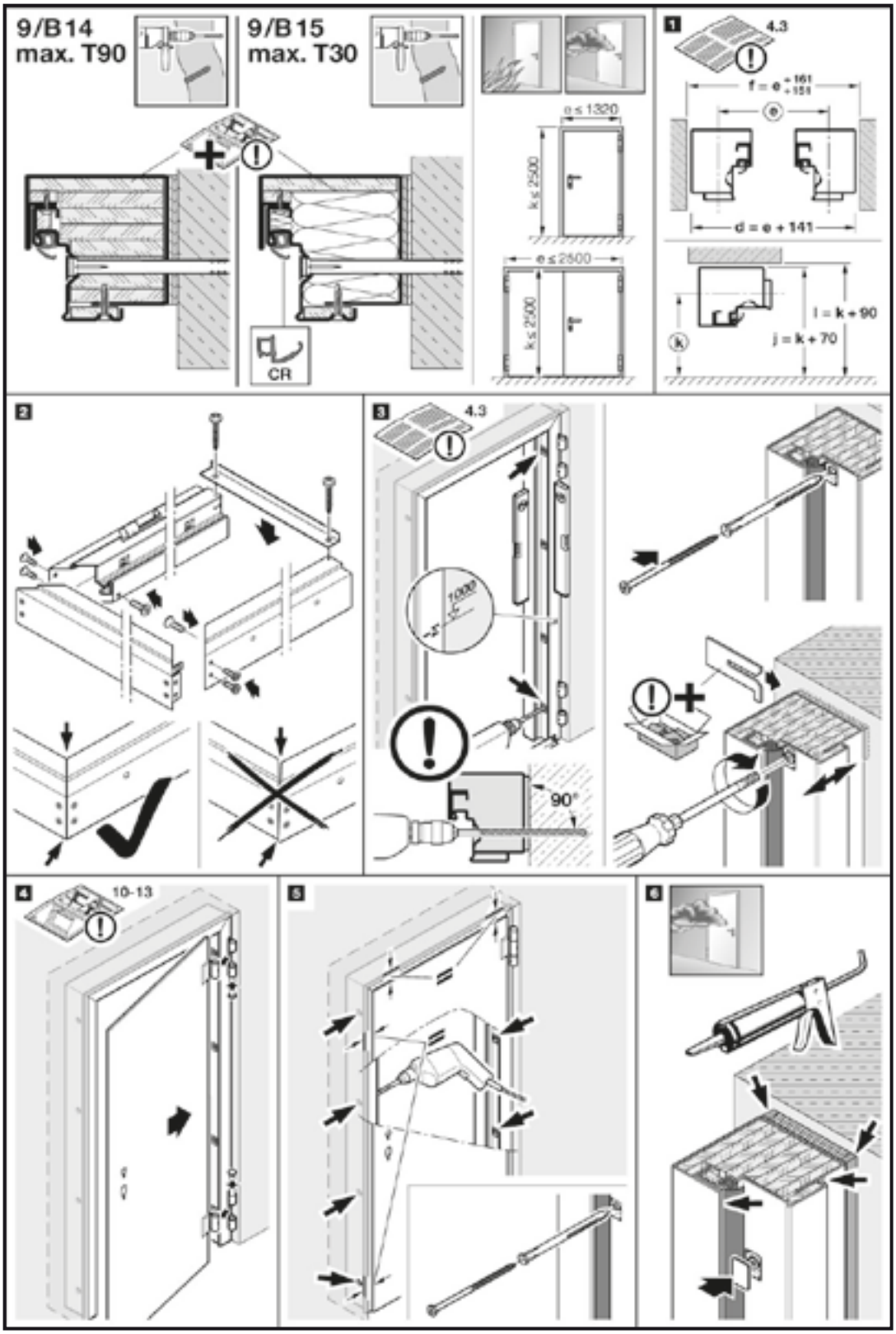

3
4
10-13
5a
5b
6 – 9

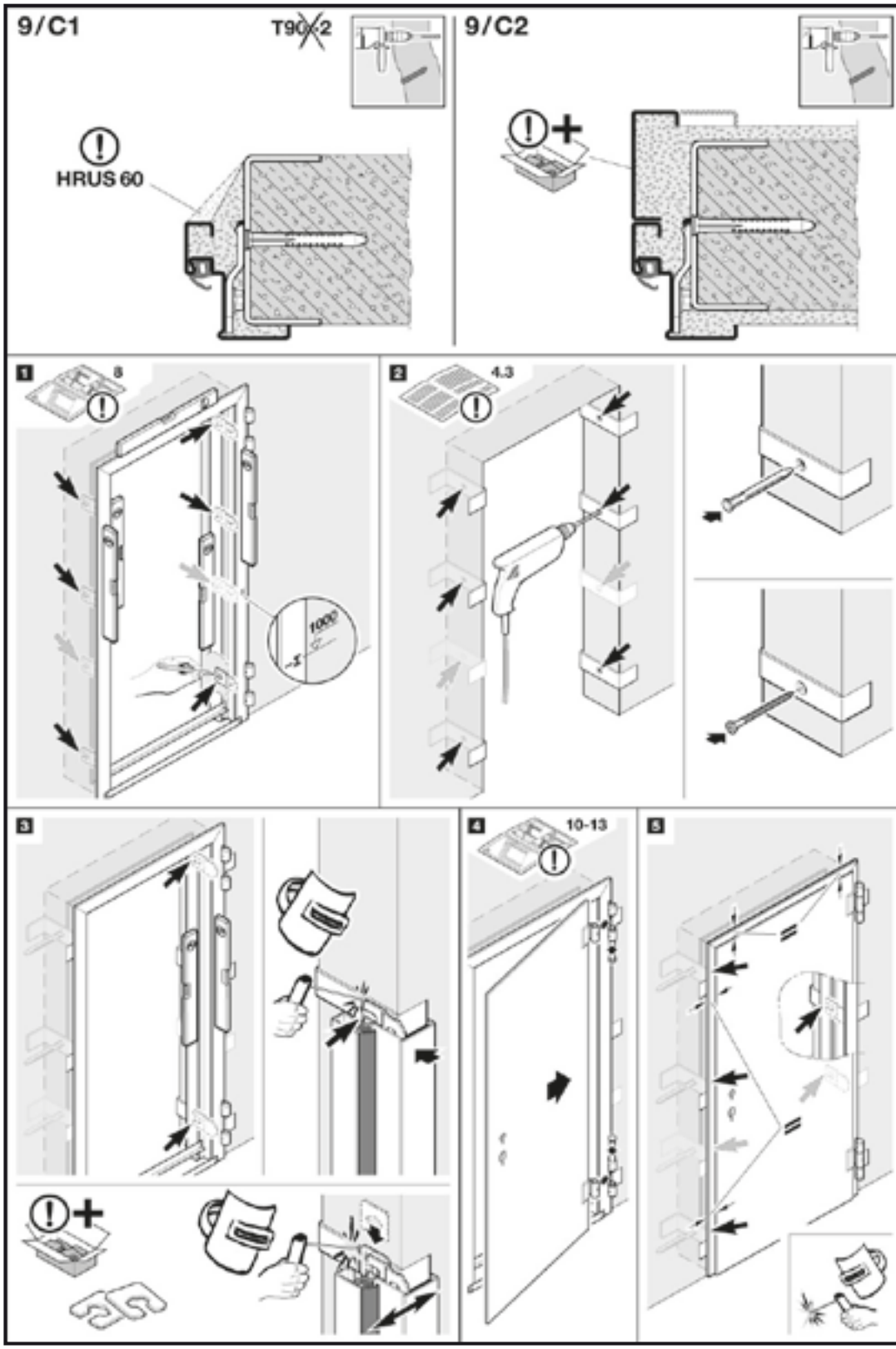

6
x ≥ 124
x ≥ 124
7
8
9

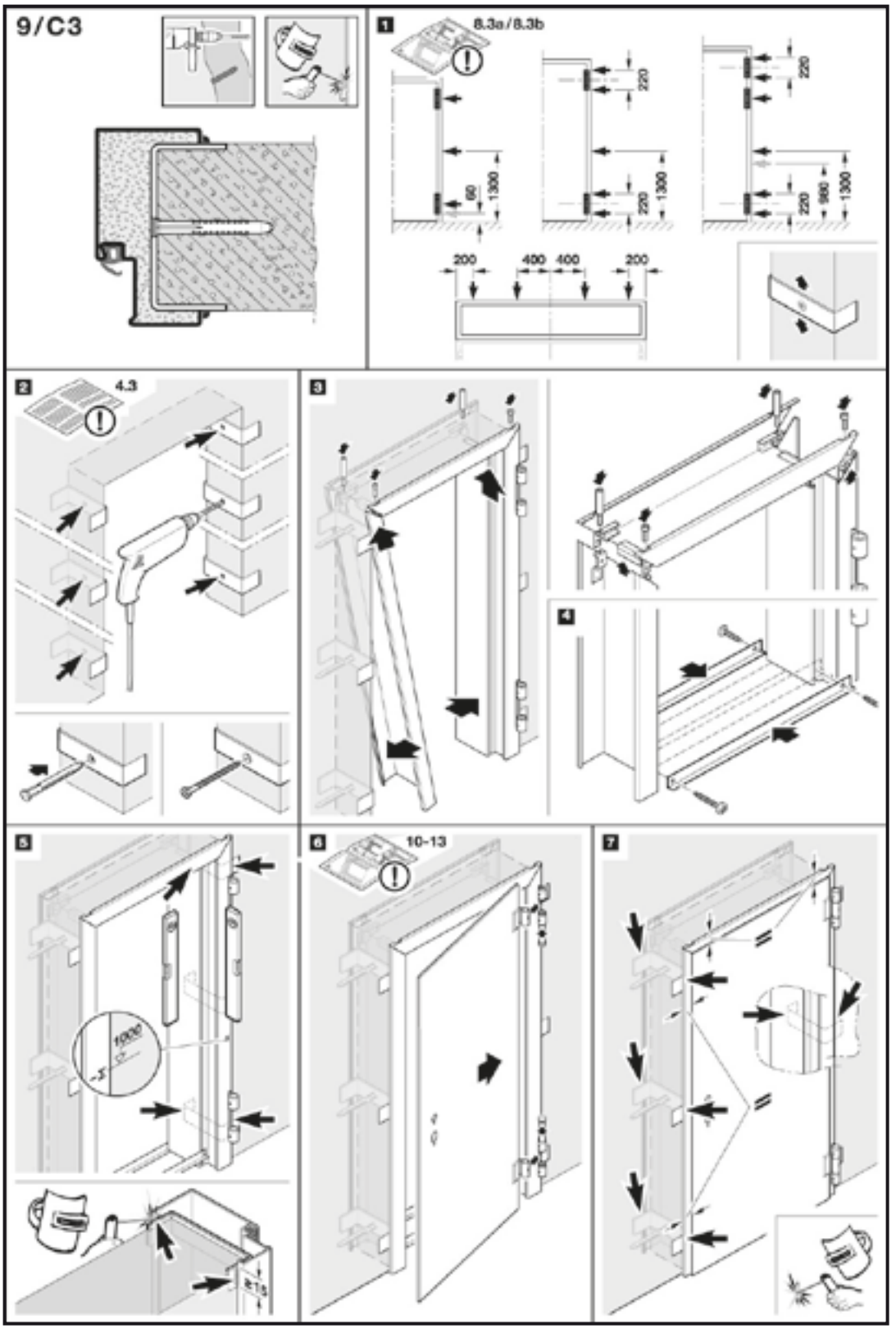

9/B10
9/B11
max. T30
ρ ≥ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
a A-9,5-EN 520
b A-12,5-EN 520
CR
e ≤ 1250
k ≤ 2500
e ≤ 2500
k ≤ 2500
1
4.3
f = e +0,4 +0,74
d = e + 64
l = k + 51
j = k + 31
2
STOP
Ø 16
Ø 11
3
4.3
1000
4
10-13
5
6

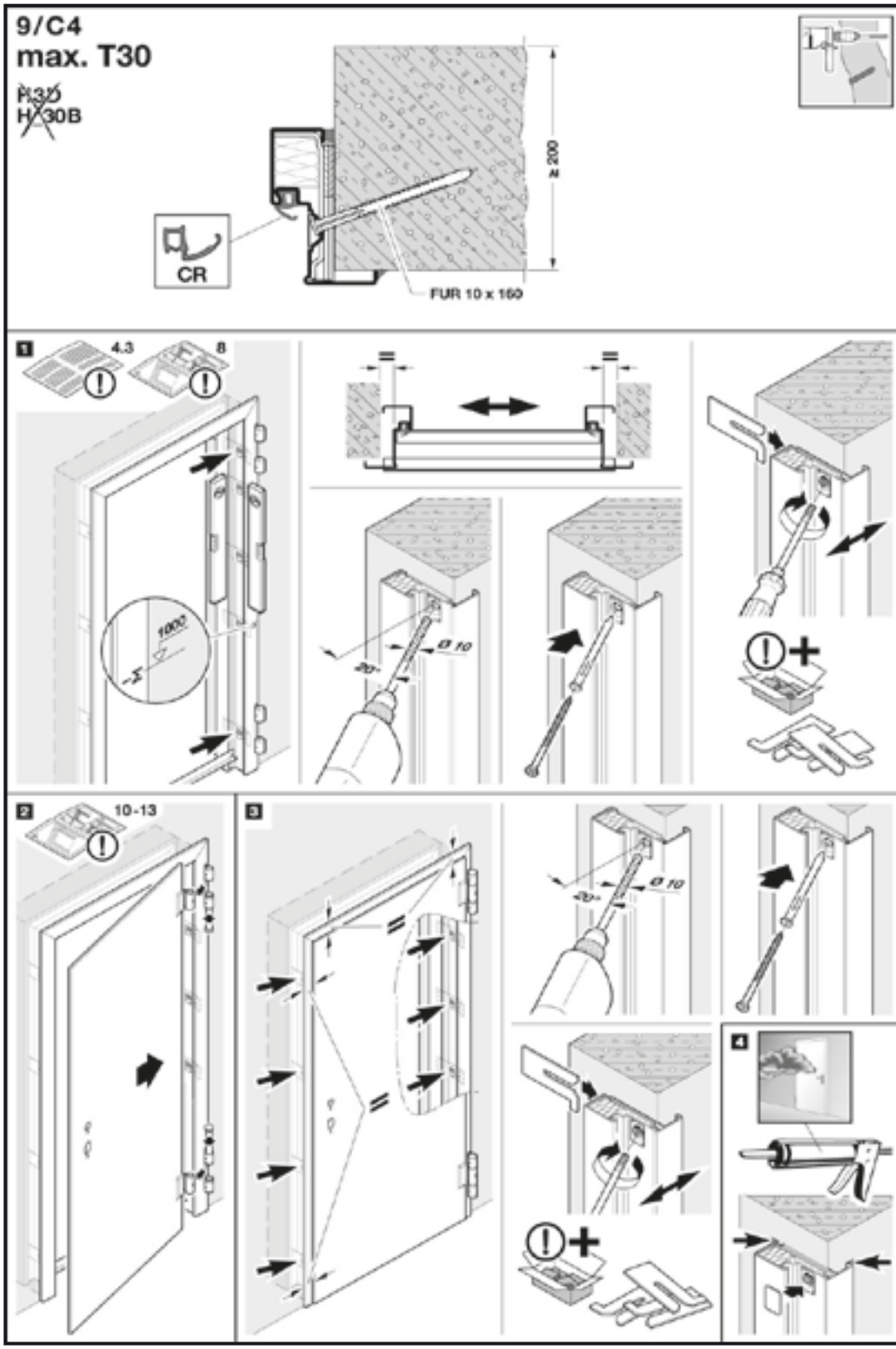

9/B12
1
8.3a / 8.3b
220
1300
60
220
980
200
400
400
200
2
4.3
3
4
5
1000
6
10-13
7
8

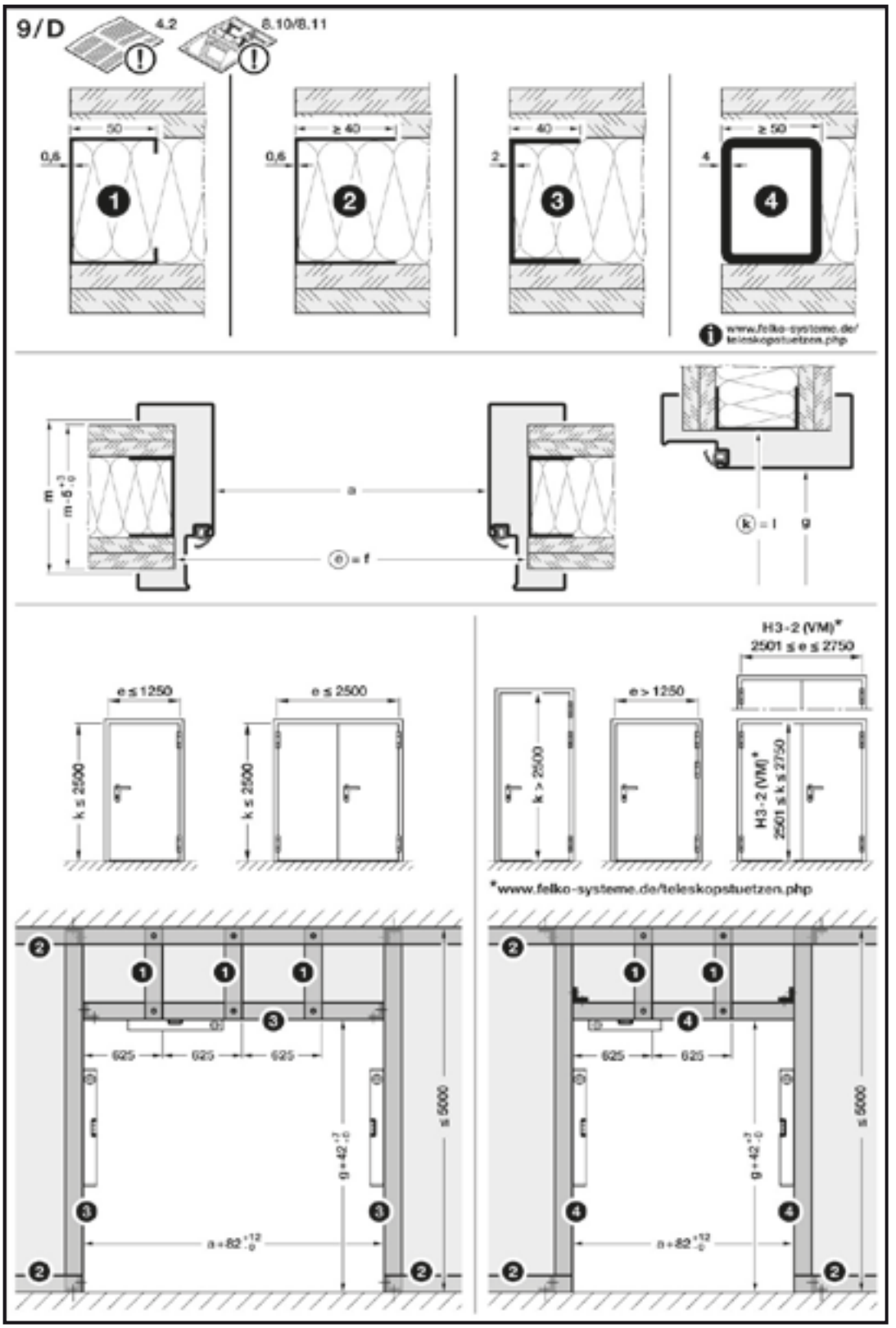

9/B13
max. T30
1
2
4.3
3
10-13
4
5
6

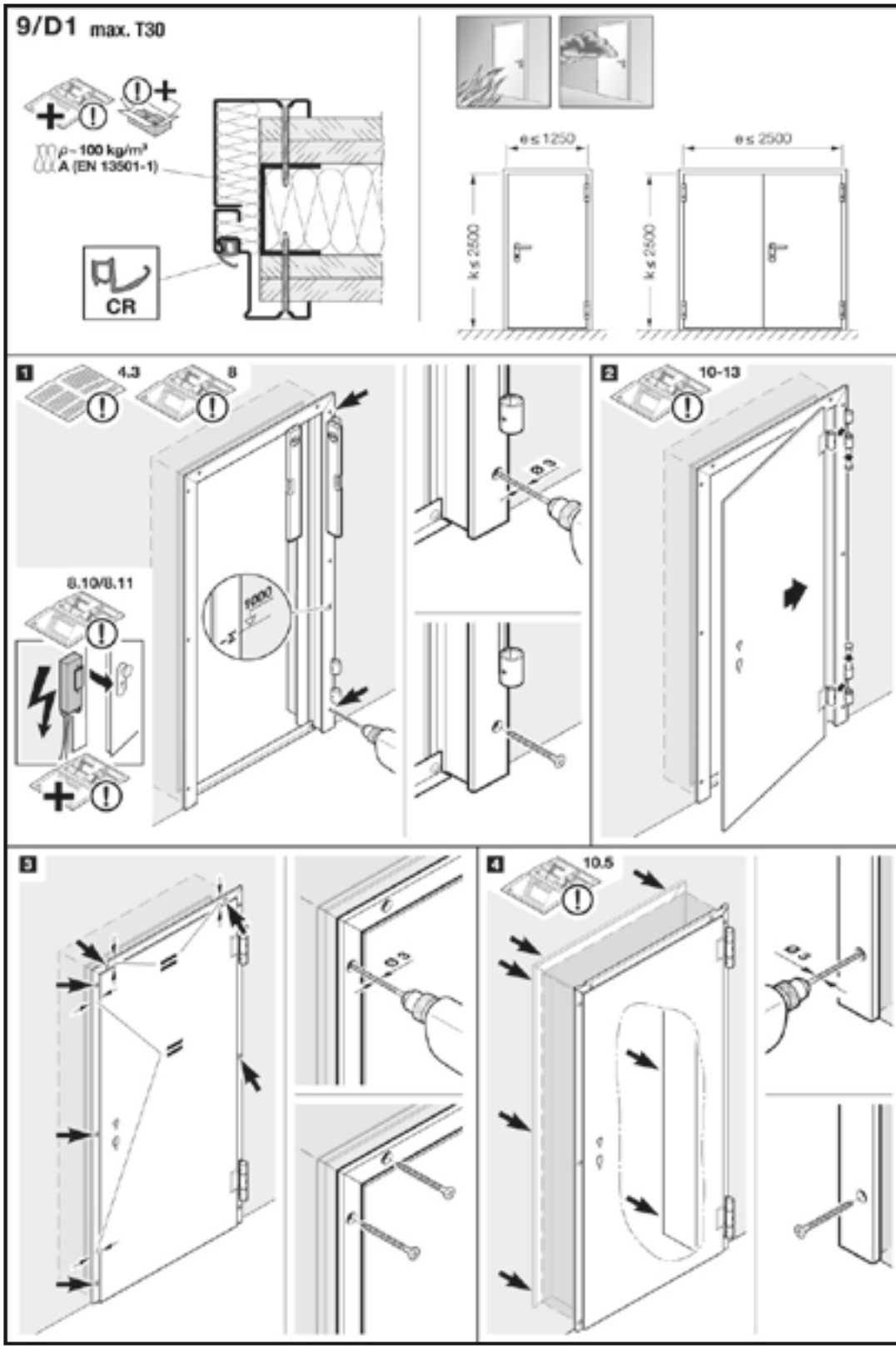

9/B14
max. T90
9/B15
max. T30
CR
b ≤ 1320
k ≤ 2500
e ≤ 2500
k ≤ 2500
1
4.3
f = e +161 +151
e
d = e + 141
l = k + 90
j = k + 70
k
2
3
4.3
1000
90°
4
10-13
5
6

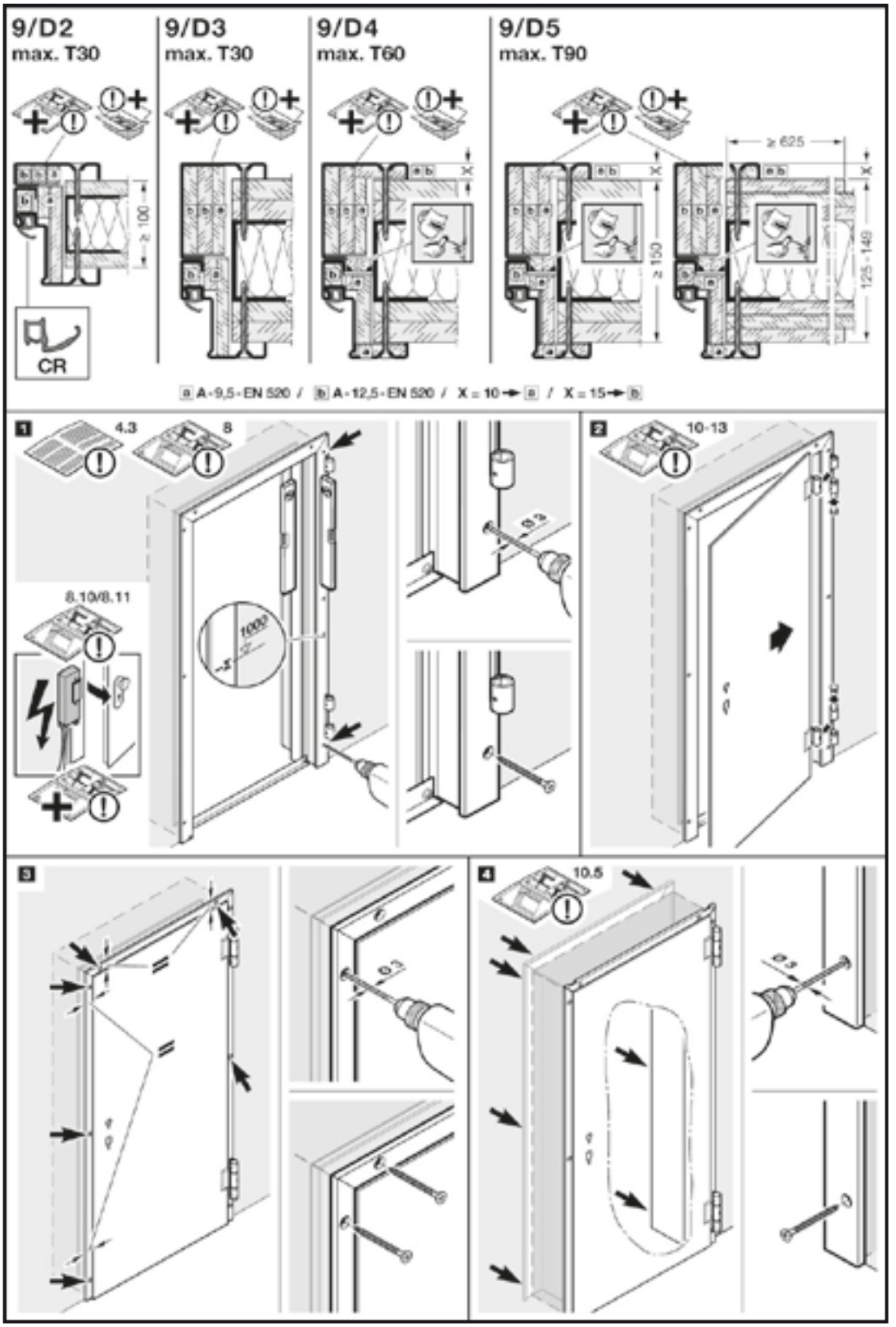

9/C1
T90-2
HRUS 60
9/C2
1
8
2
4.3
3
4
10-13
5

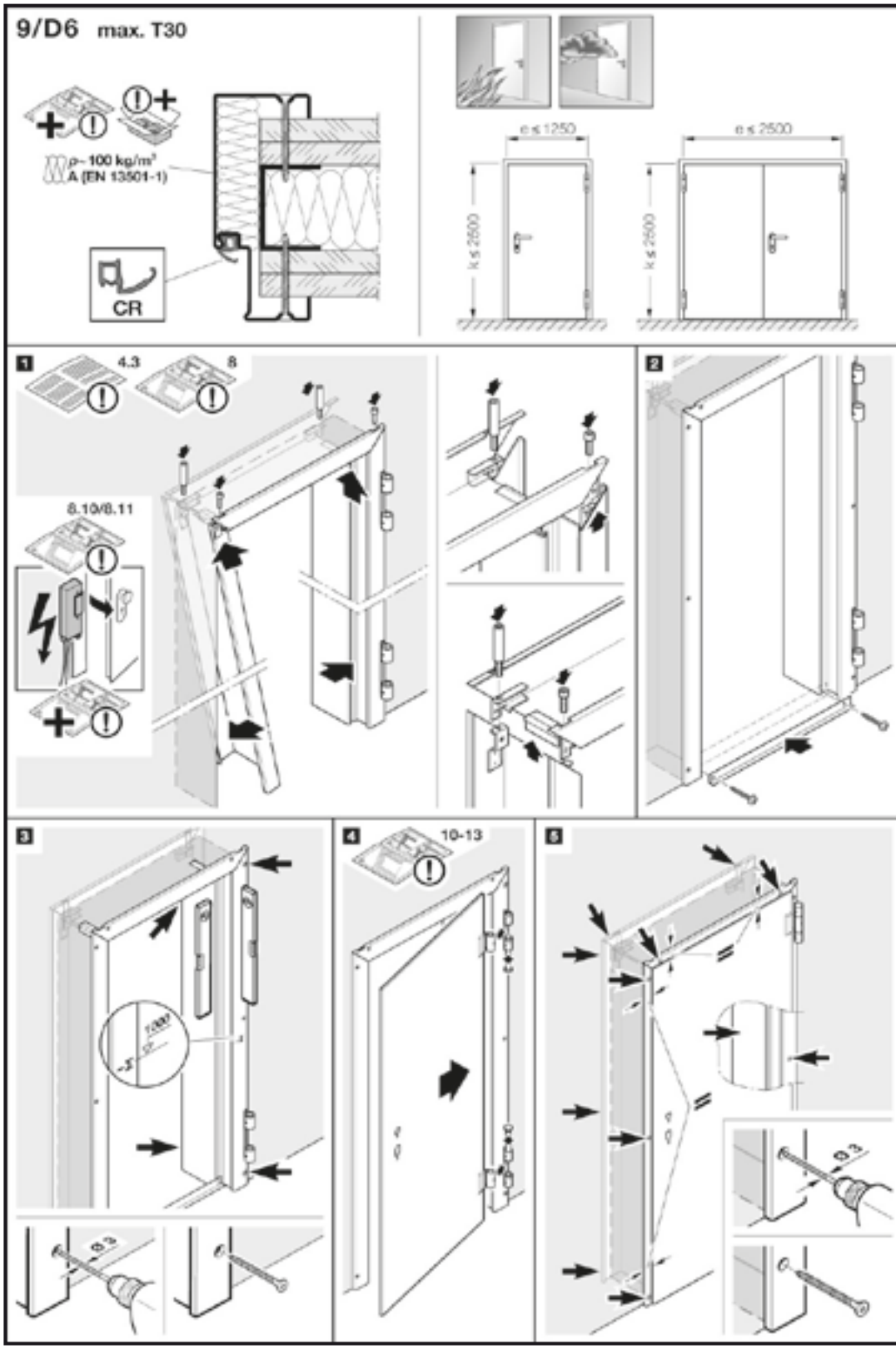

9/C3
1
8.3a / 8.3b
220
1300
200
400
400
200
2
4.3
3
4
5
1000
10-13
6
7

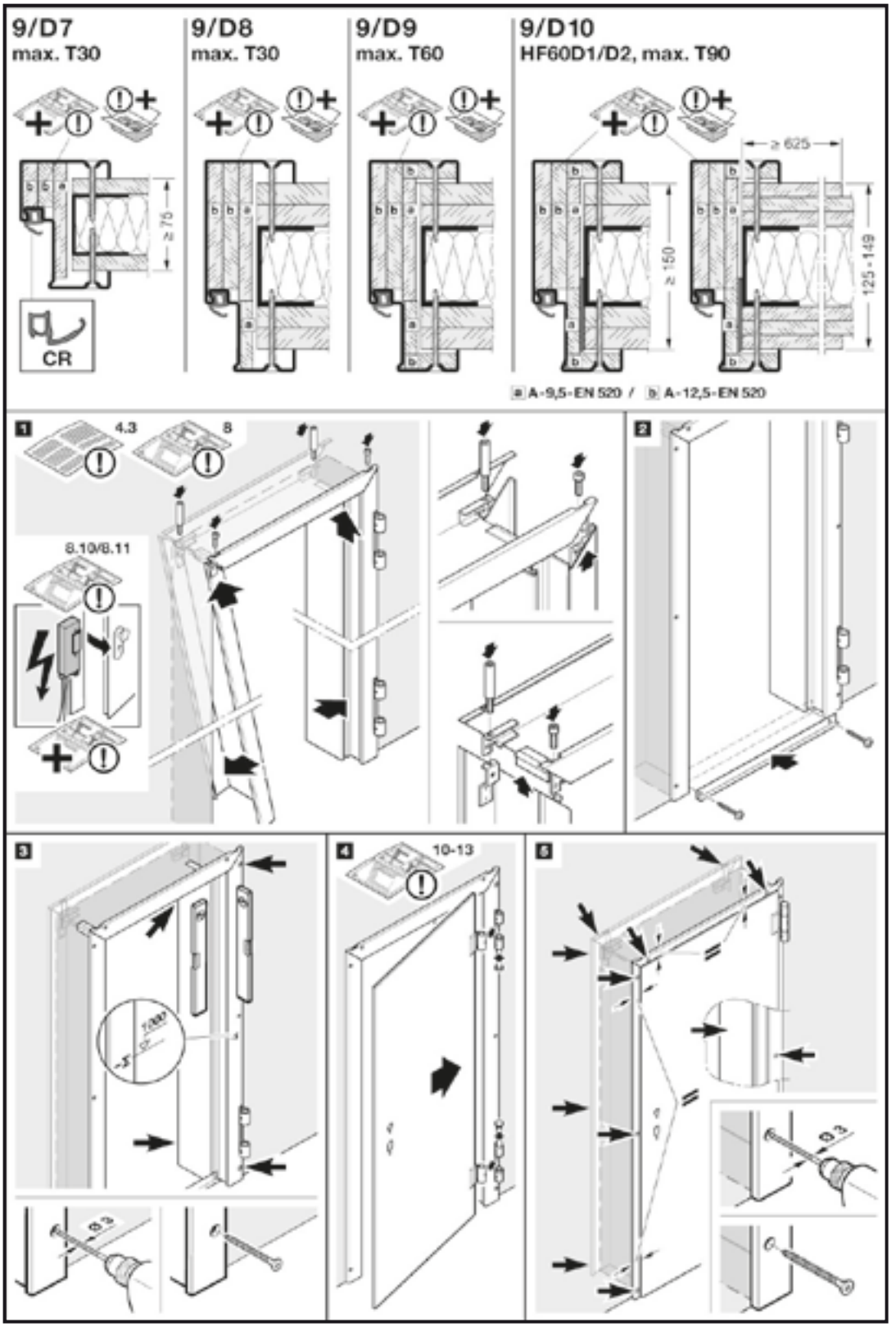

9/C4
max. T30
H30B
CR
≥ 200
FUR 10 x 160
1
4.3
8
1000
Ø 10
2
10-13
3
Ø 10
4

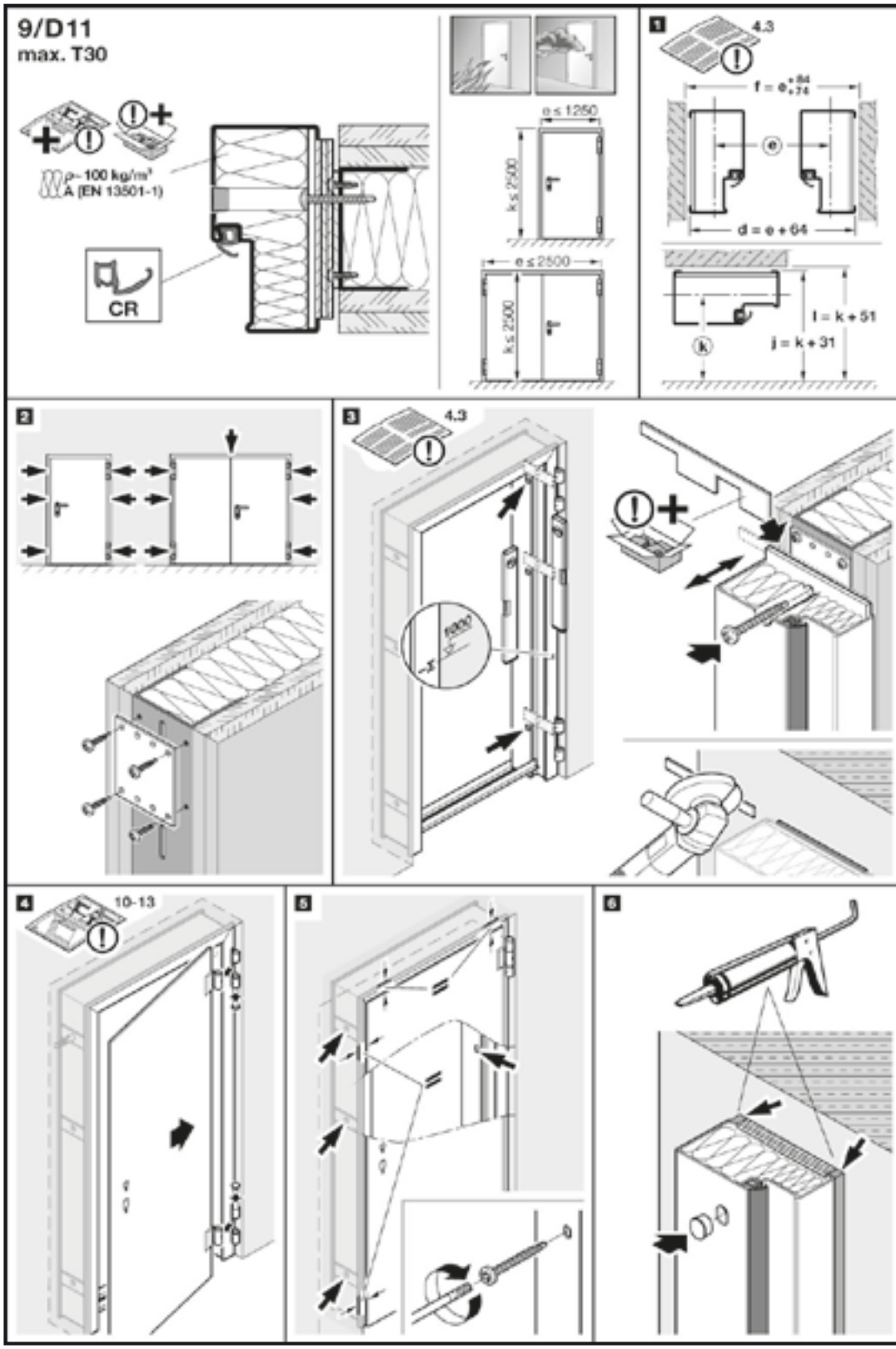

9/D
4.2
8.10/8.11
50
0,6
1
≥ 40
0,6
2
40
2
3
≥ 50
4
4
www.felko-systeme.de/teleskopstuetzen.php
m
m-6+3 0
a
e = f
k = l
g
e ≤ 1250
k ≤ 2500
e ≤ 2500
k ≤ 2500
H3-2 (VM)*
2501 ≤ e ≤ 2750
e > 1250
k > 2500
H3-2 (VM)*
2501 ≤ k ≤ 2750
*www.felko-systeme.de/teleskopstuetzen.php
625
625
625
g+42+3 0
≤ 5000
a+82+12 0
625
625
g+42+3 0
≤ 5000
a+82+12 0

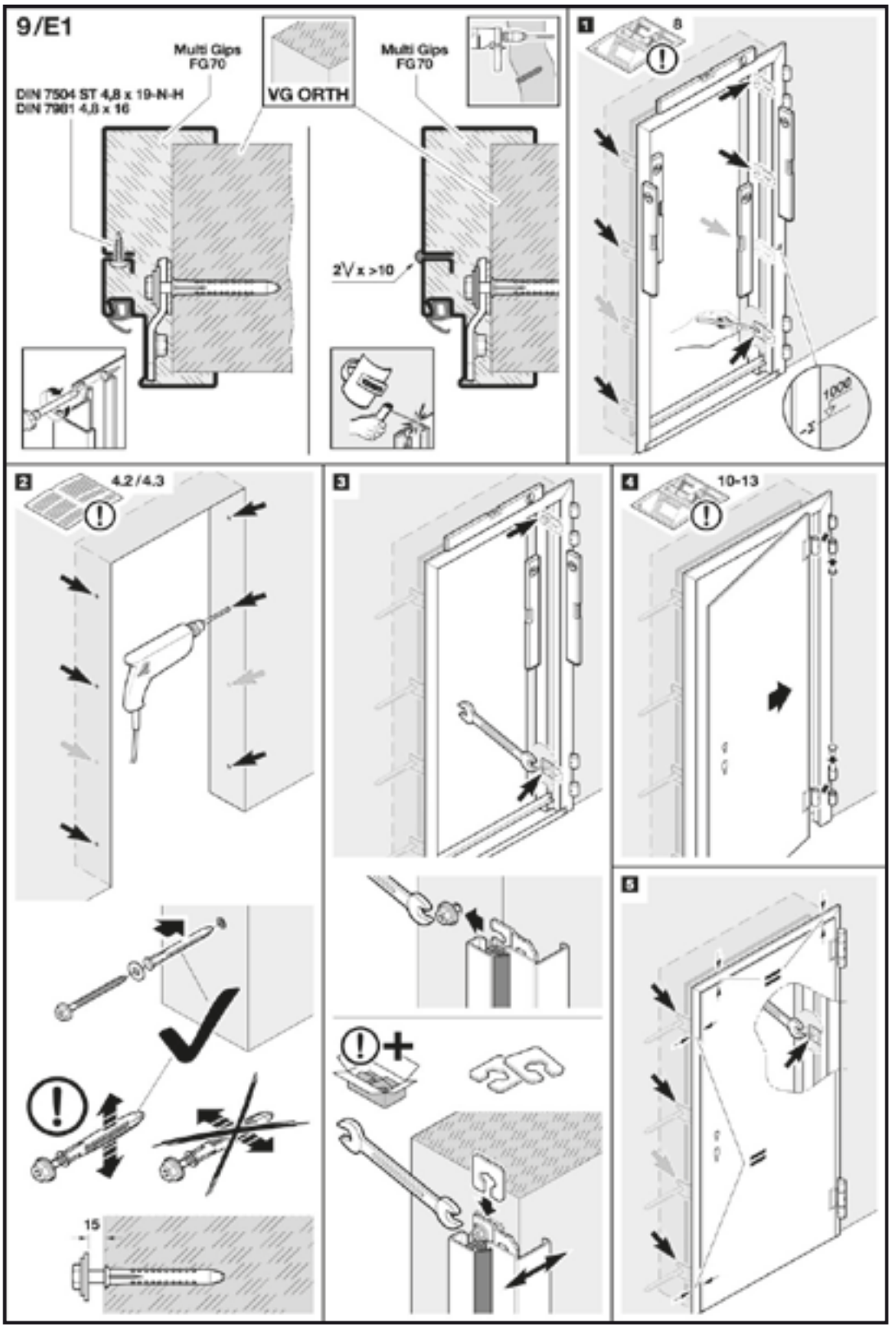

9/D1 max. T30
ρ ≥ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
CR
e ≤ 1250
e ≤ 2500
k ≤ 2500
k ≤ 2500
1
4.3
8
8.10/8.11
2
10-13
3
4
10.5

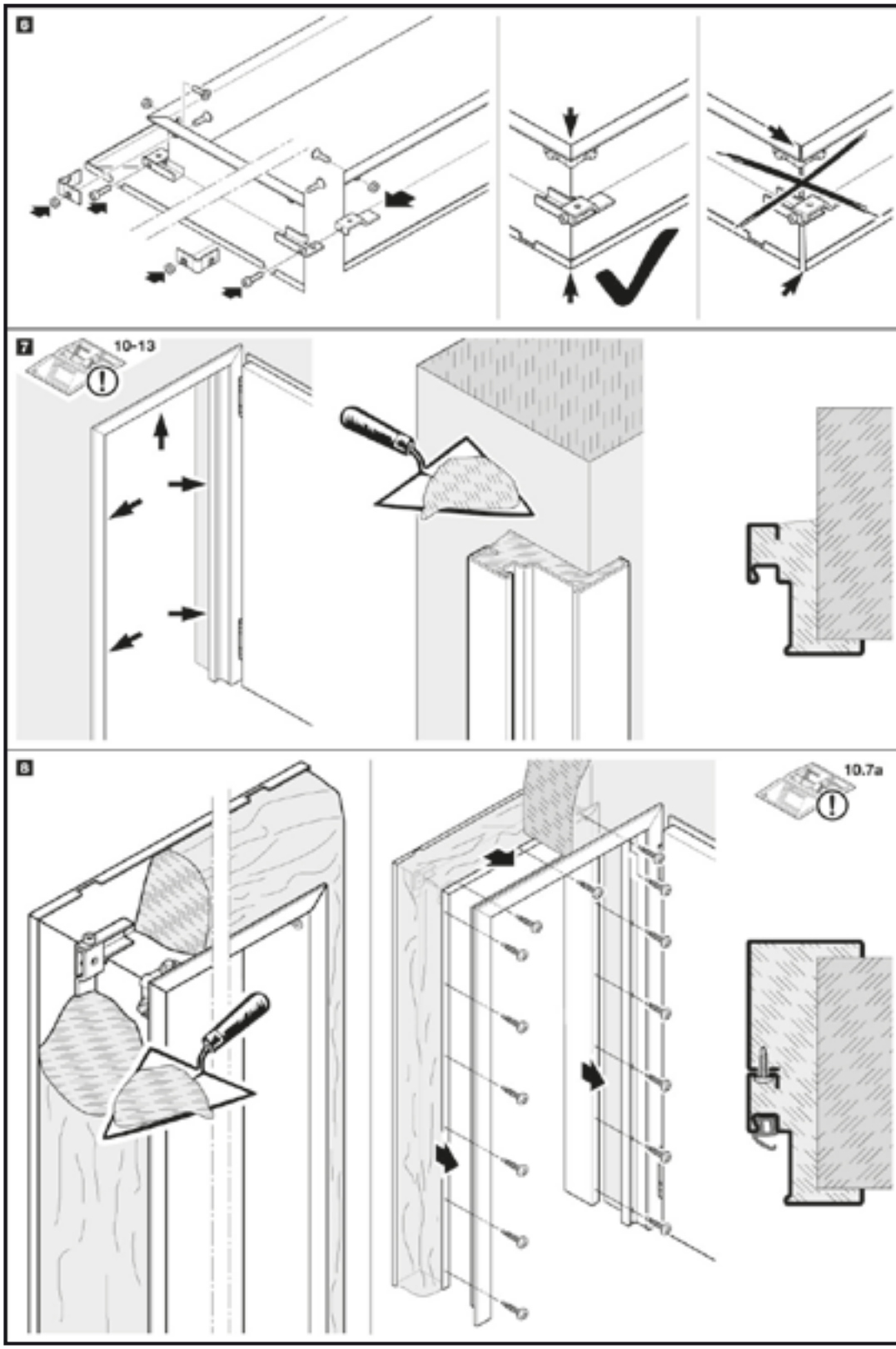

9/D2
max. T30
9/D3
max. T30
9/D4
max. T60
9/D5
max. T90
≥ 100
CR
≥ 625
≥ 150
125 - 149
a A-9,5-EN 520 / b A-12,5-EN 520 / X = 10 → a / X = 15 → b
1
4.3
8
8.10/8.11
100°
2
10-13
3
4
10.5

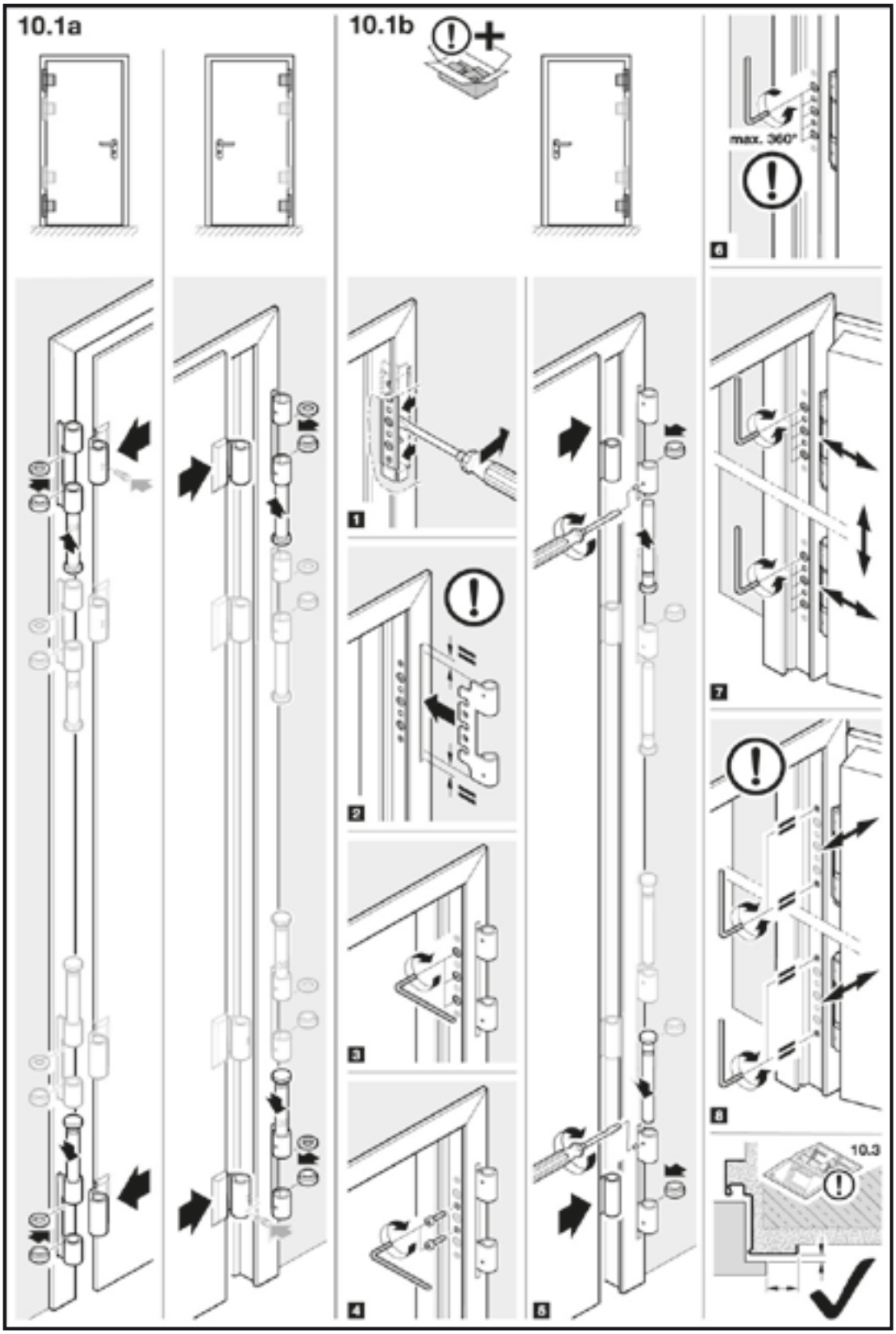

9/D6 max. T30
ρ ≥ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
CR
e ≤ 1250
e ≤ 2500
k ≤ 2500
k ≤ 2500
1
4.3
8
8.10/8.11
2
3
1000
3°
4
10-13
5

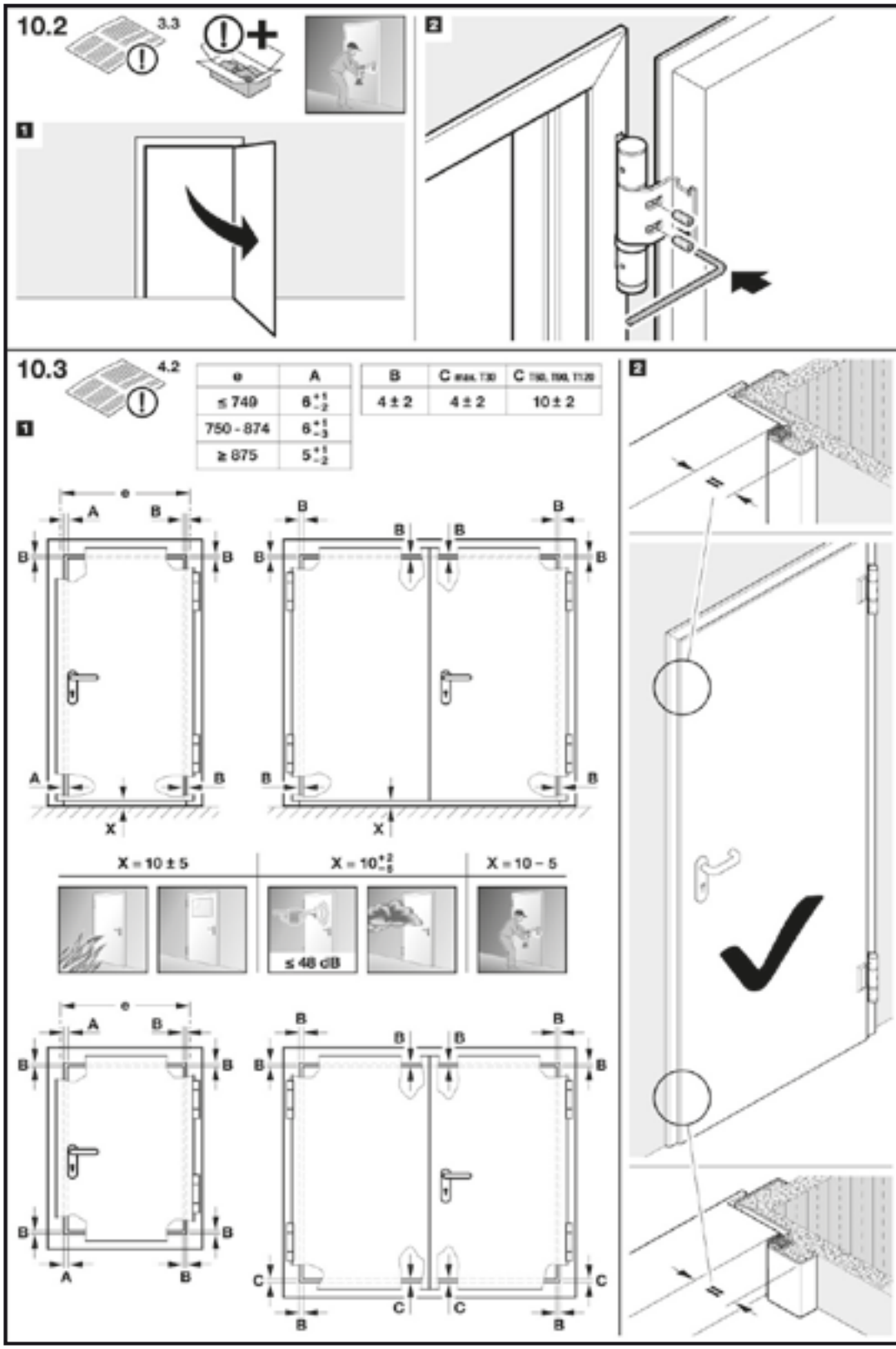

9/D7
max. T30
9/D8
max. T30
9/D9
max. T60
9/D10
HF60D1/D2, max. T90
≥ 75
CR
≥ 625
≥ 150
125 - 149
a A-9,5-EN 520 / b A-12,5-EN 520
1
4.3
8
8.10/8.11
2
3
7.080
4
10-13
5
Ø 3
Ø 3


9/D11
max. T30
ρ ≥ 100 kg/m³
A (EN 13501-1)
CR
e ≤ 1250
k ≤ 2500
e ≤ 2500
k ≤ 2500
1
4.3
f = e +84 +74
e
d = e + 64
l = k + 51
j = k + 31
k
2
3
4.3
4
10-13
5
6


9/E1
Multi Gips FG70
DIN 7504 ST 4,8 x 19-N-H
DIN 7981 4,8 x 16
VG ORTH
Multi Gips FG70
2√ x >10
1
8
2
4.2 / 4.3
3
4
10-13
5
15

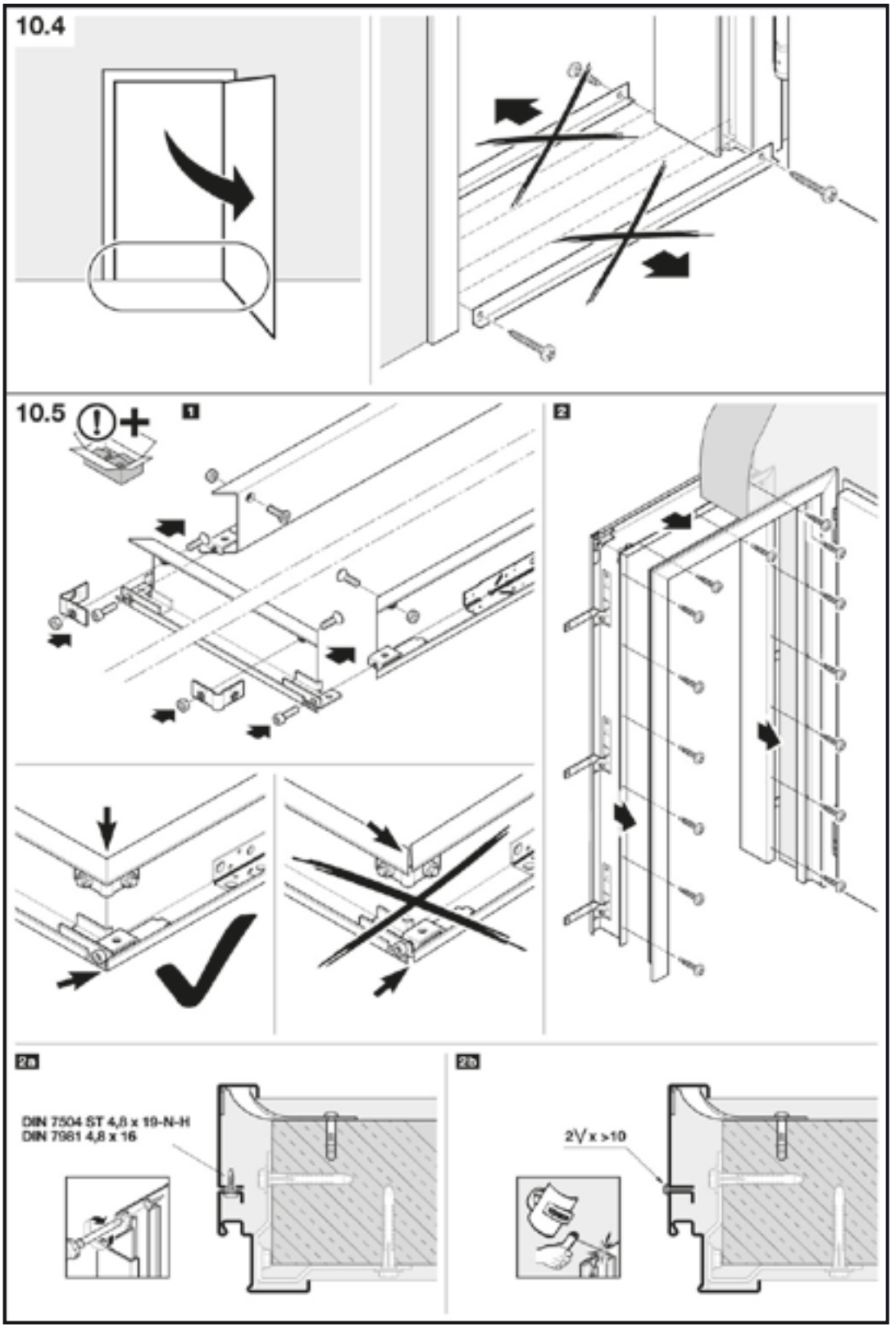

6
7
10-13
8
10.7a

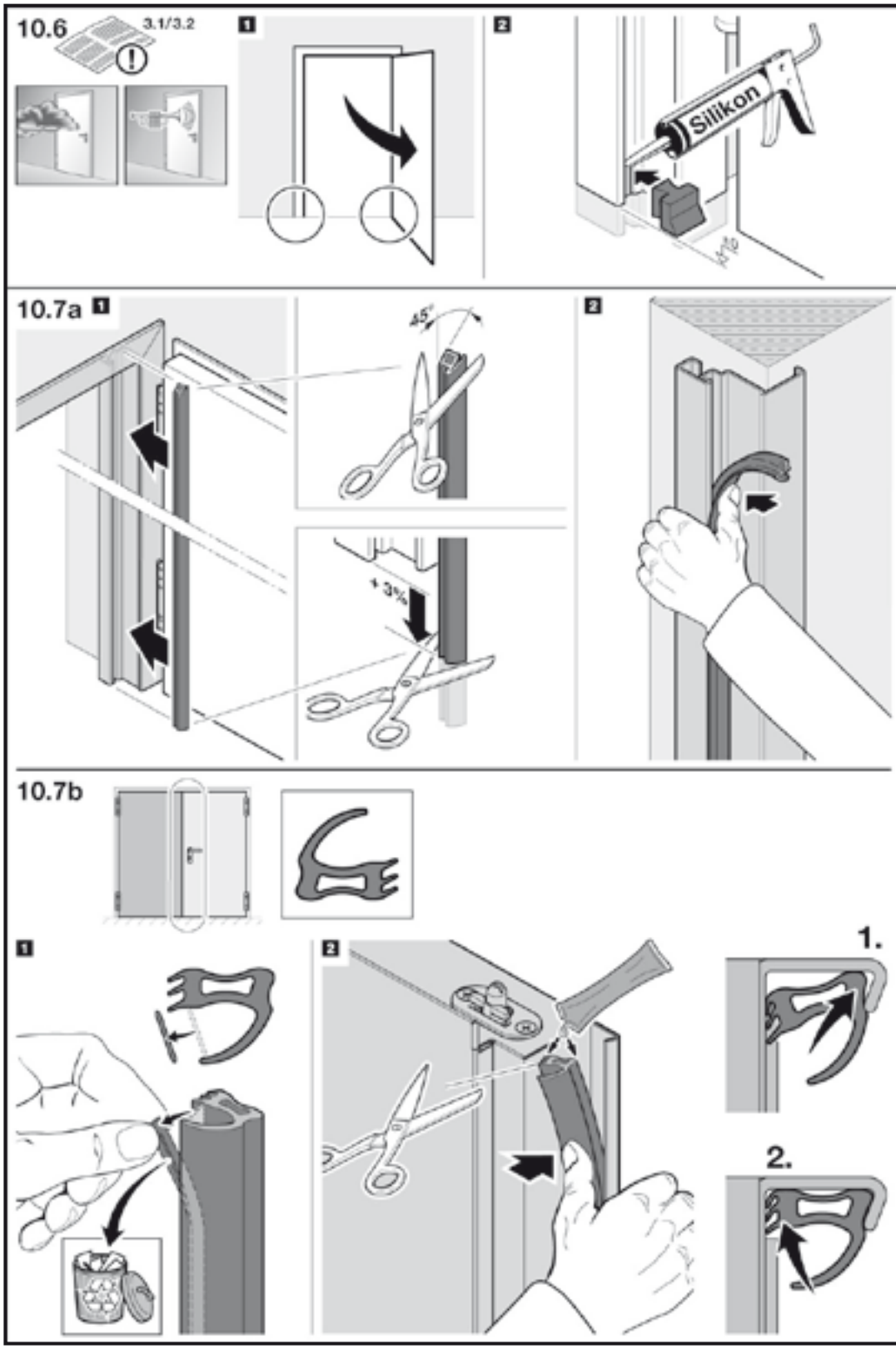

10.1a
10.1b
max. 360°
10.3

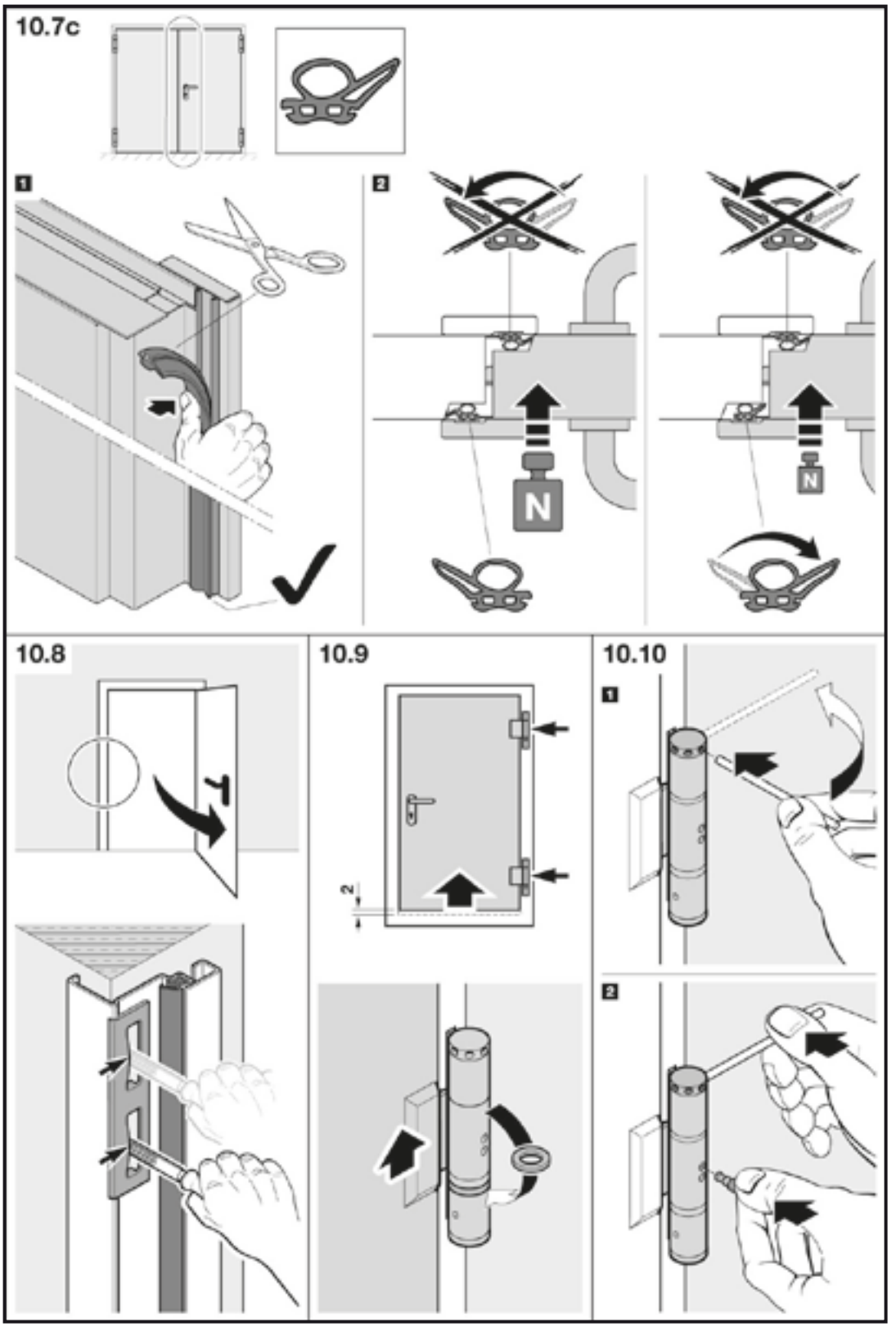


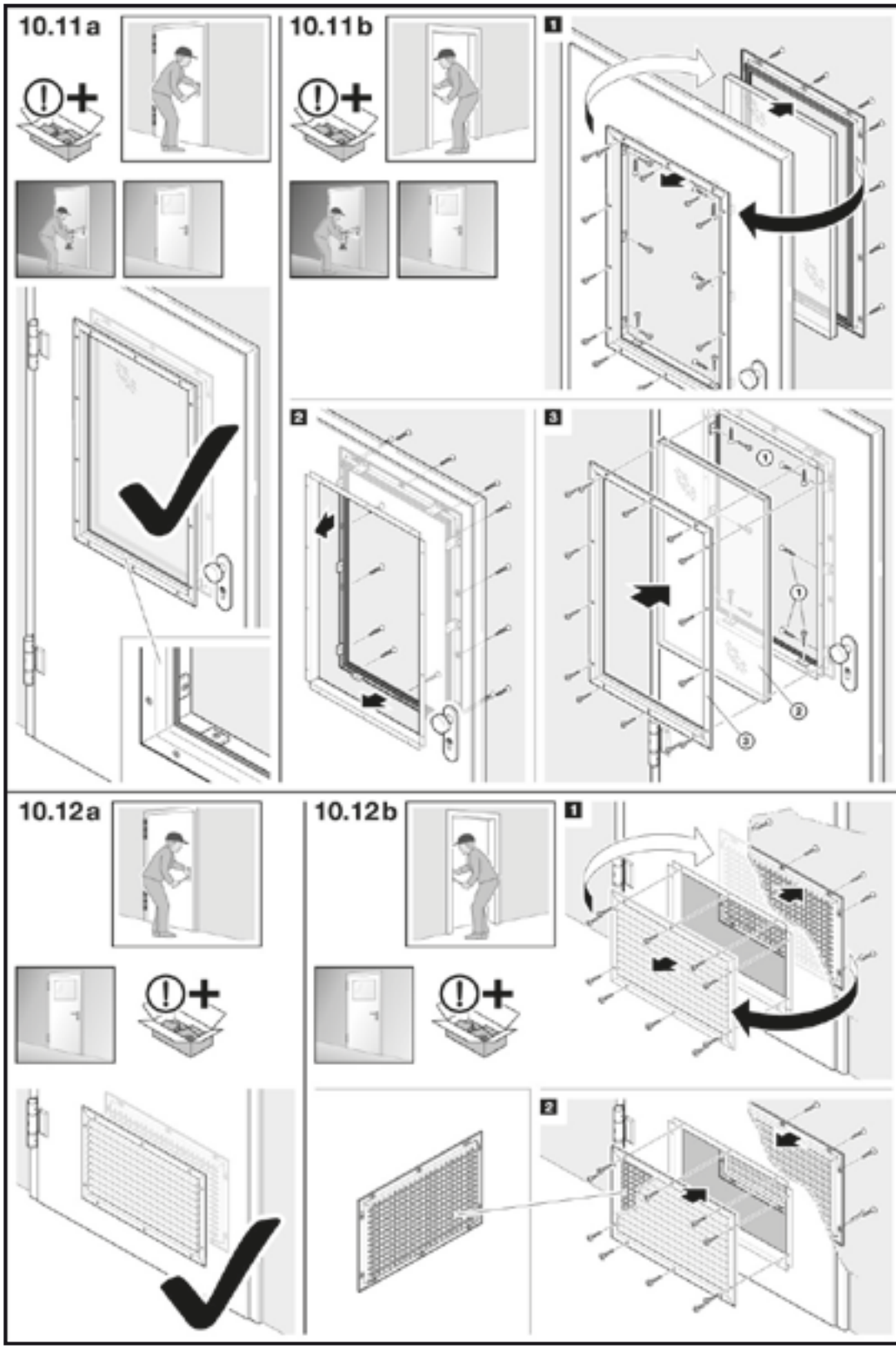

| e | A |
|---|---|
| ≤ 749 | $6^{+1}_{-2}$ |
| 750 - 874 | $6^{+1}_{-3}$ |
| ≥ 875 | $5^{+1}_{-2}$ |

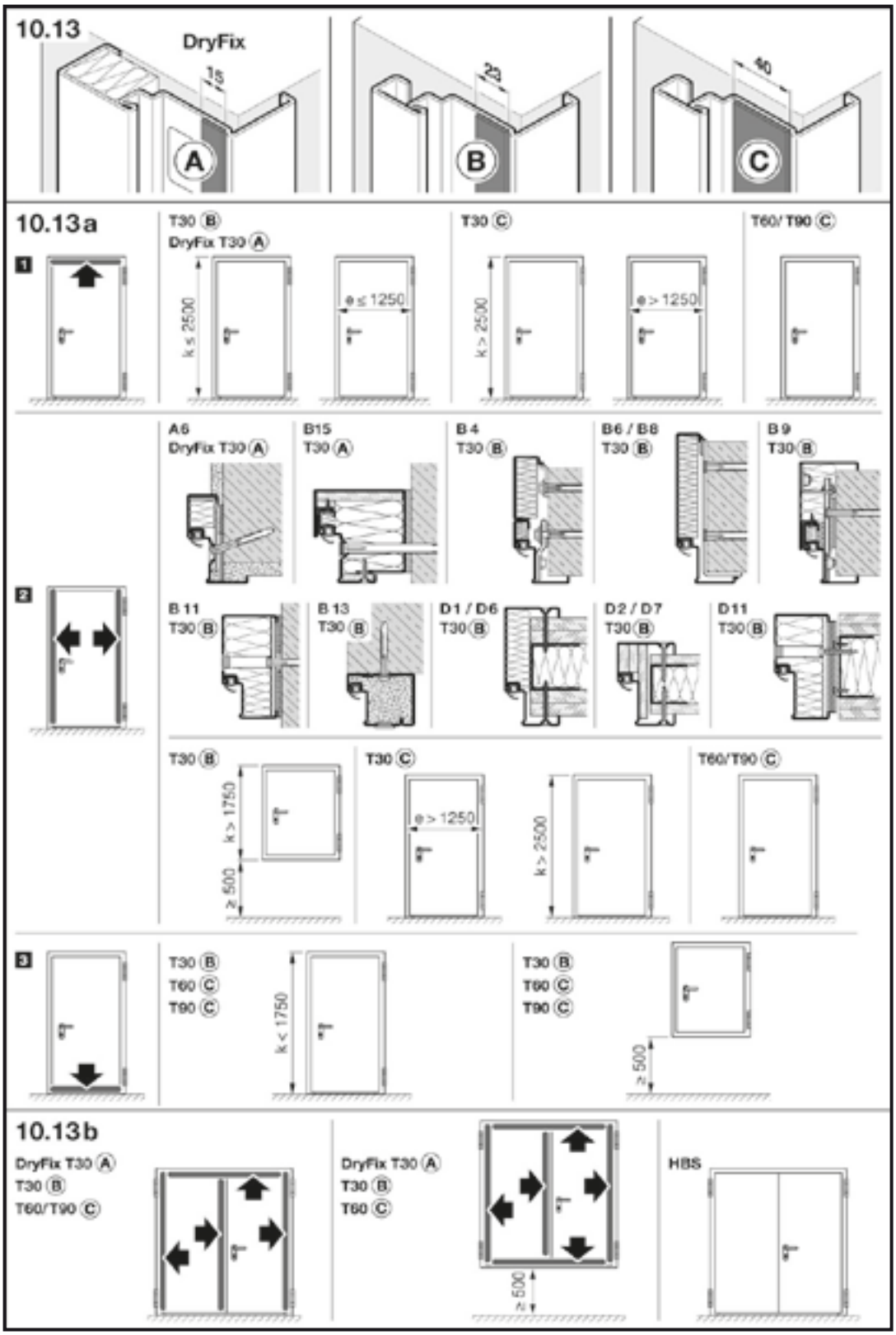
| B | C max. T30 | C T60, T90, T120 |
|---|---|---|
| 4 ± 2 | 4 ± 2 | 10 ± 2 |


10.4
10.5
1
2
2a
DIN 7504 ST 4,8 x 19-N-H
DIN 7981 4,8 x 16
2b
2√ x >10

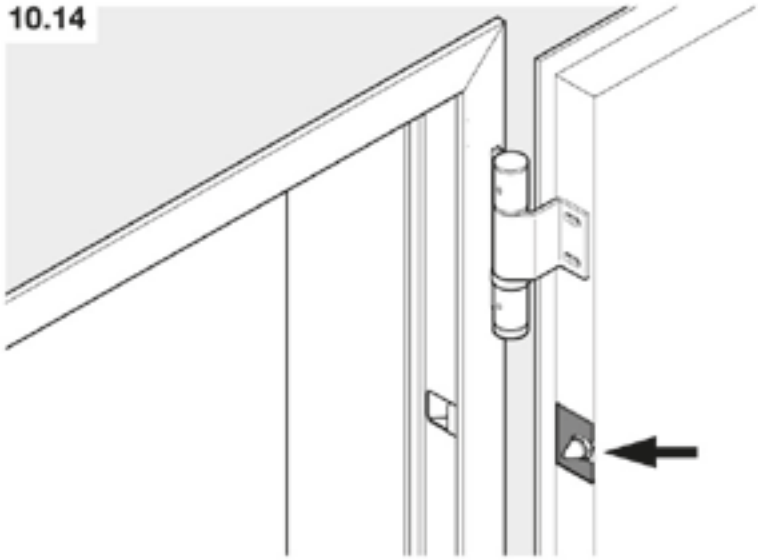

10.6
3.1/3.2
1
2
Silikon
10.7a
1
45°
2
10.7b
1
2
1.
2.


10.7c
1
2
N
N
10.8
10.9
2
10.10
1
2

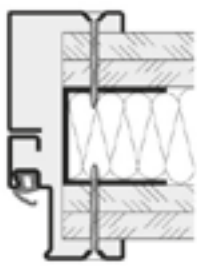

10.11a
10.11b
1
2
3
10.12a
10.12b
1
2


10.13
DryFix
A
B
C
10.13a
T30 B
DryFix T30 A
T30 C
T60/ T90 C
k ≤ 2500
ø ≤ 1250
k > 2500
ø > 1250
A6
DryFix T30 A
B15
T30 A
B 4
T30 B
B6 / B8
T30 B
B 9
T30 B
B 11
T30 B
B 13
T30 B
D1 / D6
T30 B
D2 / D7
T30 B
D11
T30 B
k > 1750
≥ 500
ø > 1250
k > 2500
T60/T90 C
T60 C
T90 C
k < 1750
≥ 500
10.13b
DryFix T30 A
T30 B
T60/T90 C
DryFix T30 A
T30 B
T60 C
≥ 500
HBS

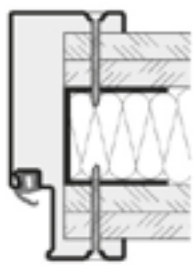
## 10.14



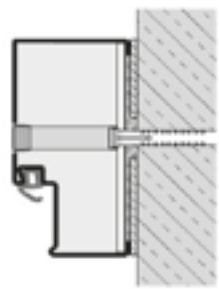
D1-D4



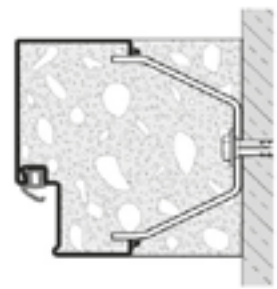
D5-D8



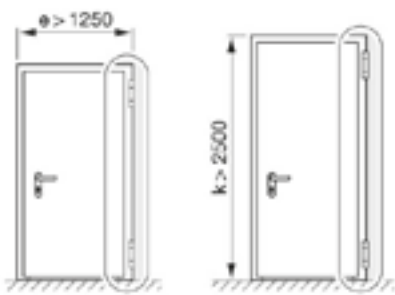
B10, B11



B12



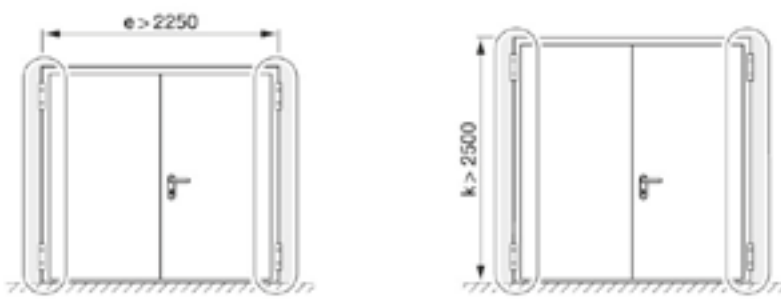
T30-1 / H_30-1



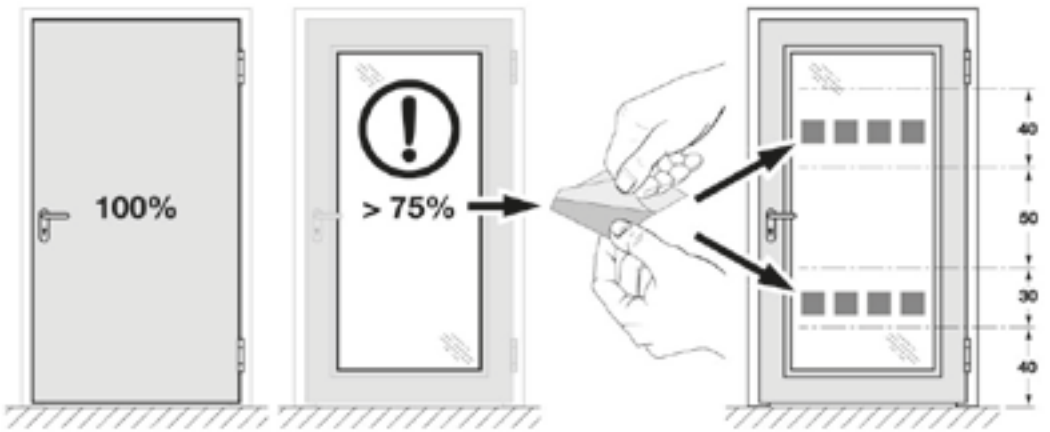

T60-1 / H_60-1
T90-1 / H_90-1

T30-2 WK3 / H_30-2 WK3

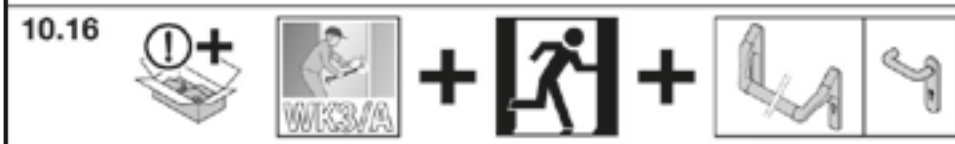
T60-2 / H_60-2
T90-2 / H_90-2

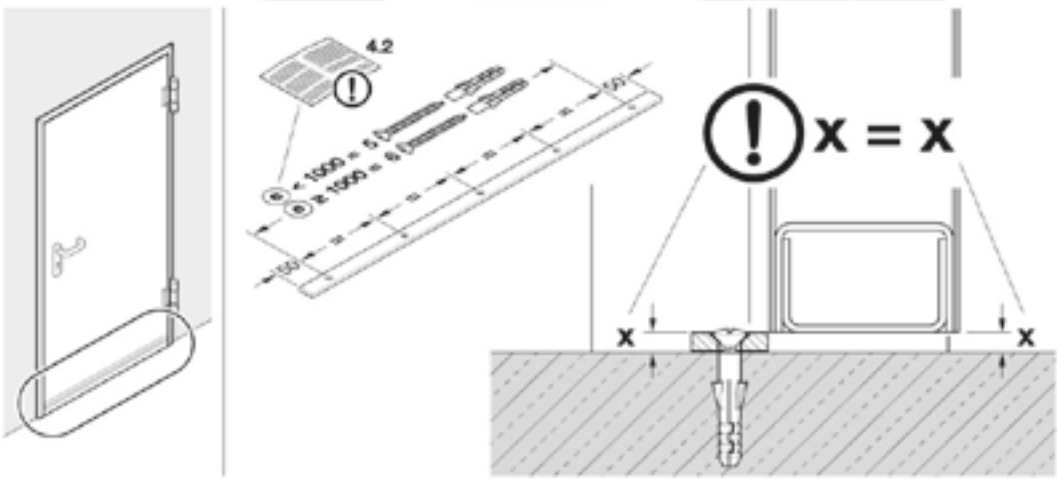


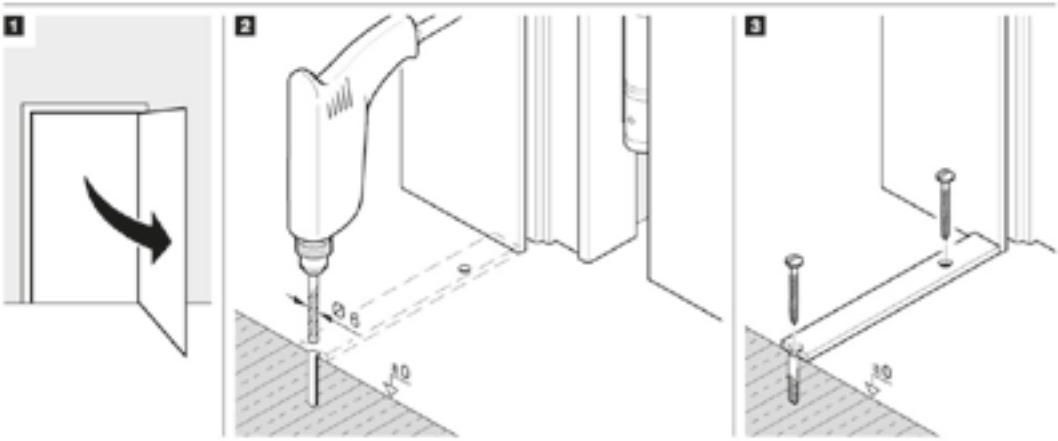
10.15

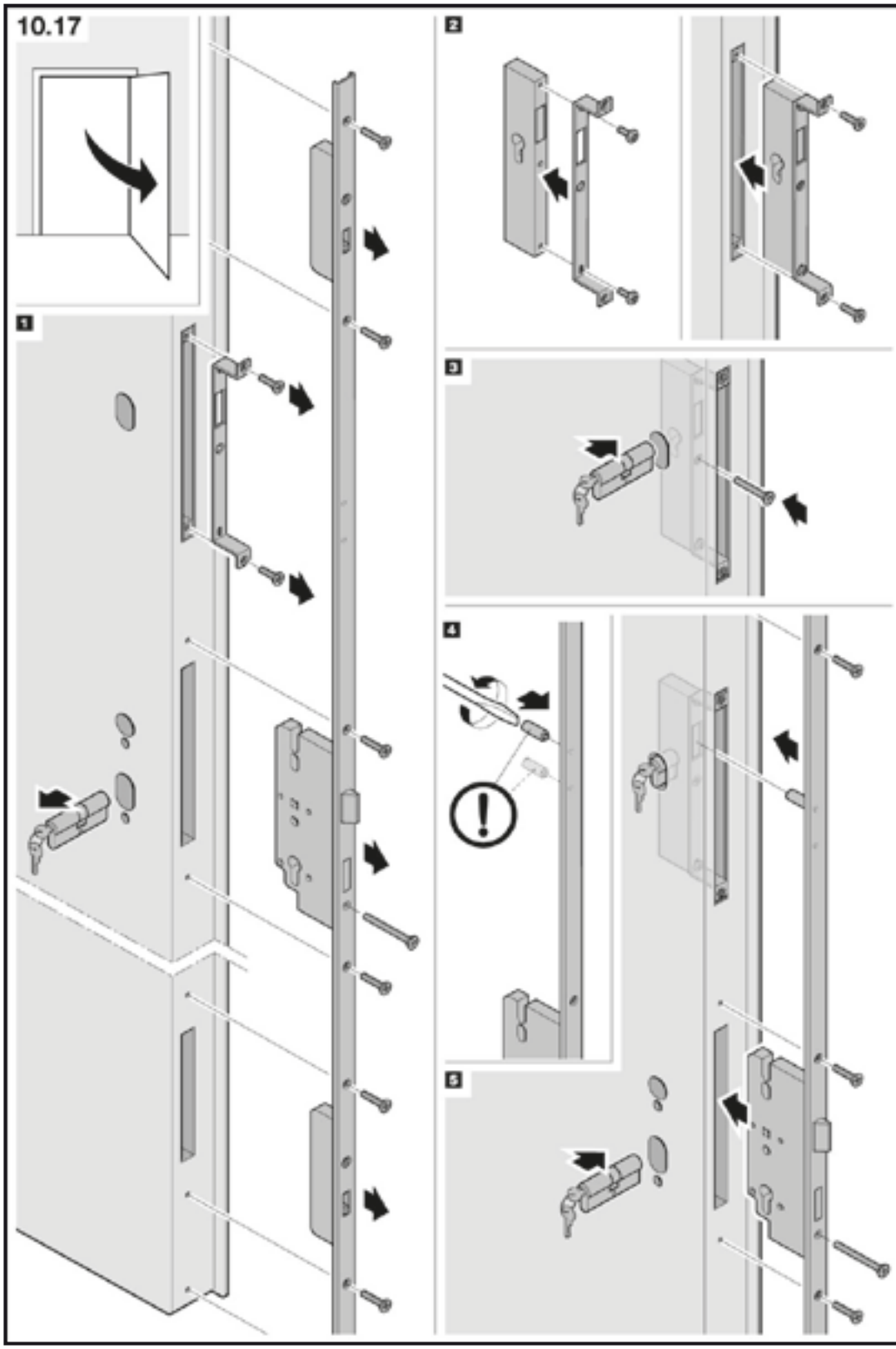


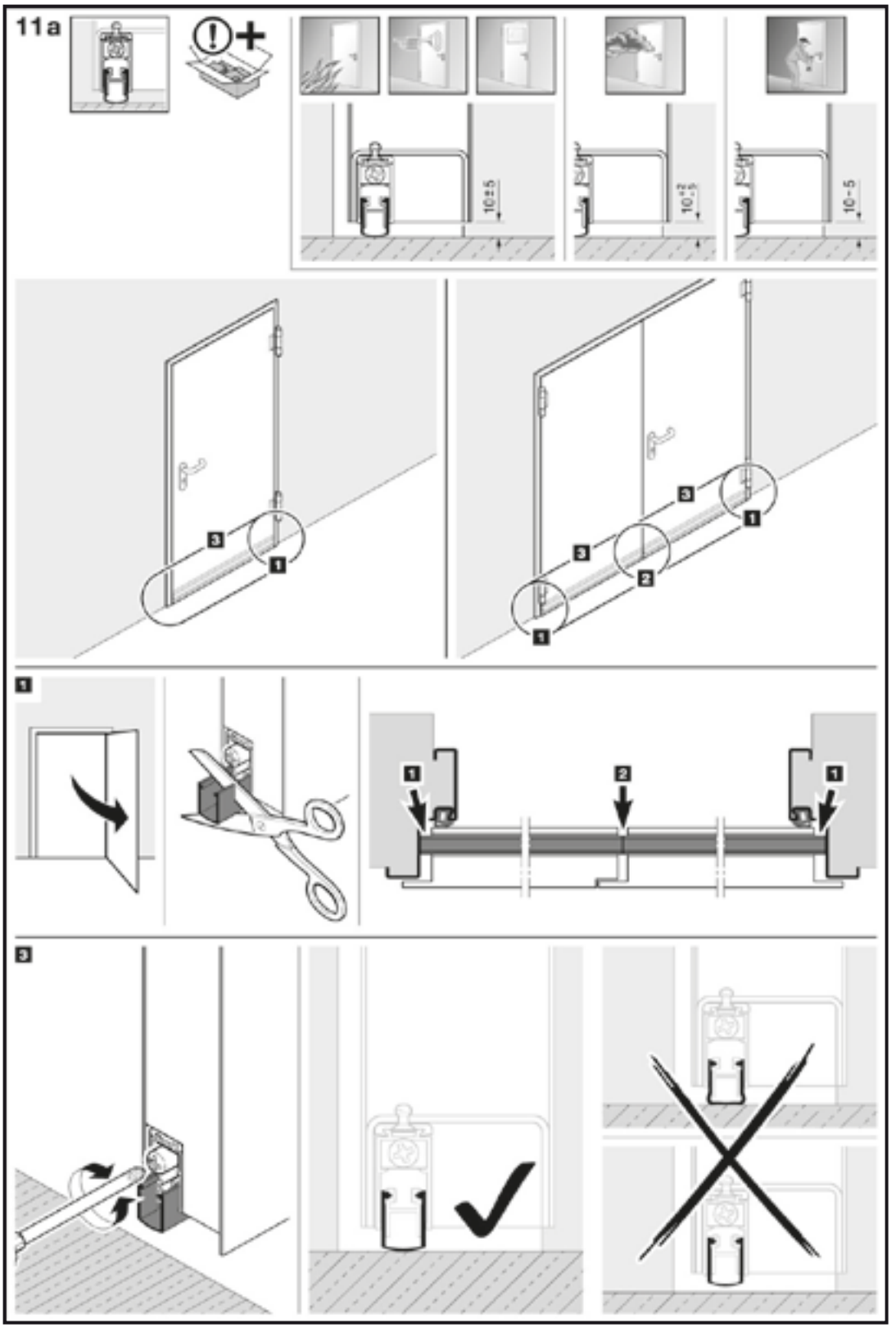

10.16

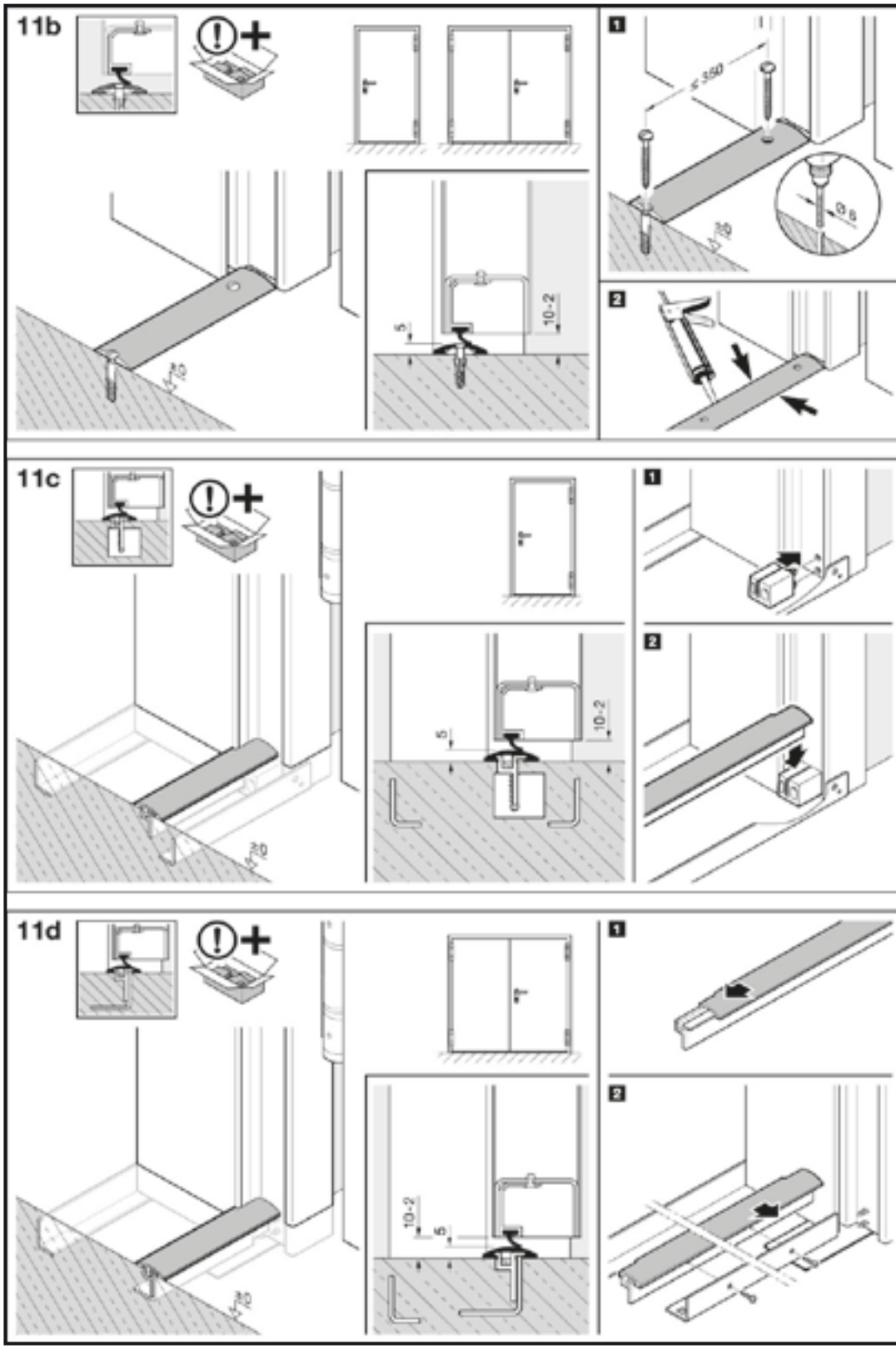


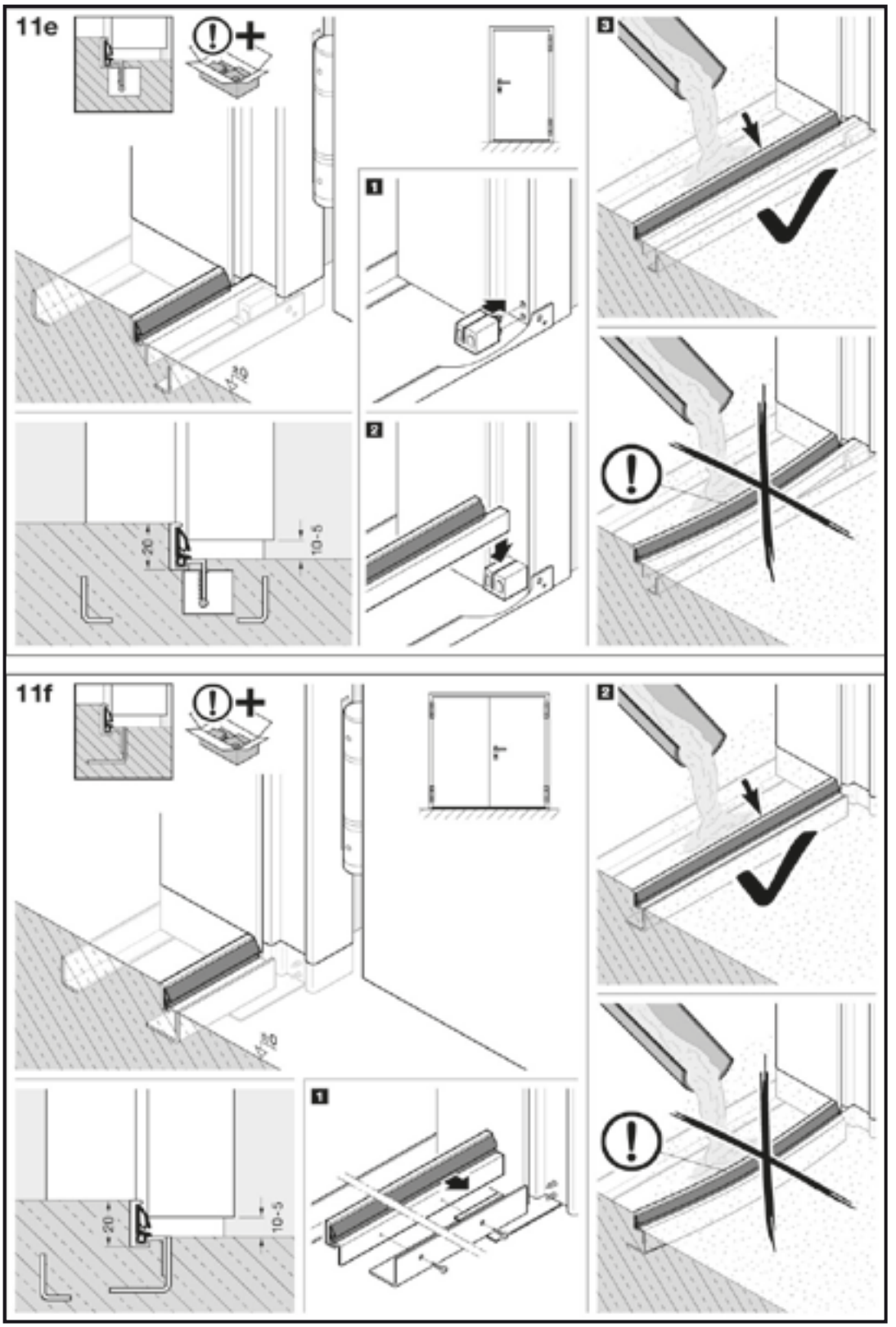



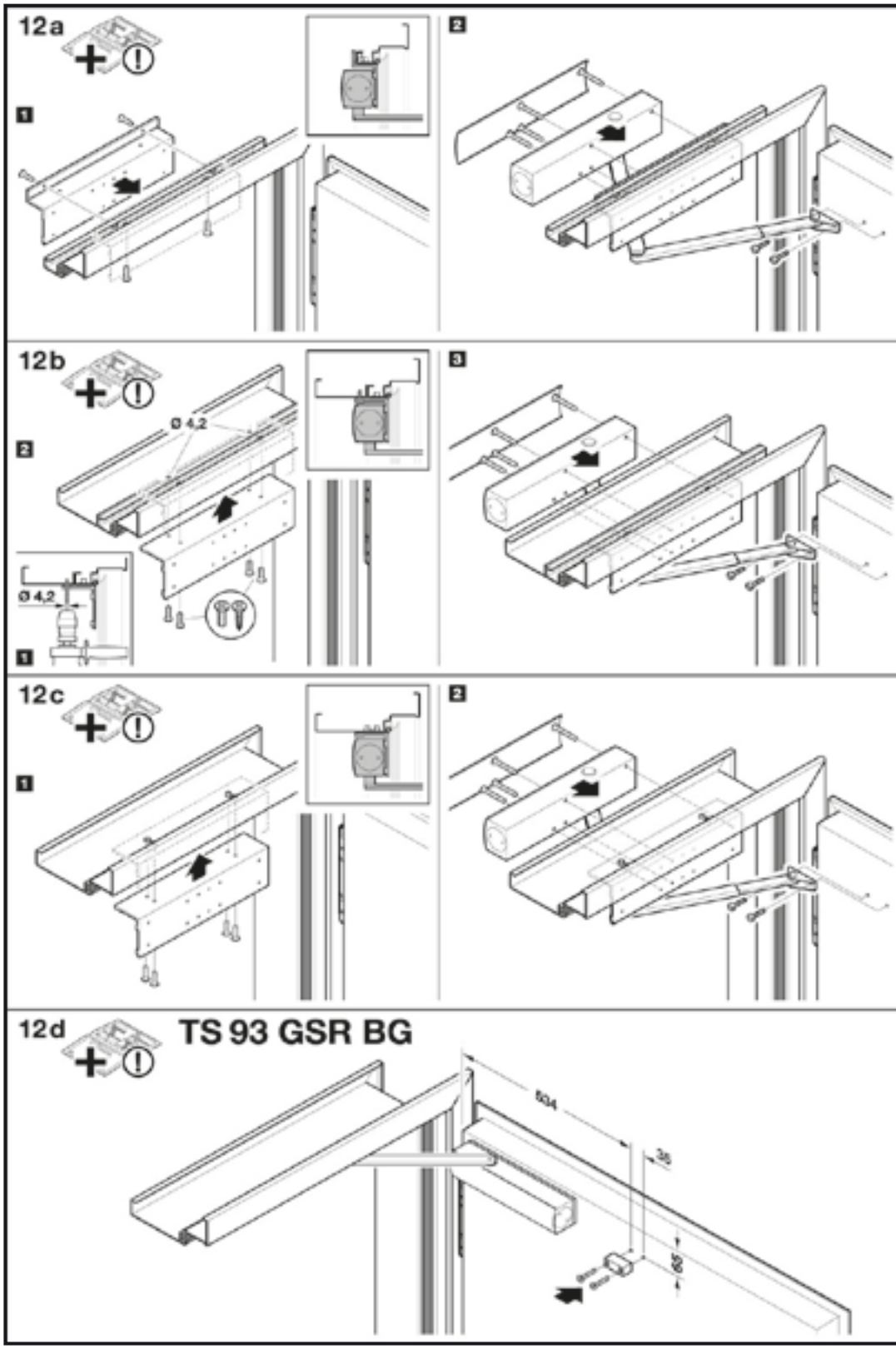



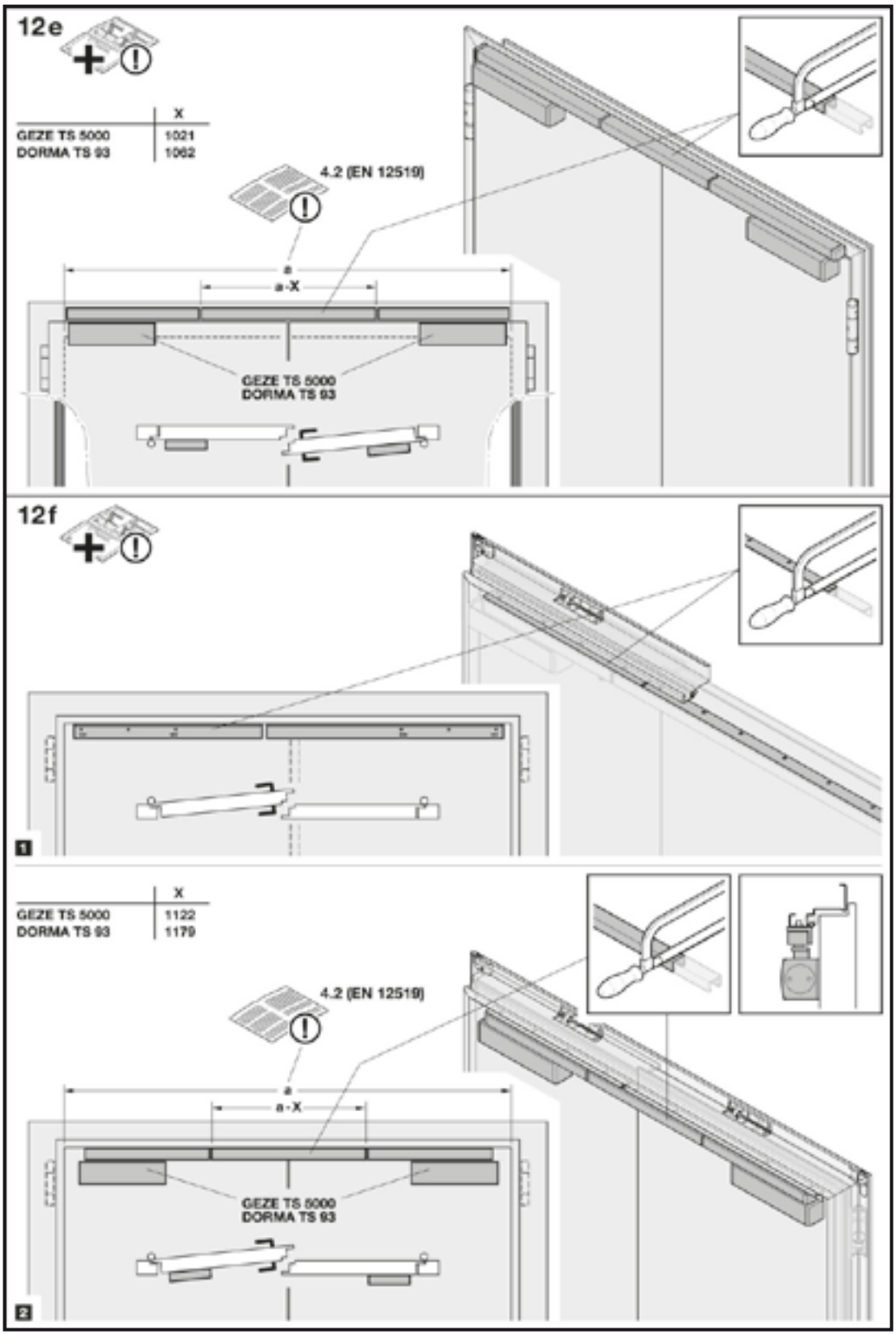

10.17
1
2
3
4
5

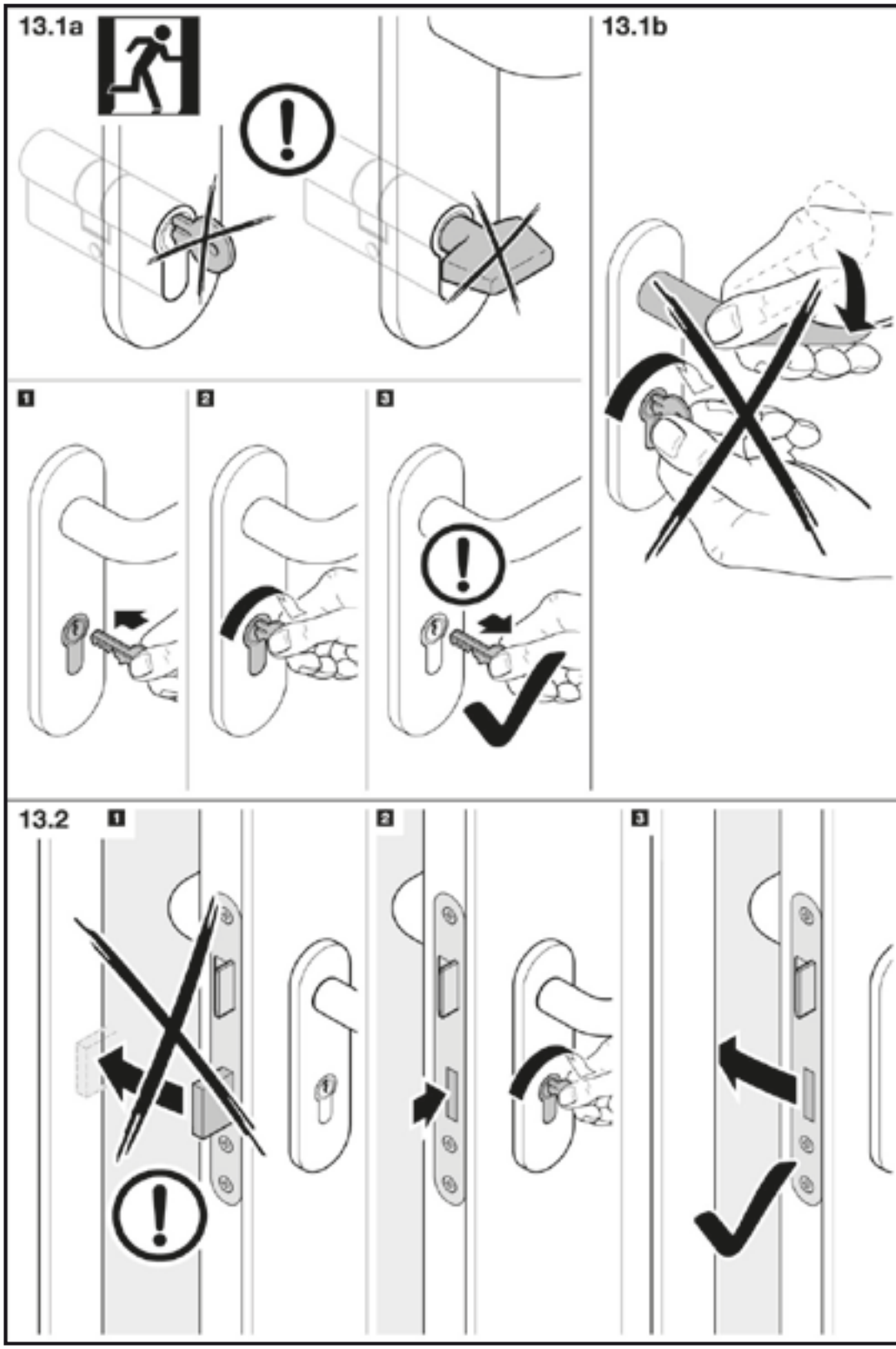

11a
10±5
10±5
10±5
3
1
3
1
3
2
1
1
2
1
3


11b
1
≤ 350
Ø 8
2
5
10-2
11c
1
2
5
10-2
11d
1
2
10-2
5


11e
1
2
3
20
10-5
11f
1
2
3
20
10-5


12a
1
2
12b
Ø 4,2
2
Ø 4,2
3
3
12c
1
2
12d
TS 93 GSR BG
534
35
65


12e
X
GEZE TS 5000 1021
DORMA TS 93 1062
4.2 (EN 12519)
a
a-X
GEZE TS 5000
DORMA TS 93
12f
1
X
GEZE TS 5000 1122
DORMA TS 93 1179
4.2 (EN 12519)
a
a-X
GEZE TS 5000
DORMA TS 93
2


13.1a
13.1b
1
2
3
13.2
1
2
3

HÖRMANN KG
Freisen

RS55-1
P-14-000005-PR01- ift
RS55-2
P-14-000005-PR02-ift

HÖRMANN KG
Freisen

T30-1-FSA "H3D"
T30-1-RS-FSA "H3D"
T30-2-FSA "H3D"
T30-2-RS-FSA "H3D"
Z-6.20-1974

MPA
BS

HÖRMANN KG
Freisen

T30-1-FSA "H3"
T30-1-RS-FSA "H3"
T30-2-FSA "H3"
T30-2-RS-FSA "H3"
Z-6.20-1929

MPA
BS

HÖRMANN KG
Freisen

T60-1-FSA "H6"
T60-1-RS-FSA "H6"
T60-2-FSA "H6"
T60-2-RS-FSA "H6"
Z-6.20-2047

MPA
BS

HÖRMANN KG
Freisen

T90-1-FSA "H16-1"
T90-1-RS-FSA "H16-1"
T90-2-FSA "H16-2"
T90-2-RS-FSA "H16-2"
Z-6.20-2010

MPA
BS

HÖRMANN KG
Freisen

T90-1-FSA "H16 OD"
T90-1-RS-FSA "H16 OD"
T90-2-FSA "H16 OD"
T90-2-RS-FSA "H16 OD"
Z-6.20-2234

ift
ZERTIFIZIERT

HÖRMANN KG
Freisen

T30-1-FSA "H3 OD"
T30-1-RS-FSA "H3 OD"
T30-2-FSA "H3 OD"
T30-2-RS-FSA "H3 OD"
Z-6.20-2203

ift
ZERTIFIZIERT

ift
ZERTIFIZIERT

**Qualitätsmanagementsystem**
DIN EN ISO 9001 : 2008

Nr.: 791 7050542

HÖRMANN KG Verkaufsgesellschaft
Upheider Weg 94-98
D-33803 Steinhagen
www.hoermann.com